



Presentazione

Gamma prodotto	Harmony XVB
Descrizione accessori	Coperchio superiore
Tipo di accessori	Copertura
Tipo prodotto	Coperchio
Accessori / categoria degli elementi	Accessori di protezione
Compatibilità prodotto	XVBC5. XVBC2. XVBC4. XVBC9. XVBC3.
Accessori / destinazione elementi	Banco indicatore Ø 70 mm

Caratteristiche tecniche

Peso prodotto	0,03 kg
---------------	---------

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Numero di unità per confezione 1	1
Confezione 1: altezza	2,4 cm
Confezione 1: larghezza	7,6 cm
Confezione 1: profondità	7,6 cm
Confezione 1: peso	33,0 g
Unità di misura confezione 2	S01
Numero di unità per confezione 2	20
Confezione 2: altezza	15,0 cm
Confezione 2: larghezza	15,0 cm
Confezione 2: profondità	40,0 cm
Confezione 2: peso	870,0 g

Sostenibilità dell'offerta

Stato offerta sostenibile	Prodotto Green Premium
Regolamento REACH	Dichiarazione REACH
Direttiva RoHS UE	Conformità proattiva (prodotto al di fuori dell'ambito legale di RoHS Unione europea)
Senza mercurio	Sì
Regolamento RoHS della Cina	Dichiarazione RoHS Della Cina
Informazioni esenzioni RoHS	Sì
Informazioni ambientali	Profilo Ambientale Del Prodotto
Profilo di circolarità	Non sono necessarie specifiche operazioni di riciclaggio

Garanzia contrattuale

Garanzia	18 months
----------	-----------