



Un sistema completo y versátil de contenedores modulares, compatible con los mecanismos de la serie SYSTEM, capaz de satisfacer los requerimientos más exigentes de los sectores residencial, terciario e industrial. La gama 27 COMBI está disponible en versiones de protección IP40 y estancas IP55, IP65 e IP66 recomendadas para aplicaciones exteriores sujetas a condiciones climatológicas extremas.

Descripción	Pulsador 1P NA 10A	Tensión	250 V ac
Color	Gris RAL 7035	Tipo puerta	Con membrana
Color puerta	Traslúcido	N. orif. Ø 23 troquelados	Laterales 3 / Fondo 1
N.orif. Ø 23 con pasacabl.	1	Tipo desfondable	Desmontable con útil
Grado de protección	IP55	Clase aislamiento	II
Características	Tarjeta nombre retroiluminable	Tornillos tapa	Acero inoxidable
Par de apriete Tornillos de apriete	0.8 Newton/metro	Dim. exter. BxHxP (mm)	99x82x65
Prueba del hilo incandescente	650 °C	Termopresión con bola	70 °C
Norma de referencia	EN 60669-1	Temperatura de instalación	-25 +60 °C
Código Electrocod	0130		

RESISTENCIA A LOS AGENTES QUÍMICOS Y ATMOSFÉRICOS

Solución salina	Ácidos		Bases		Disolventes				Aceite mineral	Rayos UV
	Concentrados	Diluidos	Concentrados	Diluidos	Hexano	Benceno	Acetona	Alcohol etílico		
Resistente	Resistencia limitada	Resistente	Resistente	Resistente	Resistencia limitada	No resistente	No resistente	No resistente	Resistencia limitada	Resistente

DIMENSIONAL

SIMBOLOGÍA TÉCNICA

IP

IP55



II

GWT

650 °C



70 °C

Desmontable con útil

MARCAS/APROBACIONES

