



Principales

Gamme de produit	Harmony XB4
Type de produit ou équipement	Plastron

Environnement

Normes	ISO 21702 ISO 22196 :2011
--------	------------------------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	0,101 cm
Largeur de l'emballage 1	20,32 cm
Longueur de l'emballage 1	30,48 cm
Poids de l'emballage 1	40,824 g

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Non applicable, en dehors du scope légal RoHS UE
-------------------	--

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------