

**WARNZEICHEN "WARNUNG VOR ELEKTRISCHER SPANNUNG"****Artikelnummer: 182720**

Warnzeichen "Warnung vor elektrischer Spannung". Material:  
selbstklebende Folie, Gestalt.: ASR A 1.3 (2013), DIN EN ISO 7010,  
W012. Farbe: gelb, Maße: SL=100 mm.

|              |          |
|--------------|----------|
| Länge (mm)   | 100 mm   |
| Breite (mm)  | 100 mm   |
| Höhe (mm)    | 1 mm     |
| Gewicht (kg) | 0,003 kg |



| Merkmal                  | Wert       |
|--------------------------|------------|
| Form                     | Triangular |
| Werkstoff                | sonstige   |
| Halogenfrei              | Ja         |
| Farbe                    | gelb       |
| Werkstoffgüte            | sonstige   |
| Ausführung               | Foil       |
| Fluoreszierend           | Nein       |
| Befestigungsart          | kleben     |
| Stärke                   | - mm       |
| Breite                   | 100 mm     |
| Nachleuchtend            | Nein       |
| Durchmesser              | - mm       |
| Zusammenklappbar         | Nein       |
| Höhe                     | 87 mm      |
| Wasserfest               | Ja         |
| Montageart               | sonstige   |
| Mit Befestigungsmaterial | Nein       |
| Mit Warn-/Hinweissymbol  | Ja         |
| Mit Warn-/Hinweistext    | Nein       |
| Wörtlicher Aufdruck      | sonstige   |
| Sprache des Aufdrucks    | German     |
| Symbol                   | sonstige   |

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG  
Hohenhagener Straße 1 – 5  
42855 Remscheid  
Telefon +49 2191 3718-01  
info@cimco.de • cimco.de



GTIN: 4021103827208

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG  
Hohenhagener Straße 1 – 5  
42855 Remscheid  
Telefon +49 2191 3718-01  
info@cimco.de • cimco.de