

WARNZEICHEN "WARNUNG VOR ELEKTRISCHER SPANNUNG"**Article number: 182720**

Warnzeichen "Warnung vor elektrischer Spannung". Material: selbstklebende Folie, Gestalt.: ASR A 1.3 (2013), DIN EN ISO 7010, W012. Farbe: gelb, Maße: SL=100 mm.

Length (mm)	100 mm
Width (mm)	100 mm
Height (mm)	1 mm
Weight (kg)	0,003 kg



Attribute	Value
Form	Triangular
Werkstoff	sonstige
Halogenfrei	Yes
Farbe	gelb
Werkstoffgüte	sonstige
Ausführung	Foil
Fluoreszierend	No
Befestigungsart	kleben
Stärke	- mm
Breite	100 mm
Nachleuchtend	No
Durchmesser	- mm
Zusammenklappbar	No
Höhe	87 mm
Wasserfest	Yes
Montageart	sonstige
Mit Befestigungsmaterial	No
Mit Warn-/Hinweissymbol	Yes
Mit Warn-/Hinweistext	No
Wörtlicher Aufdruck	sonstige
Sprache des Aufdrucks	German
Symbol	sonstige

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de



GTIN: 4021103827208

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de