

WAARSCHUWINGSSYMBOL VOOR ELEKTRISCHE SPANNING**Artikelnummer: 182720**

Waarschuwbord "Waarschuwing voor elektrische spanning". Materiaal: zelfklevende folie, vorm: ASR A 1.3 (2013), DIN EN ISO 7010, W012. Kleur: geel, afmetingen: SL=100 mm.

Lengte (mm)	100 mm
Breedte (mm)	100 mm
Hoogte (mm)	1 mm
Gewicht (kg)	0,003 kg



CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de

Kenmerk	Waarde
Vorm	Triangular
materiaal	sonstige
Halogeenvrij	Ja
Kleur	gelb
materiaal kwaliteit	sonstige
Uitvoering	Foil
Fluorescerend	Nee
Bevestigingsmethode	kleben
sterkte	- mm
breedte	100 mm
Nagloeïend	Nee
diameter	- mm
Opvouwbaar	Nee
hoogte	87 mm
Waterbestendig	Ja
Montagetype	sonstige
Met bevestigingsmateriaal	Nee
Met waarschuwings-/informatiepic-togram	Ja
Met waarschuwings-/informatie tekst	Nee
Letterlijke opdruk	sonstige
Taal van de opdruk	German
Symbool	sonstige

GTIN: 4021103827208

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de