

Hoja de datos del producto

Características

NSYFXT6040

Bandeja fija de 30x482x290mm para armario de An 600 x L 400mm - Carga máx. 50 kg



Principal

Gama	PanelSeT
Accesorio / categoría de parte separada	Accesorio de instalación
Tipo de producto o componente	Fijación
Application	Multiuso
For enclosure nominal dimensions	- W: 600 mm D: 400 mm
Soporte de montaje	Directo a la estructura Traviesas de 40 mm
Compatibilidad con sensores de corriente	PanelSeT PanelSeT SF PanelSeT PanelSeT SM
Composición del dispositivo	1 bandeja fija Elementos de fijación
Cantidad por juego	Juego de 1

Complementario

Material	Acero
Color	Gris - tipo de cable: RAL 7035)
Acabado de la superficie	Polvo de epoxy-poliéster
Ajuste	Ajustable en profundidad cada 25 mm
Carga máxima	150 kg con distribución uniforme
Altura	30 mm
Anchura	482 mm
Profundidad	290 mm

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	3 cm
Paquete 1 Ancho	31 cm
Paquete 1 Longitud	49 cm
Paquete 1 Peso	2,362 kg
Tipo de unidad de paquete 2	PAM
Número de unidades en el paquete 2	60
Paquete 2 Altura	90 cm
Paquete 2 Ancho	100 cm
Paquete 2 Longitud	120 cm
Paquete 2 Peso	155 kg

Sostenibilidad de la oferta

Estado de oferta sostenible	Producto Green Premium
Reglamento REACH	Declaración De REACH
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE)
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	Declaración RoHS China

Información sobre exenciones de RoHS	Sí
Comunicación ambiental	Perfil Ambiental Del Producto
Perfil de circularidad	No se necesitan operaciones de reciclaje específicas

Información Logística

País de Origen	ES
----------------	----

Garantía contractual

Periodo de garantía	18 months
---------------------	-----------