

TMT (EX12)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803082

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803082>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Rouleau, à commander : sous forme de ligne, blanc (RAL 9010), impression selon les indications du client, type de montage: encliquetage dans la rainure de repérage universelle, encliquetage dans la rainure de repérage plate, Nombre d'étiquettes: 1, longueur de rouleau: 50 m, hauteur du champ de texte: 12 mm, largeur du champ de texte: 50000 mm

Avantages

- La gamme de repérage TMT offre des repères pour tous les produits dotés d'une rainure de repérage élevée et plate
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime tous les repères TMT ... individuellement selon vos besoins

Données commerciales

Référence	0803082
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Remarque	Fabrication à la commande (pas de reprise)
Clé de vente	BG8111
Product key	BG8111
GTIN	4046356935791
Poids par pièce (emballage compris)	1 g
Poids par pièce (hors emballage)	1 g
Numéro du tarif douanier	49119900
Pays d'origine	PL

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère de bornes
Domaine d'application	TOGI : bandes de marquage pour blocs de jonction

Repérage

Nombre d'étiquettes	1
Nombre d'étiquettes par ligne	1
Type de rainure	plat
Technologie de marquage	Thermotransfer

Dimensions

Longueur du rouleau	50,00 m
Hauteur	12,00 mm
Profondeur	0,50 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	50000 mm
Hauteur du champ de texte	12 mm

Indications sur les matériaux

Conforme aux directives RoHS	oui
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau embase	PVC
Composants	exempt de silicone

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-30 °C ... 80 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	10 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	40 % ... 70 %

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12
Résultat	Essai réussi

TMT (EX12)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803082

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803082>

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Irradiation artificielle.

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 100 °C (121 °C)	Essai réussi

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	ISO 175:2010 (sur la base de la norme)
Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Essence [CAS n° 64742-49-0]	Essai réussi
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 22479:2022-08
Résultat	Essai réussi
Méthode	Méthode B
Cycles	2

Essai au brouillard salin

TMT (EX12)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803082

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803082>

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Montage

Type de montage	encliquetage dans la rainure de repérage universelle
-----------------	--

TMT (EX12)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803082

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803082>

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281101
ECLASS-15.0	27281101

ETIM

ETIM 10.0	EC000761
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

TMT (EX12)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803082

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803082>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception
---	----------------------

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %
---	---

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr