



Presentazione

Gamma prodotto	Harmony XALF
Tipo prodotto	Parte superiore del box auto
Nome dispositivo	XALF
Prodotto per applicazioni specifiche	Ispezione ascensore
Tipo operatore	1 mushroom head - 2 flush push-buttons - 1 selector switch
Funzionamento dei contatti	Ad apertura lenta

Caratteristiche tecniche

Materiale	Policarbonato
Peso prodotto	0,55 kg
Marcatura	CE
Materiale contatti	Lega d'argento (Ag/Ni)

Ambiente

Trattamento di protezione	TH
Temperatura di stoccaggio	-40...70 °C
Temperatura ambiente	0...50 °C
Norme di riferimento	EN 81-20 EN/IEC 60947-5-5 CEI EN 60947-5-1 EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-4

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Numero di unità per confezione 1	1
Confezione 1: altezza	12,0 cm
Confezione 1: larghezza	6,8 cm
Confezione 1: profondità	19,6 cm
Confezione 1: peso	478,0 g
Unità di misura confezione 2	S02
Numero di unità per confezione 2	3
Confezione 2: altezza	15,0 cm
Confezione 2: larghezza	30,0 cm
Confezione 2: profondità	40,0 cm
Confezione 2: peso	1,84 kg

Sostenibilità dell'offerta

Stato offerta sostenibile	Prodotto Green Premium
Regolamento REACH	 Dichiarazione REACH
Direttiva RoHS UE	Conformità proattiva (prodotto al di fuori dell'ambito legale di RoHS Unione europea)
Senza mercurio	Sì
Regolamento RoHS della Cina	 Dichiarazione RoHS Della Cina
Informazioni esenzioni RoHS	 Sì
Informazioni ambientali	 Profilo Ambientale Del Prodotto
Profilo di circolarità	 Informazioni Sulla Fine Della Vita
WEEE	Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.

Garanzia contrattuale

Garanzia	18 months
----------	-----------