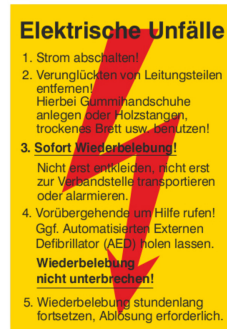


## SICHERHEITSAUSHANG "ERSTE HILFE BEI ELEKTRISCHEN UNFÄLLEN"

Article number: 182752

Sicherheitsaushang "Erste Hilfe bei elektrischen Unfällen". Material: Kunststoff, gelb. Format: 200x 300 mm

Length (mm) 200 mm  
Width (mm) 300 mm  
Height (mm) 1 mm  
Weight (kg) 0,065 kg



| Attribute                | Value       |
|--------------------------|-------------|
| Form                     | Rectangular |
| Werkstoff                | Kunststoff  |
| Halogenfrei              | Yes         |
| Farbe                    | mehrfarbig  |
| Fluoreszierend           | No          |
| Stärke                   | - mm        |
| Breite                   | 200 mm      |
| Nachleuchtend            | No          |
| Durchmesser              | 360 mm      |
| Zusammenklappbar         | No          |
| Höhe                     | 300 mm      |
| Wasserfest               | Yes         |
| Montageart               | freistehend |
| Mit Befestigungsmaterial | No          |
| Mit Warn-/Hinweissymbol  | Yes         |
| Mit Warn-/Hinweistext    | Yes         |
| Wörtlicher Aufdruck      | sonstige    |
| Sprache des Aufdrucks    | German      |
| Symbol                   | sonstige    |

GTIN: 4021103827529

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG  
Hohenhagener Straße 1 – 5  
42855 Remscheid  
Telefon +49 2191 3718-01  
info@cimco.de • cimco.de