SDS 4 (923 118)

- Séparation galvanique de segments de rails isolés et d'éléments d'installation mis à la terre
- Équilibrage de potentiel fiable en cas de court-circuit ou de mise à la terre d'une ligne de contact grâce au soudage des électrodes capables de supporter un courant élevé
- Écoulement de surtensions sans générer de court-circuit



Illustrations sans engagement

Illustrations sans engagement

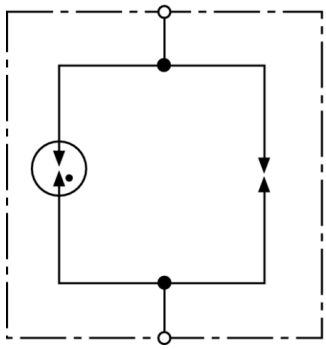


Schéma de principe du circuit SDS 4

Insert avec éclateur de lignes pour une tension continue d'amorçage = 230 V.

Type Référence	SDS 4 923 118
VLD-Typ (EN 50122-1)	VLD-F
Tension continue d'amorçage (U_{ag})	230 V +/- 20 %
Tension de choc d'amorçage	≤ 650 V (1 kV/µs)
Capacité d'écoulement du courant de foudre (10/350 µs) 0,1x/0,5x/1x	2,5 kA
Tenue au courant de foudre (10/350 µs)	25 kA
Capacité d'écoulement d'une impulsion (8/20 µs) 0,1x/0,5x/1x	20 kA
Court-circuit sécurisé par soudage des électrodes sous courants continus	≥ 600 A/250 ms
Tenue aux courts-circuits	25 kA_{eff} / 100 ms ; 36 kA_{eff} / 75 ms
Courant à long terme	1 kA_{eff} pour t ≤ 120 s
Courant de fuite (I_{ic})	< 1 µA avec 100 V dc
Température d'utilisation (T_U)	-40 °C ... + 80 °C
Montage avec	Adaptateur de mât MA SDS M12 ou SIEMENS N ° 8WL6503-xx
Poids	38 g
Numéro tarifaire (Nomenclature Combinée EU)	85369095
GTIN (Numéro EAN)	4013364104969
UC	10 pièce(s)

Pour L'intégration des progrès de la technique, nous réservons la possibilité d'effectuer des modifications de forme, de caractérisque et des dimensions, poids et matériaux. Les illustrations sont données sans engagement.