

SICHERHEITSAUSHANG "MERKBLATT F. D. BRANDBEKÄMPFUNG IM BEREICH ELEKTRISCHER ANLAGEN"

Artikelnummer: 182756

Sicherheitsaushänge "Merkblatt für die Brandbekämpfung in Bereich elektrischer Anlagen". Material: Kunststoff, gelb. Format: 620x660 mm

Länge (mm)	620 mm
Breite (mm)	660 mm
Höhe (mm)	1 mm
Gewicht (kg)	0,325 kg



Merkmal	Wert
Halogenfrei	Ja
Farbe	mehrfarbig
Werkstoffgüte	Polypropylen (PP)
Ausführung	Shield
Fluoreszierend	Nein
Stärke	- mm
Breite	500 mm
Nachleuchtend	Nein
Durchmesser	828 mm
Zusammenklappbar	Nein
Höhe	660 mm
Wasserfest	Ja
Montageart	freistehend
Mit Befestigungsmaterial	Nein
Mit Warn-/Hinweissymbol	Ja
Mit Warn-/Hinweistext	Ja
Wörtlicher Aufdruck	sonstige
Sprache des Aufdrucks	German
Symbol	sonstige

GTIN: 4021103827567

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de