

SICHERHEITSAUSHANG "MERKBLATT F. D. BRANDBEKÄMPFUNG IM BEREICH ELEKTRISCHER ANLAGEN"
Article number: 182756

Sicherheitsaushänge "Merkblatt für die Brandbekämpfung in Bereich elektrischer Anlagen". Material: Kunststoff, gelb. Format: 620x660 mm

Length (mm)	620 mm
Width (mm)	660 mm
Height (mm)	1 mm
Weight (kg)	0,325 kg



Attribute	Value
Halogenfrei	Yes
Farbe	mehrfarbig
Werkstoffgüte	Polypropylen (PP)
Ausführung	Shield
Fluoreszierend	No
Stärke	- mm
Breite	500 mm
Nachleuchtend	No
Durchmesser	828 mm
Zusammenklappbar	No
Höhe	660 mm
Wasserfest	Yes
Montageart	freistehend
Mit Befestigungsmaterial	No
Mit Warn-/Hinweissymbol	Yes
Mit Warn-/Hinweistext	Yes
Wörtlicher Aufdruck	sonstige
Sprache des Aufdrucks	German
Symbol	sonstige

GTIN: 4021103827567

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de