

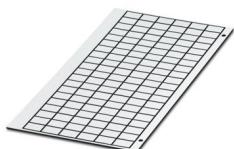
GPE 13X 9 WH - Matériau de gravure



0806932

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0806932>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Matériau de gravure, Plaque, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : PLOTMARK, ENGRAVING UNIT, CMS-P1-PLOTTER, P1 ENGRAVING UNIT, type de montage: collage, Nombre d'étiquettes: 120, hauteur du champ de texte: 9 mm, largeur du champ de texte: 13 mm

Avantages

- Facilement repérable à l'aide du traceur CMS-P1-PLOTTER
- Gravable avec l'unité P1 ENGRAVING UNIT
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime tous les repères GPE ... individuellement selon vos besoins.
- Le film autocollant utilisé garantit une très bonne adhérence même sur les surfaces irrégulières.
- Matériau bicouche
- La plaque d'étiquettes se compose d'étiquettes autocollantes préconfectionnées.

Données commerciales

Référence	0806932
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Clé de vente	BG2415
Product key	BG2415
GTIN	4017918153427
Poids par pièce (emballage compris)	18,34 g
Poids par pièce (hors emballage)	18,34 g
Numéro du tarif douanier	39203000
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repères pour appareils
Repérage	
Nombre d'étiquettes	120
Nombre d'étiquettes par ligne	6

Dimensions

Largeur	13,00 mm
Hauteur	9,00 mm
Profondeur	0,85 mm

Champ de texte

Largeur du champ de texte	13 mm
Hauteur du champ de texte	9 mm

Indications sur les matériaux

Epaisseur colle	50 µm
Adhésif	Acrylate
Couleur	blanc (RAL 9010)
Matériau	TRANSPLY-ABS
Matériau embase	TRANSPLY-ABS
Composants	exempt de silicone et d'halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-20 °C ... 85 °C
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	20 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Résultat	Essai réussi
Méthode	Irradiation artificielle.

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi

Normes et spécifications

GPE 13X 9 WH - Matériau de gravure



0806932

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0806932>

Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
---------------------------	-----------------------------

Montage

Type de montage	collage
-----------------	---------

GPE 13X 9 WH - Matériau de gravure

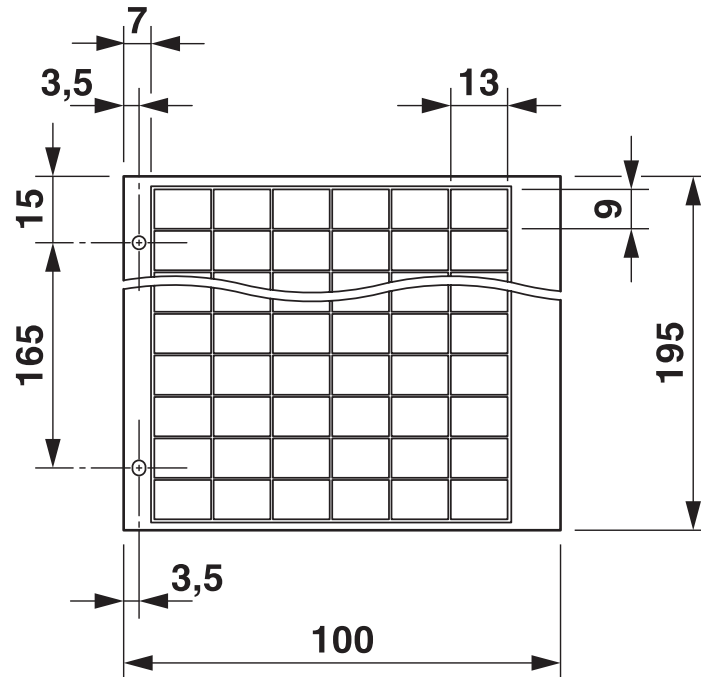
0806932

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0806932>



Dessins

Dessin coté



GPE 13X 9 WH - Matériau de gravure



0806932

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0806932>

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

GPE 13X 9 WH - Matériau de gravure



0806932

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0806932>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception
---	----------------------

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %
---	---

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr