

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Produktbild























Vollautomatisch bestückbare Leiterplattenklemme für den Reflowprozess (SMT), mit Push In Leiteranschlusstechnik. Leiteranschluss und Betätigungsrichtung des Schiebers aus einer Richtung (TOP). Verpackung in Box oder Tapeon-Reel. Stiftlängen optimiert auf 1,5 mm bzw. 3,5 mm.

Allgemeine Bestelldaten

Ausfuehrung	Leiterplattenklemme, 5.00 mm, Polzahl: 2, 180°, Lötstiftlänge (I): 3.5 mm, schwarz, PUSH IN mit Betätigungselement, Klemmbereich, max. : 1.5 mm², Tube
BestNr.	<u>1825960000</u>
Art	LSF-SMT 5.00/02/180 3.5SN BK TU
GTIN (EAN)	4032248328673
VPE	60 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm ²
	UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Verpackung	Tube

Erstellungs-Datum 11. Mai 2025 19:31:35 MESZ



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Tiefe	7,8 mm	Tiefe (inch)	0,307 inch
Höhe	17,5 mm	Höhe (inch)	0,689 inch
Höhe niedrigstbauend	14 mm	Breite	9,2 mm
Breite (inch)	0,362 inch	Nettogewicht	1,22 g

Temperaturen

Dauergebrauchstemperatur, max. 120 °C

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie LSF	Leiteranschlusstechnik	PUSH IN mit Betätigungs- element
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss	Leiterabgangsrichtung	180°
Raster in mm (P)	5 mm	Raster in Zoll (P)	0,197 "
Polzahl	2	Polreihenzahl	1
Kundenseitig anreihbar	Nein	Anzahl Reihen	1
Lötstiftlänge (I)	3,5 mm	Lötstiftlänge-Toleranz	+0,1 / -0,3 mm
Lötstift-Abmessungen	0,35 x 0,8 mm	Lötstift-Abmessungen=d Toleranz	0 / -0,1 mm
Bestückungsloch-Durchmesser (D)		Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz	
	1,1 mm	(D)	+ 0,1 mm
Anzahl Lötstifte pro Pol	2	Abisolierlänge	8 mm
L1 in mm	5 mm	L1 in Zoll	0,197 "
Berührungsschutz nach DIN VDE 0470	1	Berührungsschutz nach DIN VDE 57	
	IP 20	106	fingersicher
Schutzart	IP20	Durchgangswiderstand	1,60 mΩ

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	Illa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-leg
Schichtaufbau - Lötanschluss	46 µm Sn matt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	120 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-30 °C
Temperaturbereich Montage, max.	120 °C		

Anschließbare Leiter

max.

Klemmbereich, min.	0,13 mm ²
Klemmbereich, max.	1,5 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 28
Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 14
eindrähtig, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²
eindrähtig, max. H05(07) V-U	1,5 mm ²
feindrähtig, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²
feindrähtig, max. H05(07) V-K	1,5 mm ²
mit AEH mit Kragen DIN 46 228/4, mir	n. 0,25 mm ²
mit AEH mit Kragen DIN 46 228/4,	0,75 mm ²
max.	
mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1,	0,25 mm ²
min.	
mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1,	1,5 mm ²

Erstellungs-Datum 11. Mai 2025 19:31:35 MESZ



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Klemmbare Leiter	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig
		nominal	0,25 mm ²
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm
		Empfohlene Aderend- hülse	H0,25/12 HBL
	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig
		nominal	0,34 mm ²
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm
		Empfohlene Aderend- hülse	H0,34/12 TK
	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig
		nominal	0,5 mm ²
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm
		Empfohlene Aderend- hülse	H0,5/14 OR
	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig
		nominal	0,75 mm ²
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm
		Empfohlene Aderend- hülse	H0,75/14T HBL
Hinweistext	Die Länge der Aderendhülse ist in Abhä spannung auszuwählen., Der Außendu Raster (P) sein.	ingigkeit vom Produkt und von de	

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	17,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl (Tu=20°C)	17,5 A	Bemessungsstrom, min. Polzahl (Tu=40°C)	17,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl (Tu=40°C)	15 A	Bemessungsspannung bei Überspan- nungsk./Verschmutzungsgrad II/2	500 V
Bemessungsspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/2	320 V	Bemessungsspannung bei Überspan- nungsk./Verschmutzungsgrad III/3	250 V
Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad II/	′2 4 kV	Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/2	4 kV
Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III	/3 4 kV	Kurzzeitstromfestigkeit	3 x 1s mit 80 A

Nenndaten nach CSA

Institut (CSA)	(I)	Zertifikat-Nr. (CSA)	
	•		200039-1664286
Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennspannung (Use group D / CSA)	300 V
Nennstrom (Use group B / CSA)	10 A	Nennstrom (Use group D / CSA)	10 A
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 28	Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 14
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximal- werte, Details siehe Zulas- sungs-Zertifikat.		



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Nenndaten nach UL 1059

Institut (cURus)	, GI	Zertifikat-Nr. (cURus)	
	C # 100		E60693
Nennspannung (Use group B / UL 1059)	300 V	Nennspannung (Use group D / UL 1059)	300 V
Nennstrom (Use group B / UL 1059)	12 A	Nennstrom (Use group D / UL 1059)	10 A
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 28	Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 14
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximal- werte, Details siehe Zulas- sungs-Zertifikat.		

Verpackungen

Verpackung	Tube	VPE Länge	555 mm
VPE Breite	21 mm	VPE Höhe	16 mm
Oberflächenwiderstand	Rs = $10^9 - 10^{12} \Omega$		

Typprüfungen

Prüfung: Haltbarkeit der Markierungen	Norm	DIN EN 60512-1-1 / 01.03
	Prüfung	Ursprungskennzeichnung, Typkennzeichnung, Raster, Zulassungskennzeichnung UL, Lebens- dauer
	Bewertung	vorhanden
Prüfung: Klemmbarer Querschnitt	Norm	DIN EN 60999-1 Abschnitt 7 und 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 Abschnitt 8.2.4.5.1 / 12.02
	Leitertyp	Leitertyp und Leiter- eindrähtig 0,14 mm² querschnitt
		Leitertyp und Leiter- mehrdrähtig 0,14 mm querschnitt
		Leitertyp und Leiter- eindrähtig 1,5 mm² querschnitt
		Leitertyp und Leiter- mehrdrähtig 1,5 mm² querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 24/1 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 26/19 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 16/1 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 16/19 querschnitt
	Bewertung	bestanden



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Prüfung auf Beschädigung und unbeab-	Norm	DIN EN 60999-1 Abschnitt 9.4 / 12.00
sichtigtes Lösen von Leitern	Anforderung	0,2 kg
	Leitertyp	Leitertyp und Leiter- AWG 24/1 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 24/19 querschnitt
	Anforderung	0,3 kg
	Leitertyp	Leitertyp und Leiter- mehrdrähtig 0,25 mm² querschnitt
		Leitertyp und Leiter- eindrähtig 0,5 mm² querschnitt
	Bewertung	bestanden
	Anforderung	0,4 kg
	Leitertyp	Leitertyp und Leiter- eindrähtig 1,5 mm² querschnitt
		Leitertyp und Leiter- mehrdrähtig 1,5 mm² querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 16/1 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 16/19 querschnitt
	Bewertung	bestanden
Pull-Out Test	Norm	DIN EN 60999-1 Abschnitt 9.5 / 12.00
	Anforderung	≥10 N
	Leitertyp	Leitertyp und Leiter- AWG 24/1 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 24/19 querschnitt
	Bewertung	bestanden
	Anforderung	≥20 N
	Leitertyp	Leitertyp und Leiter- mehrdrähtig 0,25 mm² querschnitt
		Leitertyp und Leiter- H05V-K0.5 querschnitt
	Bewertung	bestanden
	Anforderung	≥40 N
	Leitertyp	Leitertyp und Leiter- H07V-U1.5 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- H07V-K1.5 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 16/1 querschnitt
		Leitertyp und Leiter- AWG 16/19 querschnitt
	Bewertung	bestanden

Klassifikationen

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ETIM 9.0	EC002643
ETIM 10.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01
ECLASS 13.0	27-46-01-01	ECLASS 14.0	27-46-01-01
ECLASS 15.0	27-46-01-01		

Umweltanforderungen

RoHS-Konformitätsstatus	Konform ohne Ausnahme	
REACH SVHC	No SVHC above 0.1 wt%	



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

VVic	htiae	er Hin	weis

IPC-Konformität	Konformität: Die Produkte werden nach international anerkannten Standards und Normen entwickelt, gefertigt und ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 "Class2". Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte können auf Anfrage bewertet werden.
Hinweise	Weitere Farben des Schiebers auf Anfrage
	Betätigungskraft des Schiebers max. 40 N
	Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl
	AEH mit Kunststoffkragen nach DIN 46228/4
	AEH ohne Kunststoffkragen nach DIN 46228/1
	• Zeichnungsangabe P = Raster
	 Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sind entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten.
	Crimpform "A" für Aderendhülsen mit Crimpwerkzeug PZ 6/5 empfohlen.
	 Langzeitlagerung des Produkts bei einer Durchschnittstemperatur von 50 °C und einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70 %, 36 Monate

Zulassungen

Zulassungen	® c F L us
Zulassungen MAMID	https://mdcop.weidmueller.com/mediadelivery/rendition/900_319226/-T1z1mm-S800/ https://mdcop.weidmueller.com/mediadelivery/rendition/900_319230/-T1z1mm-S800/
ROHS	Konform
UL File Number Search	UL Webseite
Zertifikat-Nr. (cURus)	E60693



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Downloads

Zulassung / Zertifikat / Konformitätsdo-						
kument	Declaration of the Manufacturer					
Engineering-Daten	CAD data – STEP					
Produktänderungsmitteilung	Capacity expansion of LSF-SMT stamping tools					
	Kapazitätserweiterung der Stanzwerkzeuge LSF-SMT					
Kataloge	Catalogues in PDF-format					
Broschüren	FL DRIVES EN					
	FL ANALO.SIGN.CONV. EN					
	MB SMT EN					
	FL DRIVES DE					
	MB DEVICE MANUF. EN					
	FL BUILDING SAFETY EN					
	FL APPL LED LIGHTING EN					
	FL INDUSTR.CONTROLS EN					
	FL MACHINE SAFETY EN					
	FL HEATING ELECTR EN					
	FL APPL_INVERTER EN					
	FL_BASE_STATION_EN					
	FL ELEVATOR EN					
	FL POWER SUPPLY EN					
	FL 72H SAMPLE SER EN					
	PO OMNIMATE EN					
	PO OMNIMATE EN					
Whitepaper surface mount technology	Download Whitepaper					



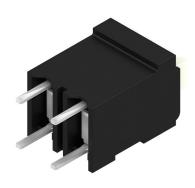
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

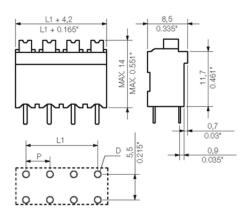
www.weidmueller.com

Zeichnungen

Produktbild



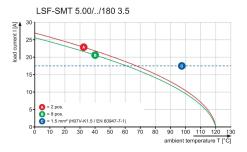
Maßbild



Diagramm



Diagramm





Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Zubehör

Schlitz-Schraubendreher



VDE-isolierter Schlitz-Schraubendreher, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, Abtrieb nach DIN 5264, ISO 2380/1, SoftFinish-Griff

Allgemeine Bestelldaten

SDIS 0.4X2.5X75 Best.-Nr. 9008370000 GTIN (EAN) 4032248056330 VPE

Ausfuehrung

Schraubendreher, Schraubendreher

Schlitz-Schraubendreher



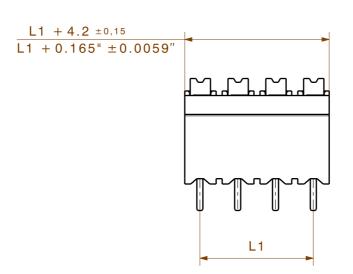
Schlitz-Schraubendreher mit Rundklinge, SD DIN 5265, ISO 2380/2, Abtrieb nach DIN 5264, ISO 2380/1, Spitze Chrom Top, SoftFinish-Griff

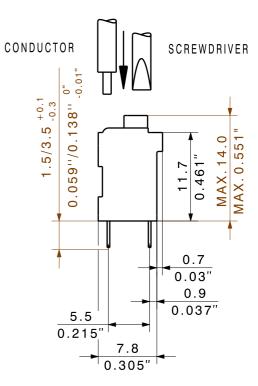
Allgemeine Bestelldaten

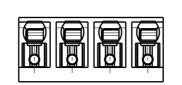
SDS 0.4X2.5X75 Art Best.-Nr. 9009030000 GTIN (EAN) 4032248266944

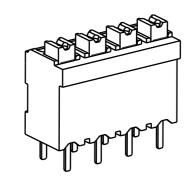
VPE 1 Stück Ausfuehrung

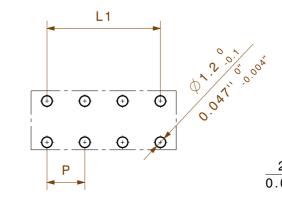
Schraubendreher, Schraubendreher

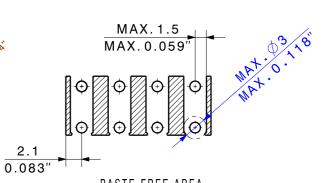












HOLE PATTERN

P = 5.00

PASTE-FREE AREA

SHOWN: LSF-SMT 5.00/04/180

35,00 1,378 30,00 1,181 6 25,00 0,984 5 20,00 0,787 4 15,00 0,591 3 10,00 0,394 2 5,00 0,197 n L1 [mm] L1 [lnch]

For the mounting on PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components

alone.
The neccessary creepage and clearance paths must be observed in the relevnt equipment standards in accordance with IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3.

Weidmüller PCB components are rated in accordance with the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of

If the components are used in accordance with the intended purpose, the components will meet all requirements with respect to the occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress.

Dolls	DIN ISO 2768-m			Cat.no.:.								
ROHS	DIN 130 2700-III	98688/5 23.10.17 HELIS_MA		We	idmül	ller	%	3	3	40	8 4	15 Issue no.
		Modifi	cation					Sheet	03	of	07	sheets
			Date	Name								
		Drawn	22.06.2004	SEIDEL_T	LSF-SMT//180TU							
		Responsible		KRUG_M	LEITERPLATTENKLEMME							
Scale: 5	/1	Checked	01.11.2017	HELIS_MA	PCB TERMINAL							
Superse	edes:.	Approved		HECKERT_M	Product file:	LSF-SMT						7358



Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.



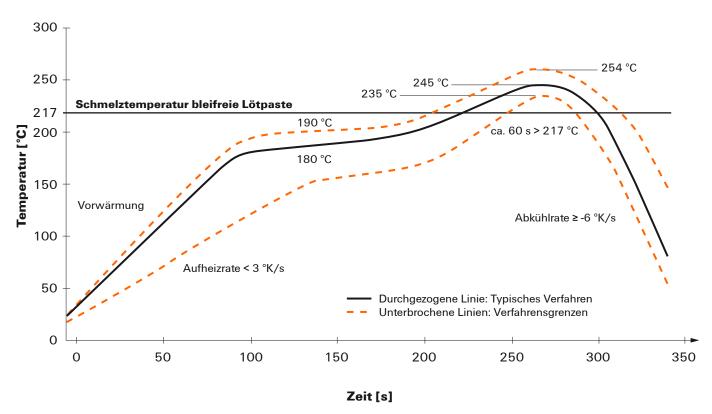


Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.