

FL SWITCH 4800E-P5B - Module de puissance



1312448
<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1312448>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Alimentation en tension (plage étendue) pour FL SWITCH 48... Switches administrables. Grande plage de tension d'entrée de 90 V AC à 264 V AC et de 88 V DC à 300 V DC.



Avantages

- Structure réseau selon CEI 61850
- IEEE 1613

Données commerciales

Référence	1312448
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	DNN125
Product key	DNN125
GTIN	4063151568153
Poids par pièce (emballage compris)	1□044,5 g
Poids par pièce (hors emballage)	745 g
Numéro du tarif douanier	85176200
Pays d'origine	Les informations concernant le pays d'origine sont fournies lors de la livraison.

Caractéristiques techniques

Remarques

Remarque relative à l'application

Remarque relative à l'application	Uniquement pour un usage industriel
-----------------------------------	-------------------------------------

Propriétés du produit

Type de produit	Module de puissance
-----------------	---------------------

Données d'entrée

Tension d'entrée	115 V AC
	230 V AC
	110 V DC
	250 V DC
Plage de tension nominale d'entrée	90 V AC ... 264 V AC
	88 V DC ... 300 V DC
Plage de tension d'entrée AC	90 V AC ... 264 V AC
Plage de tension d'entrée DC	88 V DC ... 300 V DC
Plage de fréquence AC	50 Hz ... 60 Hz

Caractéristiques de raccordement

Entrée

Type de raccordement	Raccordement vissé
Section de conducteur rigide min.	0,8 mm ²
Section de conducteur rigide max.	6 mm ²
Section de conducteur souple min.	0,8 mm ²
Section de conducteur souple max.	6 mm ²
Section du conducteur AWG min.	18
Section du conducteur AWG max.	10

Dimensions

Largeur	151 mm
Hauteur	40 mm
Profondeur	214 mm

Indications sur les matériaux

Matériau du boîtier	Acier
---------------------	-------

Conditions environnementales et de durée de vie

Conditions ambiantes

Indice de protection	IP20
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 75 °C

FL SWITCH 4800E-P5B - Module de puissance



1312448

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1312448>

Température ambiante (stockage/transport)	-40 °C ... 85 °C
Humidité de l'air admissible (fonctionnement)	5 % ... 95 % (pas de condensation)

Normes et spécifications

Normes/prescriptions	CEI 61850
----------------------	-----------

Montage

Type de montage	Rack mounting (avec support)
Système de fixation	Rack 19"

FL SWITCH 4800E-P5B - Module de puissance



1312448

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1312448>

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27040701
ECLASS-15.0	27040701

ETIM

ETIM 10.0	EC002540
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121000
-------------	----------

FL SWITCH 4800E-P5B - Module de puissance



1312448

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1312448>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui
sauf exceptions mentionnées	6(c), 7(a), 7(c)-I

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-10
	Vous trouverez un tableau de déclaration conformément à IACPEIP (China RoHS) concernant les produits dans la zone de téléchargement du produit correspondant sous « Déclaration du fabricant ». Pour tous les produits avec EFUP-E, aucun tableau de déclaration conformément à IACPEIP (China RoHS) n'est établi car cela n'est pas nécessaire.

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Lead(n° CAS: 7439-92-1)
---	-------------------------

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr