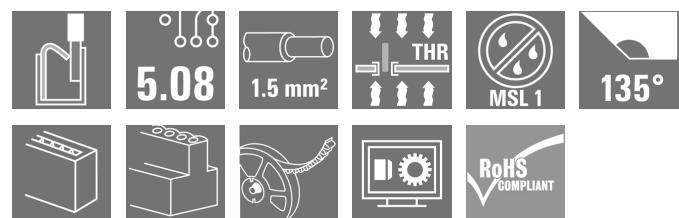


LSF-SMT 5.08/07/135 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Produktbild

Vollautomatisch bestückbare Leiterplattenklemme für den Reflowprozess (SMT), mit Push In Leiteranschlussstechnik. Leiteranschluss und Betätigungsrichtung des Schiebers aus einer Richtung (TOP). Verpackung in Box oder Tape-on-Reel. Stiftlängen optimiert auf 1,5 mm bzw. 3,5 mm.

Allgemeine Bestelldaten

| | |
|--------------------|--|
| Ausfuehrung | Leiterplattenklemme, 5.08 mm, Polzahl: 7, 135°, Lötstiftlänge (l): 1.5 mm, schwarz, PUSH IN mit Betätigungsselement, Klemmbereich, max. : 1.5 mm ² , Tape |
| Best.-Nr. | 1888760000 |
| Art | LSF-SMT 5.08/07/135 1.5SN BK RL |
| GTIN (EAN) | 4032248494828 |
| VPE | 190 Stück |
| Produkt-Kennzahlen | IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm ² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14 |
| Verpackung | Tape |

Erstellungs-Datum 11. Mai 2025 20:01:59 MESZ

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

| | | | |
|----------------------|------------|--------------|------------|
| Tiefe | 12,7 mm | Tiefe (inch) | 0,5 inch |
| Höhe | 14,4 mm | Höhe (inch) | 0,567 inch |
| Höhe niedrigstbauend | 12,9 mm | Breite | 34,68 mm |
| Breite (inch) | 1,365 inch | Nettogewicht | 8,639 g |

Temperaturen

| | |
|--------------------------------|--------|
| Dauergebrauchstemperatur, max. | 120 °C |
|--------------------------------|--------|

Systemkennwerte

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|--|---------------------------------|
| Produktfamilie | OMNIMATE Signal - Serie LSF | Leiteranschlusstechnik | PUSH IN mit Betätigungs-element |
| Montage auf der Leiterplatte | THT/THR-Lötanschluss | Leiterabgangsrichtung | 135° |
| Raster in mm (P) | 5,08 mm | Raster in Zoll (P) | 0,2 " |
| Polzahl | 7 | Polreihenzahl | 1 |
| Kundenseitig anreihbar | Nein | Anzahl Reihen | 1 |
| Lötstiftlänge (l) | 1,5 mm | Lötstiftlänge-Toleranz | +0,1 / -0,3 mm |
| Lötstift-Abmessungen | 0,35 x 0,8 mm | Lötstift-Abmessungen=d Toleranz | 0 / -0,1 mm |
| Bestückungsloch-Durchmesser (D) | 1,1 mm | Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz (D) | + 0,1 mm |
| Anzahl Lötstifte pro Pol | 2 | Abisolierlänge | 8 mm |
| L1 in mm | 30,48 mm | L1 in Zoll | 1,2 " |
| Berührungsschutz nach DIN VDE 0470 | IP 20 | Berührungsschutz nach DIN VDE 57106 | fingersicher |
| Schutzart | IP20 | Durchgangswiderstand | 1,60 mΩ |

Werkstoffdaten

| | | | |
|---------------------------------|------------------|---------------------------------|---------|
| Isolierstoff | LCP GF | Farbe | schwarz |
| Farbtabelle (ähnlich) | RAL 9011 | Isolierstoffgruppe | IIIa |
| Kriechstromfestigkeit (CTI) | ≥ 175 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Brennbarkeitsklasse nach UL 94 | V-0 | Kontaktmaterial | Cu-leg |
| Schichtaufbau - Lötanschluss | 4...6 µm Sn matt | Lagertemperatur, min. | -40 °C |
| Lagertemperatur, max. | 70 °C | Betriebstemperatur, min. | -50 °C |
| Betriebstemperatur, max. | 120 °C | Temperaturbereich Montage, min. | -30 °C |
| Temperaturbereich Montage, max. | 120 °C | | |

Anschließbare Leiter

| | |
|--|----------------------|
| Klemmbereich, min. | 0,13 mm ² |
| Klemmbereich, max. | 1,5 mm ² |
| Leiteranschlussquerschnitt AWG, min. | AWG 28 |
| Leiteranschlussquerschnitt AWG, max. | AWG 14 |
| eindrähtig, min. H05(07) V-U | 0,2 mm ² |
| eindrähtig, max. H05(07) V-U | 1,5 mm ² |
| feindrähtig, min. H05(07) V-K | 0,2 mm ² |
| feindrähtig, max. H05(07) V-K | 1,5 mm ² |
| mit AEH mit Kragen DIN 46 228/4, min. | 0,25 mm ² |
| mit AEH mit Kragen DIN 46 228/4, max. | 0,75 mm ² |
| mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1, min. | 0,25 mm ² |
| mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1, max. | 1,5 mm ² |

Technische Daten

| | | | |
|------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| Klemmbare Leiter | Leiteranschlussquerschnitt | nominal | 0,25 mm ² |
| | Aderendhülse | Abisolierlänge | nominal 10 mm |
| | | Empfohlene Aderend- hülse | H0,25/12 HBL |
| | Leiteranschlussquerschnitt | nominal | 0,34 mm ² |
| | Aderendhülse | Abisolierlänge | nominal 10 mm |
| | | Empfohlene Aderend- hülse | H0,34/12 TK |
| | Leiteranschlussquerschnitt | nominal | 0,5 mm ² |
| | Aderendhülse | Abisolierlänge | nominal 10 mm |
| | | Empfohlene Aderend- hülse | H0,5/14 OR |
| | Leiteranschlussquerschnitt | nominal | 0,75 mm ² |
| | Aderendhülse | Abisolierlänge | nominal 10 mm |
| | | Empfohlene Aderend- hülse | H0,75/14T HBL |

Hinweistext Die Länge der Aderendhülse ist in Abhängigkeit vom Produkt und von der jeweiligen Bemessungsspannung auszuwählen. Der Außendurchmesser des Kunststoffkragens sollte nicht größer als das Raster (P) sein.

Bemessungsdaten nach IEC

| | | | |
|---|------------------------|---|-----------------|
| geprüft nach Norm | IEC 60664-1, IEC 61984 | Bemessungsstrom, min. Polzahl (Tu=20°C) | 17,5 A |
| Bemessungsstrom, max. Polzahl (Tu=20°C) | 17,5 A | Bemessungsstrom, min. Polzahl (Tu=40°C) | 17,5 A |
| Bemessungsstrom, max. Polzahl (Tu=40°C) | 15 A | Bemessungsspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad II/2 | 500 V |
| Bemessungsspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/2 | 320 V | Bemessungsspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/3 | 250 V |
| Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad II/2 | 4 kV | Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/2 | 4 kV |
| Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/3 | 4 kV | Kurzzeitstromfestigkeit | 3 x 1s mit 80 A |

Nenndaten nach CSA

| | | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|--------|
| Institut (CSA) |  | Zertifikat-Nr. (CSA) | |
| | | 200039-1664286 | |
| Nennspannung (Use group B / CSA) | 300 V | Nennspannung (Use group D / CSA) | 300 V |
| Nennstrom (Use group B / CSA) | 10 A | Nennstrom (Use group D / CSA) | 10 A |
| Leiteranschlussquerschnitt AWG, min. | AWG 28 | Leiteranschlussquerschnitt AWG, max. | AWG 14 |
| Hinweis zu den Zulassungswerten | Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs-Zertifikat. | | |

Technische Daten

Nenndaten nach UL 1059

Institut (cURus)



Zertifikat-Nr. (cURus)

E60693

| | |
|--------------------------------------|---|
| Nennspannung (Use group B / UL 1059) | 300 V |
| Nennstrom (Use group B / UL 1059) | 12 A |
| Leiteranschlussquerschnitt AWG, min. | AWG 28 |
| Hinweis zu den Zulassungswerten | Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs-Zertifikat. |

| | |
|--------------------------------------|--------|
| Nennspannung (Use group D / UL 1059) | 300 V |
| Nennstrom (Use group D / UL 1059) | 10 A |
| Leiteranschlussquerschnitt AWG, max. | AWG 14 |

Verpackungen

| | |
|--------------------------|------------------------------|
| ESD Level Verpackung | statisch ableitfähig |
| VPE Länge | 338 mm |
| VPE Höhe | 27 mm |
| Tapebreite (W) | 56 mm |
| Tape-Taschenhöhe (AO) | 12,8 mm |
| Tape-Taschenabstand (P1) | 20 mm |
| Tape-Taschenabstand (F) | 26,2 mm |
| Oberflächenwiderstand | $Rs = 10^9 - 10^{12} \Omega$ |

| | |
|------------------------------|----------|
| Verpackung | Tape |
| VPE Breite | 130 mm |
| Tapetiefe (T2) | 17,5 mm |
| Tape-Taschentiefe (KO) | 17 mm |
| Tape-Taschenbreite (B0) | 34,98 mm |
| Tape-Lochabstand (E) | 1,75 mm |
| Tape-Spulendurchmesser Ø (A) | 330 mm |

Typprüfungen

| | | |
|---------------------------------------|-----------|--|
| Prüfung: Haltbarkeit der Markierungen | Norm | DIN EN 60512-1-1 / 01.03 |
| | Prüfung | Ursprungskennzeichnung, Typkennzeichnung, Raster, Zulassungskennzeichnung UL, Lebensdauer |
| | Bewertung | vorhanden |
| Prüfung: Klemmbarer Querschnitt | Norm | DIN EN 60999-1 Abschnitt 7 und 9.1 / 12.00, DIN EN 60947-1 Abschnitt 8.2.4.5.1 / 12.02 |
| | Leitertyp | Leitertyp und Leiter- eindrähtig 0,14 mm ² querschnitt Leitertyp und Leiter- mehrdrähtig 0,14 mm ² querschnitt Leitertyp und Leiter- eindrähtig 1,5 mm ² querschnitt Leitertyp und Leiter- mehrdrähtig 1,5 mm ² querschnitt Leitertyp und Leiter- AWG 24/1 querschnitt Leitertyp und Leiter- AWG 24/19 querschnitt Leitertyp und Leiter- AWG 16/1 querschnitt Leitertyp und Leiter- AWG 16/19 querschnitt |
| | Bewertung | bestanden |

Technische Daten

| | | | |
|---|-------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| Prüfung auf Beschädigung und unbeabsichtigtes Lösen von Leitern | Norm | DIN EN 60999-1 Abschnitt 9.4 / 12.00 | |
| | Anforderung | 0,2 kg | |
| | Leitertyp | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 28/1 |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 28/19 |
| | Bewertung | bestanden | |
| | Anforderung | 0,3 kg | |
| | Leitertyp | Leitertyp und Leiter- querschnitt | mehrdrähtig 0,25 mm ² |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | eindrähtig 0,5 mm ² |
| | Bewertung | bestanden | |
| | Anforderung | 0,4 kg | |
| Pull-Out Test | Leitertyp | Leitertyp und Leiter- querschnitt | eindrähtig 1,5 mm ² |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | mehrdrähtig 1,5 mm ² |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 16/1 |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 16/19 |
| | Bewertung | bestanden | |
| | Norm | DIN EN 60999-1 Abschnitt 9.5 / 12.00 | |
| | Anforderung | ≥10 N | |
| | Leitertyp | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 24/1 |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 24/19 |
| | Bewertung | bestanden | |
| Anforderung | Anforderung | ≥20 N | |
| | Leitertyp | Leitertyp und Leiter- querschnitt | mehrdrähtig 0,25 mm ² |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | H05V-U0.5 |
| | Bewertung | bestanden | |
| | Anforderung | ≥40 N | |
| | Leitertyp | Leitertyp und Leiter- querschnitt | H07V-U1.5 |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | H07V-K1.5 |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 16/1 |
| | | Leitertyp und Leiter- querschnitt | AWG 16/19 |
| | Bewertung | bestanden | |

Klassifikationen

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0 | EC002643 | ETIM 7.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 | ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 10.0 | EC002643 | ECLASS 9.0 | 27-44-04-01 |
| ECLASS 9.1 | 27-44-04-01 | ECLASS 10.0 | 27-44-04-01 |
| ECLASS 11.0 | 27-46-01-01 | ECLASS 12.0 | 27-46-01-01 |
| ECLASS 13.0 | 27-46-01-01 | ECLASS 14.0 | 27-46-01-01 |
| ECLASS 15.0 | 27-46-01-01 | | |

LSF-SMT 5.08/07/135 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Umweltanforderungen

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| RoHS-Konformitätsstatus | Konform ohne Ausnahme |
| REACH SVHC | No SVHC above 0.1 wt% |

Wichtiger Hinweis

| | |
|-----------------|--|
| IPC-Konformität | Konformität: Die Produkte werden nach international anerkannten Standards und Normen entwickelt, gefertigt und ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 „Class2“. Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte können auf Anfrage bewertet werden. |
|-----------------|--|

| | |
|----------|--|
| Hinweise | <ul style="list-style-type: none"> • Weitere Farben des Schiebers auf Anfrage • Betätigungsdruck des Schiebers max. 40 N • Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl • AEH mit Kunststoffkragen nach DIN 46228/4 • AEH ohne Kunststoffkragen nach DIN 46228/1 • Zeichnungsangabe P = Raster • Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sind entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten. • Crimpform "A" für Aderendhülsen mit Crimpwerkzeug PZ 6/5 empfohlen. • Langzeitlagerung des Produkts bei einer Durchschnittstemperatur von 50 °C und einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70 %, 36 Monate |
|----------|--|

Zulassungen

Zulassungen



| | |
|-------------------|---|
| Zulassungen MAMID | https://mdcop.weidmueller.com/mediadelivery/rendition/900_319226/-T1z1mm-S800/ https://mdcop.weidmueller.com/mediadelivery/rendition/900_319230/-T1z1mm-S800/ |
|-------------------|---|

| | |
|------|---------|
| ROHS | Konform |
|------|---------|

| | |
|-----------------------|-------------|
| UL File Number Search | UL Webseite |
|-----------------------|-------------|

| | |
|------------------------|--------|
| Zertifikat-Nr. (cURus) | E60693 |
|------------------------|--------|

Technische Daten**Downloads**

| | |
|---|---|
| Zulassung / Zertifikat / Konformitätsdokument | Declaration of the Manufacturer |
| Engineering-Daten | CAD data – STEP |
| Produktänderungsmitteilung | Changeover to ESD bags for "Tape on Reel" products Umstellung auf ESD-Beutel bei „Tape on Reel“ Produkten |
| Kataloge | Catalogues in PDF-format |
| Broschüren | FL DRIVES EN FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN |
| Whitepaper surface mount technology | Download Whitepaper |

LSF-SMT 5.08/07/135 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

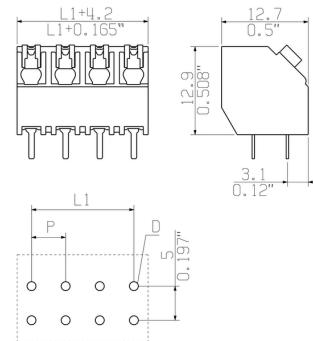
www.weidmueller.com

Zeichnungen

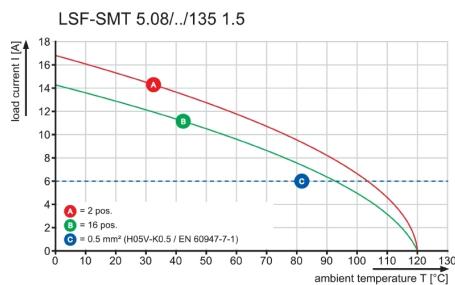
Produktbild



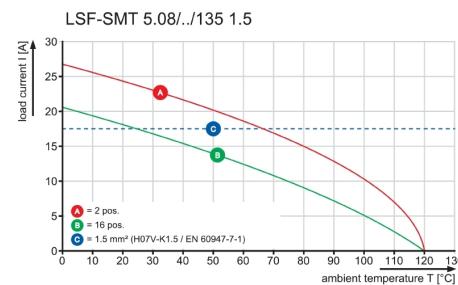
Maßbild



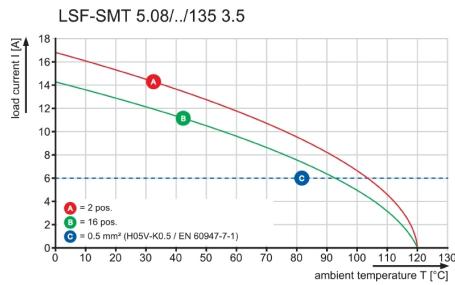
Diagramm



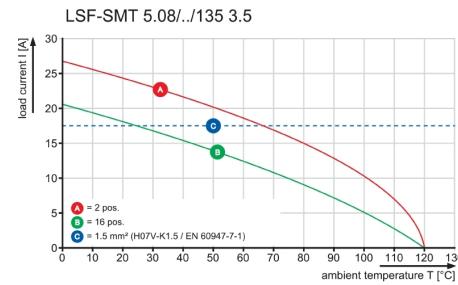
Diagramm

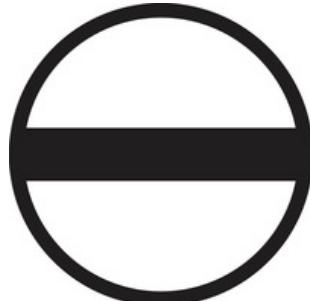


Diagramm



Diagramm

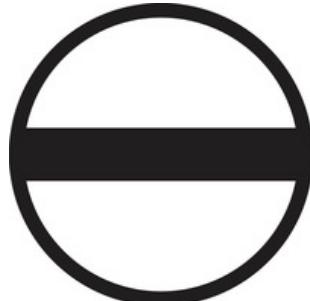


Schlitz-Schraubendreher

VDE-isolierter Schlitz-Schraubendreher, SDI DIN 7437, ISO 2380/2, Abtrieb nach DIN 5264, ISO 2380/1, SoftFinish-Griff

Allgemeine Bestelldaten

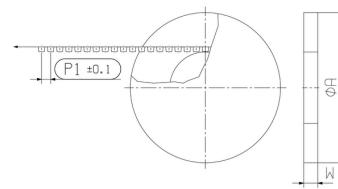
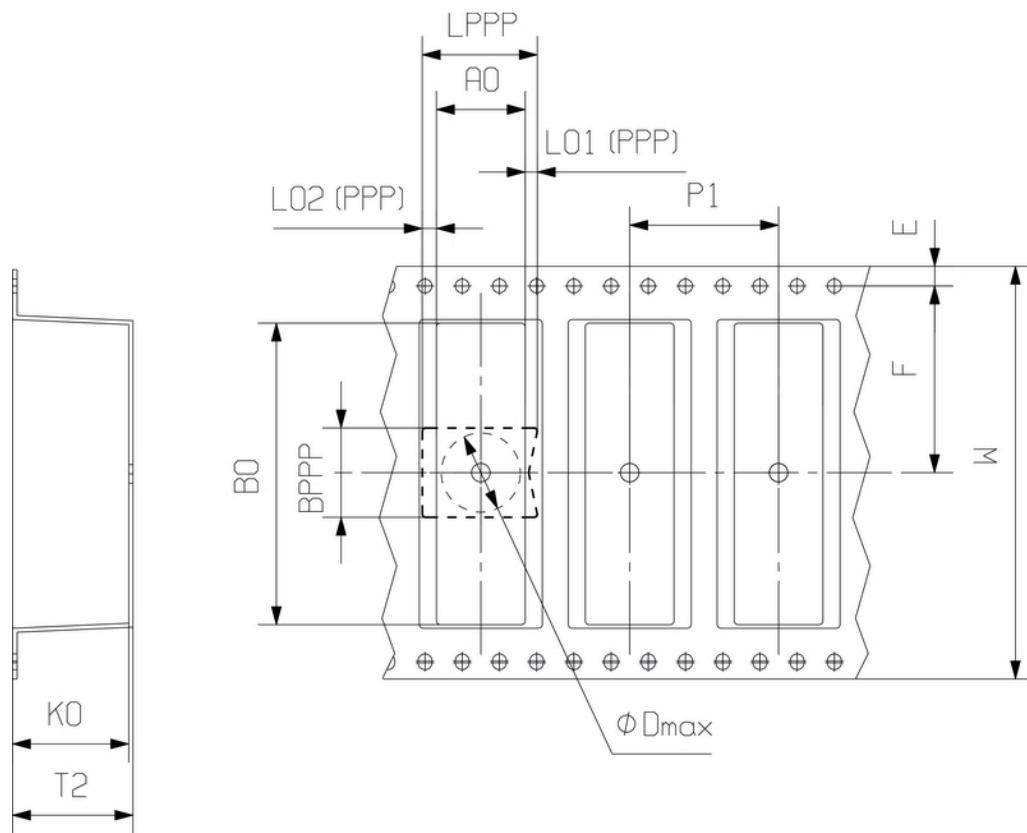
| | | |
|------------|----------------------------|----------------------------------|
| Art | SDIS 0.4X2.5X75 | Ausfuehrung |
| Best.-Nr. | 9008370000 | Schraubendreher, Schraubendreher |
| GTIN (EAN) | 4032248056330 | |
| VPE | 1 Stück | |

Schlitz-Schraubendreher

Schlitz-Schraubendreher mit Rundklinge, SD DIN 5265, ISO 2380/2, Abtrieb nach DIN 5264, ISO 2380/1, Spitze Chrom Top, SoftFinish-Griff

Allgemeine Bestelldaten

| | | |
|------------|----------------------------|----------------------------------|
| Art | SDS 0.4X2.5X75 | Ausfuehrung |
| Best.-Nr. | 9009030000 | Schraubendreher, Schraubendreher |
| GTIN (EAN) | 4032248266944 | |
| VPE | 1 Stück | |

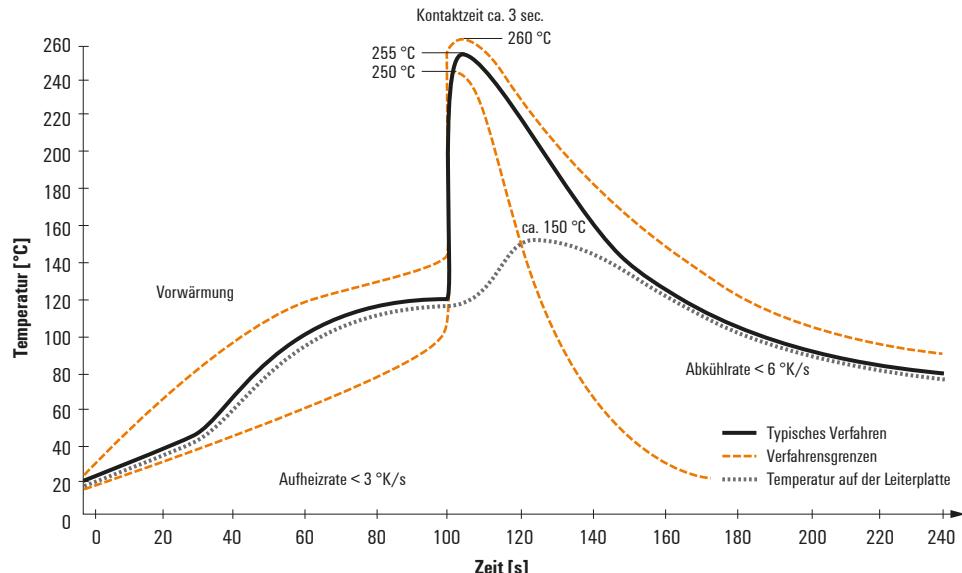
Zeichnungen**Maßbild****Maßbild**



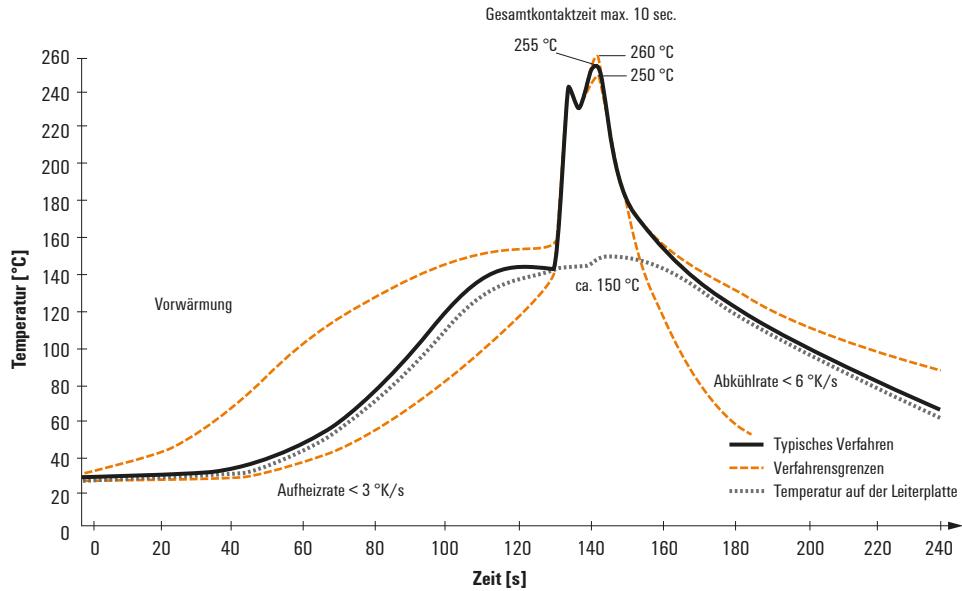
Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bdrahtete Anschlusslemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezogene Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

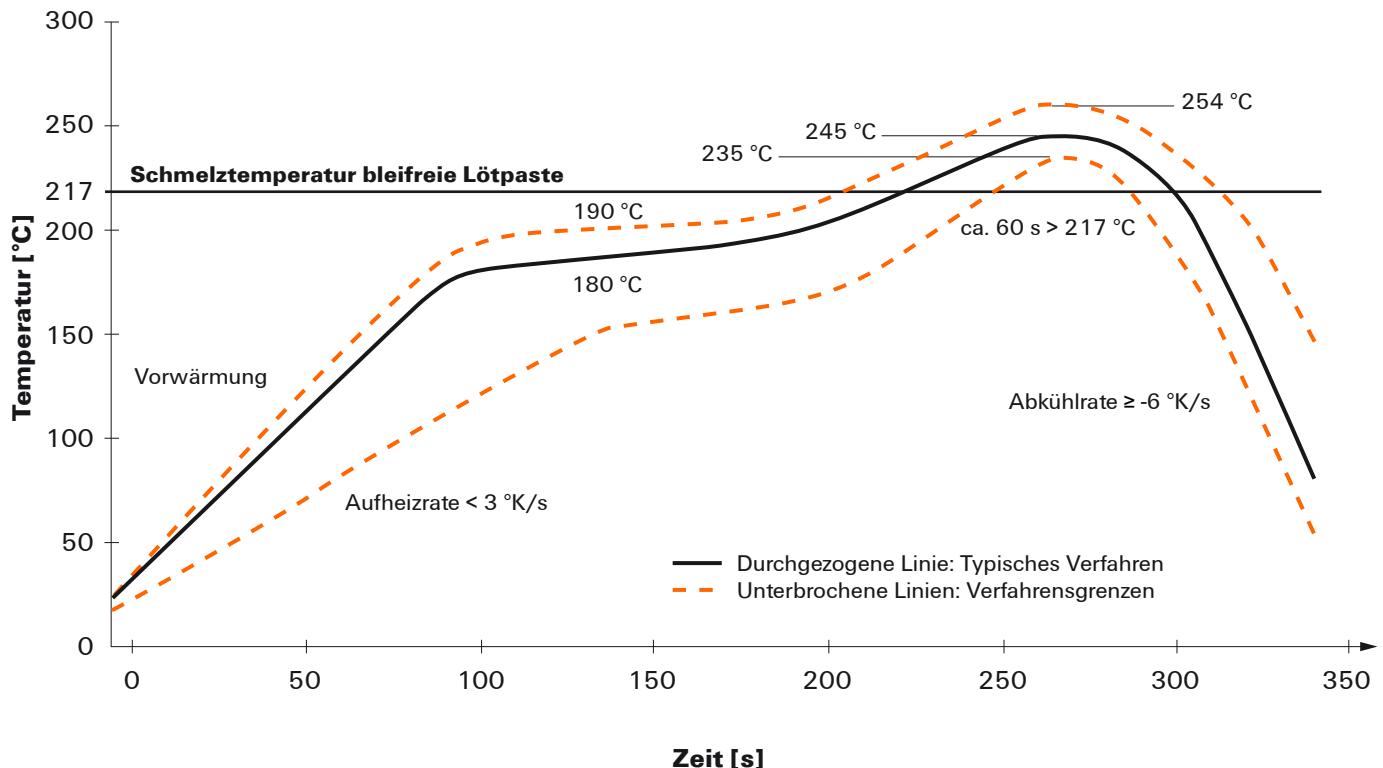
Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unter anderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.

Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt $\leq +3 \text{ K/s}$. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüssen auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei $\geq -6 \text{ K/s}$ härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.