

BS-MAGAZINE PROFILE T - Perfil de montaje del cargador



1640730

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1640730>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.



Perfil de montaje para cargadores sin superficie de rotulación.

Datos comerciales

Código de artículo	1640730
Unidad de embalaje	10 Unidades
Cantidad mínima de pedido	10 Unidades
Clave de venta	BH2XX1
Clave de producto	BH2XX1
GTIN	4067923167216
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	55 g
Número de tarifa arancelaria	39162000
País de origen	DE

BS-MAGAZINE PROFILE T - Perfil de montaje del cargador



1640730

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1640730>

Datos técnicos

Dimensiones

Anchura	21 mm
Altura	5 mm
Longitud	988 mm

Datos del material

Color	transparente
Material	ABS

Condiciones medioambientales y de vida útil

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente óptima (almacenamiento/transporte)	20,00 °C 60,00 %
Temperatura ambiente (servicio)	5 °C ... 35 °C
Temperatura ambiente (almacenamiento / transporte)	0 °C ... 60 °C
Humedad de aire admisible (servicio)	10 % ... 80 %
Humedad de aire admisible (almacenamiento / transporte)	20 % ... 80 %
Resistencia a la radiación ultravioleta	Cinta adhesiva resistente a los rayos UV; se debe proteger de la radiación solar directa durante el almacenamiento.

Montaje

Indicaciones de montaje	Indicaciones de montaje: El perfil en T puede instalarse en posiciones de montaje con una inclinación de hasta 10° y teniendo en cuenta las instrucciones de pegado. La superficie debe ser lo suficientemente estable, lisa y resistente, por ejemplo chapa de acero inoxidable. Carga máxima: 7 kg/10 cm de anchura con una inclinación máxima de 10°. Indicaciones de pegado: Las superficies y las piezas de unión deben estar secas y limpias. Se debe evitar la precipitación de humedad en las superficies que se van a pegar. Las piezas de unión deben estar libres de polvo, grasa, aceite y antiaglomerantes. Las capas sueltas de pintura o recubrimiento se deben eliminar o consolidar. La presión (aprox. 10-15 N/cm²) se aplica con un rodillo de presión o una prensa de superficie. El tiempo de endurecimiento de la unión adhesiva es de 24 horas.
-------------------------	--

BS-MAGAZINE PROFILE T - Perfil de montaje del cargador



1640730

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1640730>

Clasificaciones

ECLASS

ECLASS-13.0	21101030
ECLASS-15.0	21101030

ETIM

ETIM 10.0	EC011819
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	22101500
-------------	----------

BS-MAGAZINE PROFILE T - Perfil de montaje del cargador



1640730

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1640730>

Environmental product compliance

EU RoHS

Cumple los requisitos de la Directiva RoHS	No aplicable, no hay equipos eléctricos ni electrónicos
--	---

EU REACH SVHC

Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS)	Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 %
---	---

Phoenix Contact 2026 © - Todos los derechos reservados

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Parque Tecnológico de Asturias p. 16-17

E-33428 LLANERA (Asturias)

+34 985 791 636

info@phoenixcontact.es