395 HO Tournevis à douille, 5.5 x 90 mm



EAN:	4013288108302	**Dimension:**	168x33x33 mm
Numéro de pièce:	05029461001	**Poids:**	67 g
Numéro d'article:	395 HO	**Pays d'origine:**	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82054000

- Tournevis à douille, pour vis à tête hexagonale
- Manche Kraftform multicomposants pour un vissage rapide et ergonomique
- Avec marquage sur le manche pour faciliter la recherche et le tri des outils
- Avec profil hexagonal empêchant l'outil de rouler
- Lame creuse acceuillant la tige filetée, nicromatt

Tournevis à douille haut de gamme avec lame creuse Wera. Lame creuse pour le vissage sur tiges filetées : seule cette forme creuse permet en effet une pénétration de la tige filetée dans le tournevis à travers l'écrou. Manche Kraftform multicomposant pour une vitesse de travail élevée et un vissage particulièrement ergonomique. Kraftform Plus : les zones dures permettent une vitesse de travail élevée alors que les zones tendres garantissent la transmission de couples élevés. Avec dispositif hexagonal antiroulement. Avec marquage sur le manche pour trouver et ranger plus facilement l'outil. Pour vis à tête hexagonale.

Lien
https://www.wera.de/fr/05029461001

Wera - 395 HO
05029461001 - 4013288108302

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de



Lame creuse pour tiges filetées saillantes

Tournevis à douille à lame creuse



Pour les vissages sur tiges filetées, un tournevis à lame creuse est la seule façon d'accéder à l'écrou en faisant pénétrer la tige filetée dans la lame du tournevis.

Kraftform



Le bien fondé de la réflexion à l'origine de la forme du manche Kraftform - c'est la main qui doit dicter la forme du manche - s'est vérifié jusqu'à ce jour. C'est dès les années 60 que Wera a conçu avec l'Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Kraftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

Repositionnement rapide



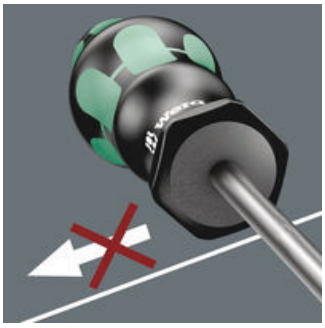
Les matériaux durs entrant dans la composition du manche garantissent un repositionnement rapide de la main, sans risque pour la peau d'y rester "collée". Les zones dures du pourtour, présentant le plus fort diamètre, glissent comme des roulements dans la main.

Vaste surface de contact



La vaste surface de contact - offrant une friction particulièrement importante en direction des zones tendres - permet une transmission de couple élevée, sans zones de pression dues à la présence d'arêtes.

Dispositif anti-roulement



La forme hexagonale empêche l'outil de rouler hors du poste de travail. Fini le temps perdu à la recherche d'outils !

Marquage du manche



Le pictogramme de la vis et sa taille imprimés sur le manche facilitent la recherche dans la caisse à outils et au poste de travail.

Lien
https://www.wera.de/fr/05029461001

Wera - 395 HO
05029461001 - 4013288108302

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Autres variantes de cette famille de produits:

	 mm	 inch	 mm	 mm	 mm	 inch
05029460001	5,0	-	90	98	7,2	3 35/64"
05029461001	**5,5**	**-**	**90**	**98**	**7,2**	**3 35/64"**
05029462001	6,0	-	90	98	7,2	3 35/64"
05029463001	7,0	-	90	105	7,2	3 35/64"
05029464001	8,0	-	90	105	9,3	3 35/64"
05029465001	10,0	-	90	112	9,3	3 35/64"
05029466001	13,0	-	90	112	11,0	3 35/64"
05029501001	-	3/16"	90	98	7,2	3 35/64"
05029502001	-	1/4"	90	98	7,2	3 35/64"
05029503001	-	5/16"	90	105	9,3	3 35/64"
05029504001	-	11/32"	90	105	9,3	3 35/64"
05029505001	-	3/8"	90	112	9,3	3 35/64"
05029506001	-	7/16"	90	112	11,0	3 35/64"
05029507001	-	1/2"	90	112	11,0	3 35/64"

Lien
https://www.wera.de/fr/05029461001

Wera - 395 HO
05029461001 - 4013288108302

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de