

UCS CCD 5015 - Inserts de montant

1056065

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1056065>



Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Inserts de montant d'angle pour boîtier UCS avec emplacement pour vis intégré, matériau : polyamide, couleur : bleu ciel, similaire à RAL 5015



Avantages

- Options de montage flexibles pour l'utilisation dans une armoire électrique et sur le terrain
- Adaptable en fonction de l'application, grâce à des logements identiques dans le boîtier
- Différentes couleurs pour les reconnaître immédiatement à l'intérieur et à l'extérieur de l'armoire électrique

Données commerciales

Référence	1056065
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	ACFCAZ
Product key	ACFCAZ
GTIN	4055626695006
Poids par pièce (emballage compris)	13,18 g
Poids par pièce (hors emballage)	11,08 g
Numéro du tarif douanier	84879090
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Remarques

Instructions de montage	Veillez respecter le conseil d'utilisation se trouvant dans la zone de téléchargement.
-------------------------	--

Propriétés du produit

Type de produit	Inserts de montants d'angle
Type de boîtier	Boîtiers universels
Série de boîtiers	UCS
Ouverture de ventilation disponible	non

Dimensions

Largeur	16,2 mm
Hauteur	16,2 mm
Profondeur	27,05 mm

Conception de circuits imprimés

Épaisseur du C.I.	0,8 mm ... 3 mm
-------------------	-----------------

Indications sur les matériaux

Couleur (Boîtiers)	bleu (RAL 5015)
Matériau	PA
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
IRC selon CEI 60112	600
Matériau isolant	PA
Qualité de surface	galvanisé

Conditions environnementales et de durée de vie

Essai de résistance aux vibrations

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-6 (VDE 0468-2-6):2008-10
Fréquence	10 - 150 - 10 Hz
Vitesse de balayage	1 octave/min
Amplitude	0,15 mm (10 Hz ... 58,1 Hz)
Accélération	2g (58,1 Hz ... 150 Hz)
Durée de contrôle par axe	2,5 h
Sens du contrôle	Axes X, Y et Z

Essai au fil incandescent

Spécification de contrôle	DIN EN 60695-2-11 (VDE 0471-2-11):2014-11
Température	850 °C
Temps d'action	30 s

Résistance à la chaleur/essai à la bille

Spécification de contrôle	DIN EN 60695-10-2 (VDE 0471-10-2):2016-01
---------------------------	---

UCS CCD 5015 - Inserts de montant

1056065

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1056065>



Température	125 °C
Durée du contrôle	1 h
Force	20 N

Résistance mécanique/tambour à rouleaux

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-31 (VDE 0468-2-31):2009-04
Hauteur de chute	50 cm
Fréquence	50

Chocs

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-27 (VDE 0468-2-27):2010-02
Forme de choc	Semi-sinusoïdal
Accélération	15g
Durée des chocs	11 ms
Nombre de chocs dans chaque sens	3
Sens du contrôle	Axes X, Y et Z (pos. et nég.)

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Spécification de contrôle	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Indice de protection (code IP)

Spécification de contrôle	DIN EN 60529 (VDE 0470-1):2014-09
Résultat degré de protection code IP	IP40

Conditions ambiantes

Code IP max. à atteindre	IP40
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 105 °C (en fonction de la puissance dissipée)
Température ambiante (stockage/transport)	-40 °C ... 55 °C
Température ambiante (montage)	-5 °C ... 100 °C
Humidité rel. de l'air (stockage/transport)	80 %

Indications concernant le circuit imprimé

Nombre de supports de circuits imprimés	1
Type de fixation de circuits imprimés	Raccordement vissé
Epaisseur du C.I.	0,8 mm ... 3 mm
Remarque relative aux supports de circuits imprimés	Cet article est préparé pour un circuit imprimé. D'autres circuits imprimés peuvent être fixés à l'aide de supports autocollants (accessoires).

Montage

Type de montage	Montage vissé
Couple de serrage / vitesse	Raccordement vissé des deux parties du boîtier: 1,2 - 1,4 Nm / 500 - 1000 rpm Fixation du circuit imprimé sur l'insert de montant d'angle: 0,4 - 0,5 Nm / 500 - 1000 rpm

Indications sur l'emballage

UCS CCD 5015 - Inserts de montant

1056065

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1056065>



Type de conditionnement	Sac en PE
-------------------------	-----------

UCS CCD 5015 - Inserts de montant



1056065

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1056065>

Homologations

 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1056065>



UL Recognized

Identifiant de l'homologation: E240868

UCS CCD 5015 - Inserts de montant



1056065

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1056065>

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27190605
ECLASS-15.0	27190605

ETIM

ETIM 10.0	EC002779
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	31261500
-------------	----------

UCS CCD 5015 - Inserts de montant



1056065

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1056065>

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception
---	----------------------

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Aucune substance dangereuse au-dessus des valeurs limites

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %
---	---

EF3.1 Changement climatique

CO2e kg	0,571 kg CO2e
---------	---------------

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr