

E-WM (EX23)R YE - Markierungsfolie



1234233

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1234233>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Markierungsfolie, Rolle, gelb (RAL 1018), unbeschriftet, beschriftbar mit: THERMOMARK E. WIRE, Kabeldurchmesserbereich: 1,8 ... 5,6 mm, Montageart: verschweißen, Anzahl der Einzelschilder: 1, Rollenlänge: 90 m, Textfeldhöhe: 23 mm

Produktbeschreibung

Die Markierungsfolie der Produktfamilie E-WM... ist für die automatisierte Verarbeitung mit dem THERMOMARK E.WIRE Applikator konzipiert. Während des automatisierten Druck- und Appliziervorgangs verwandelt der E.WIRE das Material im Endlosformat in radial und axial bewegliche Marker, die 3-seitig bedruckt werden können. Dank der Heißsiegelnaht sind die Marker auf den Leitern/Kabeln unverlierbar.

Ihre Vorteile

- Dank des Endlosformats können mit einem Material alle Leiter- und Kabeldurchmesser im Bereich von 1,8 mm ... 5,6 mm (0,07" ... 0,22") abgedeckt werden. Daher sind keine Materialwechsel notwendig
- Gute Sichtbarkeit der Beschriftung im installierten Zustand, dank 3-seitigem Druck und Verschiebbarkeit der Marker auf den Leitern/Kabeln
- Alle 3 Beschriftungsflächen können mit unterschiedlichen Informationen bedruckt werden, dank der triangulären Form der Marker
- Unverlierbarkeit der Marker, aufgrund der hohen Festigkeit der Heißsiegelnaht
- Dauerhafte Kennzeichnung von Einzeladern, Leitern, Kabeln, verdrehten Kabelbündeln sowie weiteren zylindrischen Körpern
- Die Markierungsfolie E-WM ist in 3 unterschiedlichen Breiten verfügbar

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1234233
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG2211
GTIN	4063151336684
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	436 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	392 g
Zolltarifnummer	39199080
Ursprungsland	CH

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Leitermarker
Beschriftung	
Anzahl der Einzelschilder	1
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer

Maße

Rollenlänge	90,00 m
Höhe	22,5 mm
Tiefe	0,11 mm

Textfeld

Textfeldhöhe	23 mm
--------------	-------

Materialangaben

Farbe	gelb (RAL 1018)
Material	PET + thermoplastischer Schmelzklebstoff
Material Basiselement	PET + thermoplastischer Schmelzklebstoff
Inhaltsstoffe	silikon- und halogenfrei

Kabel / Leitung

Leitungsaußendurchmesser	1,8 mm ... 5,6 mm
--------------------------	-------------------

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 80 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	23 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 %

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

E-WM (EX23)R YE - Markierungsfolie



1234233

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1234233>

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Temperaturlagerung

Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Test Bb
Dauer	96 h
Prüftemperatur	80 °C

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Montage

Montageart	verschweißen
------------	--------------

E-WM (EX23)R YE - Markierungsfolie



1234233

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1234233>

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27281102
ECLASS-15.0	27281102

ETIM

ETIM 10.0	EC001530
-----------	----------

E-WM (EX23)R YE - Markierungsfolie



1234233

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1234233>

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen
--	------------------------------

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %
---	--

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Flachmarktstraße 8

D-32825 Blomberg

+49 52 35/3-1 20 00

info@phoenixcontact.de