

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Erweiterungsmodul, Coprozessor mit E3940 Intel Atom® mit 8 GB RAM, Betriebssystem:
Windows® 11 Pro



Produktbeschreibung

Entwickelt nach IEC 61850-3 (Umgebungsbedingungen)

Ihre Vorteile

- Netzwerkstruktur nach IEC 61850
- IEEE 1613

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1539414
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	DL
Produktschlüssel	DNN511
GTIN	4067923010826
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	719 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	458 g
Zolltarifnummer	85176200
Ursprungsland	CA

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Technische Daten

Hinweise

Hinweis zur Anwendung

Hinweis zur Anwendung

Nur für den industriellen Einsatz

Artikeleigenschaften

Produkttyp

Erweiterungsmodul

Produktfamilie

Managed Switch EP7000

Systemeigenschaften

Speicherart

512 GByte

Funktionalität

Grundfunktionalität

Medienmodul für Modular Managed Switch

Schnittstellen

Ethernet

Anschlussart

RJ45-Buchse

Übertragungsgeschwindigkeit

10/100/1000 MBit/s

Übertragungsphysik

Ethernet in RJ45-Twisted-Pair

Übertragungslänge

100 m (pro Segment)

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Schutzart

IP20

Umgebungstemperatur (Betrieb)

-40 °C ... 70 °C

Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)

-40 °C ... 85 °C

Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb)

10 % ... 95 % (keine Betauung)

Zulässige Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)

10 % ... 95 % (keine Betauung)

Normen und Bestimmungen

Normbezeichnung

Umweltbedingungen

Normen/Bestimmungen

IEC 61850-3

IEEE 1613

Montage

Montageart

Rack-Montage

Halterungssystem

19"-Rack

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	19170401
ECLASS-15.0	19170401

ETIM

ETIM 10.0	EC000734
-----------	----------

FL SWITCH EP7400-MCP-W-512GB - Kommunikationsmodul



1539414

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539414>

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja
Ausnahmeregelungen soweit bekannt	6(c), 7(a), 7(c)-I

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-50
	Eine artikelbezogene China RoHS Deklarationstabelle finden Sie im Downloadbereich zum jeweiligen Artikel unter „Herstellereklärung“. Für alle Artikel mit EFUP-E wird keine China RoHS Deklarationstabelle ausgestellt und benötigt.

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	1-Methyl-2-pyrrolidone (NMP)(CAS-Nr.: 872-50-4)
	N,N-dimethylacetamide(CAS-Nr.: 127-19-5)
	1, 2-dimethoxyethane; ethylene glycol dimethyl ether (EGDME)(CAS-Nr.: 110-71-4)
	Hexahydromethylphthalic anhydride(CAS-Nr.: Nicht zutreffend)
	Lead titanium zirconium oxide(CAS-Nr.: 12626-81-2)
	Lead titanium trioxide(CAS-Nr.: 12060-00-3)
	4,4'-isopropylidenediphenol(CAS-Nr.: 80-05-7)
	Terphenyl, hydrogenated(CAS-Nr.: 61788-32-7)
	Lead(CAS-Nr.: 7439-92-1)
	2-methyl-1-(4-methylthiophenyl)-2-morpholinopropan-1-one(CAS-Nr.: 71868-10-5)

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de