

# LS-EMLP-AL (27X15) BK - Gerätemarker



0831589

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0831589>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Gerätemarker, Aluminiumschild, schwarz (RAL 9005), unbeschriftet, beschriftbar mit: TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, Montageart: kleben, Anzahl der Einzelschilder: 40, Textfeldhöhe: 15 mm, Textfeldbreite: 27 mm



## Ihre Vorteile

- Gerätemarkierung Aluminium zum Aufkleben
- Kennzeichnung aus Metall, mit hoher Festigkeit bei geringem Gewicht
- Erhöhte Haltbarkeit durch dekorativ eloxierte Oberfläche

## Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0831589
Verpackungseinheit	5 Stück
Mindestbestellmenge	5 Stück
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG241D
GTIN	4046356925402
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	76,682 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	65,688 g
Zolltarifnummer	76169990
Ursprungsland	CN

## Technische Daten

### Artikeleigenschaften

Produkttyp	Gerätemarker
Beschriftung	
Anzahl der Einzelschilder	40
Kennzeichnungstechnologie	Laserdirektbeschriftung

### Maße

Breite	27,00 mm
Höhe	14,80 mm
Tiefe	1,05 mm

### Textfeld

Textfeldbreite	27 mm
Textfeldhöhe	15 mm

### Materialangaben

Stärke Folie	800 µm
Stärke Klebstoff	250 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	schwarz (RAL 9005)
Material	Aluminium
Material Basiselement	Aluminium
Inhaltsstoffe	silikon-, halogen- und cadmiumfrei

### Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

#### Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-20 °C ... 125 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	23 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

#### Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
-------------------	---------------------------------------

Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

#### Witterungsbeständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	1000 h
Verfahren	A

#### Temperaturbeständigkeit

Hinweis	Die Angaben beziehen sich nicht auf die Farbechtheit des Materials.
Prüfspezifikation	ANSI/UL 969-2018:03 (in Anlehnung)
Prüfdauer	240 h
Rating 125 °C (150 °C)	Prüfung bestanden

#### Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
Aceton (99 %) [CAS No. 67-64-1]	Prüfung bestanden

#### Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe

Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Salzwasser (350 g/l) [CAS No. - ]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden

0831589

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0831589>

Aceton (99 %) [CAS No. 67-64-1]	Prüfung bestanden
Methylethylketon (MEK) [CAS No. 78-93-3]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden
IRM 903	Prüfung bestanden

#### Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

#### Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

#### Hochdruckreiniger-Test

Prüfspezifikation	ISO 20653:2013-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Wasserschutzgrad	IP X9K

#### Normen und Bestimmungen

Wischbeständigkeit	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
--------------------	-----------------------------

#### Montage

Montageart	kleben
------------	--------

0831589

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0831589>

## Klassifikationen

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0831589

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0831589>

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie

Ja, Keine Ausnahmeregelungen

### EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)

Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Flachmarktstraße 8

D-32825 Blomberg

+49 52 35/3-1 20 00

[info@phoenixcontact.de](mailto:info@phoenixcontact.de)