

LS-EMSP-V4A (90X60) - Marcador de aparatos

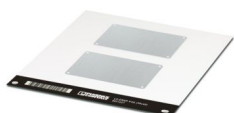


0831657

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831657>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.

Marcador de aparatos, Placa de acero inoxidable, sin rotular, rotulable con: TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, clase de montaje: atornillar, remachar, Número de índices individuales: 2, altura del campo de texto: 60 mm, anchura del campo de texto: 90 mm



Sus ventajas

- Marcado de dispositivos de acero inoxidable para atornillar o remachar
- Facilidad de mantenimiento y rotulación permanente que cumplen incluso los requisitos higiénicos elevados
- Alta resistencia a la corrosión, los ácidos y las temperaturas

Datos comerciales

Código de artículo	0831657
Unidad de embalaje	5 Unidades
Cantidad mínima de pedido	5 Unidades
Clave de venta	BG241D
Clave de producto	BG241D
GTIN	4046356925969
Peso por unidad (incluido el embalaje)	96,776 g
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	92,6 g
Número de tarifa arancelaria	73269098
País de origen	CN

Datos técnicos

Propiedades del artículo

Tipo de producto	Marcador de equipos
Rotulación	
Número de índices individuales	2
Tecnología de marcado	Rotulación directa láser

Dimensiones

Anchura	100,00 mm
Altura	60,00 mm
Profundidad	0,50 mm

Campo de texto

Anchura del campo de texto	90 mm
Altura del campo de texto	60 mm

Datos del material

Conforme a RoHS	sí
Color	plateado
Material Elemento de base	V4A (1.4404; AISI 316L)
Sustancias contenidas	no contiene halógenos, siliconas ni cadmio

Condiciones medioambientales y de vida útil

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente (servicio)	-80 °C ... 350 °C
Temperatura ambiente recomendada (almacenamiento/transporte)	23 °C
Humedad del aire recomendada (almacenamiento/transporte)	50 %

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Resultado	Prueba aprobada

Prueba de rayado para determinar la resistencia al rayado

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 1518-1:2023 (conformidad)
---------------------------	--------------------------------------

Prueba de cinta tesafilm

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 2409:2020-12 (en conformidad)
Resultado	Prueba aprobada

Resistencia a los rayos ultravioleta

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (conformidad)
Resultado	Prueba aprobada

LS-EMSP-V4A (90X60) - Marcador de aparatos



0831657

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831657>

Duración del ensayo	96 h
Procedimiento	Radiación artificial.

Almacenamiento a temperatura controlada

Especificación del ensayo	IEC 60068-2-2:2007-07
Resultado	Prueba aprobada
Procedimiento	Test Bb
Duración	240 h
Temperatura de ensayo	350 °C

Resistencia a las temperaturas

Especificación del ensayo	ANSI/UL 969-2018:03 (de conformidad)
Duración del ensayo	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Prueba aprobada

Resistencia a la limpieza de las etiquetas

Especificación del ensayo	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (en partes)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prueba aprobada
n-hexano [N.º CAS 110-54-3]	Prueba aprobada
Agua + bencina [N.º CAS 64742-82-1]	Prueba aprobada
Hidróxido de sodio 0,1 mol/l [N.º CAS 1310-73-2]	Prueba aprobada
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prueba aprobada
Acetona (99 %) [N.º CAS 67-64-1]	Prueba aprobada

Resistencia frente a sustancias químicas, aceites y combustibles

Especificación del ensayo	ISO 175:2010 (de conformidad)
Duración del ensayo	168 h
Agua salada (350 g/l) [N.º CAS -]	Prueba aprobada
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prueba aprobada
Acetona (99 %) [N.º CAS 67-64-1]	Prueba aprobada
Butanona (MEK) [N.º CAS 78-93-3]	Prueba aprobada
IRM 901	Prueba aprobada
IRM 902	Prueba aprobada
IRM 903	Prueba aprobada

Ensayo en clima cambiante de agua condensada con atmósfera con dióxido de azufre

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 22479:2022-08
Resultado	Prueba aprobada
Procedimiento	Método B

LS-EMSP-V4A (90X60) - Marcador de aparatos



0831657

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831657>

Ciclos	2
--------	---

Ensayo de niebla salina

Especificación del ensayo	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Resultado	Prueba aprobada
Duración del ensayo	96 h

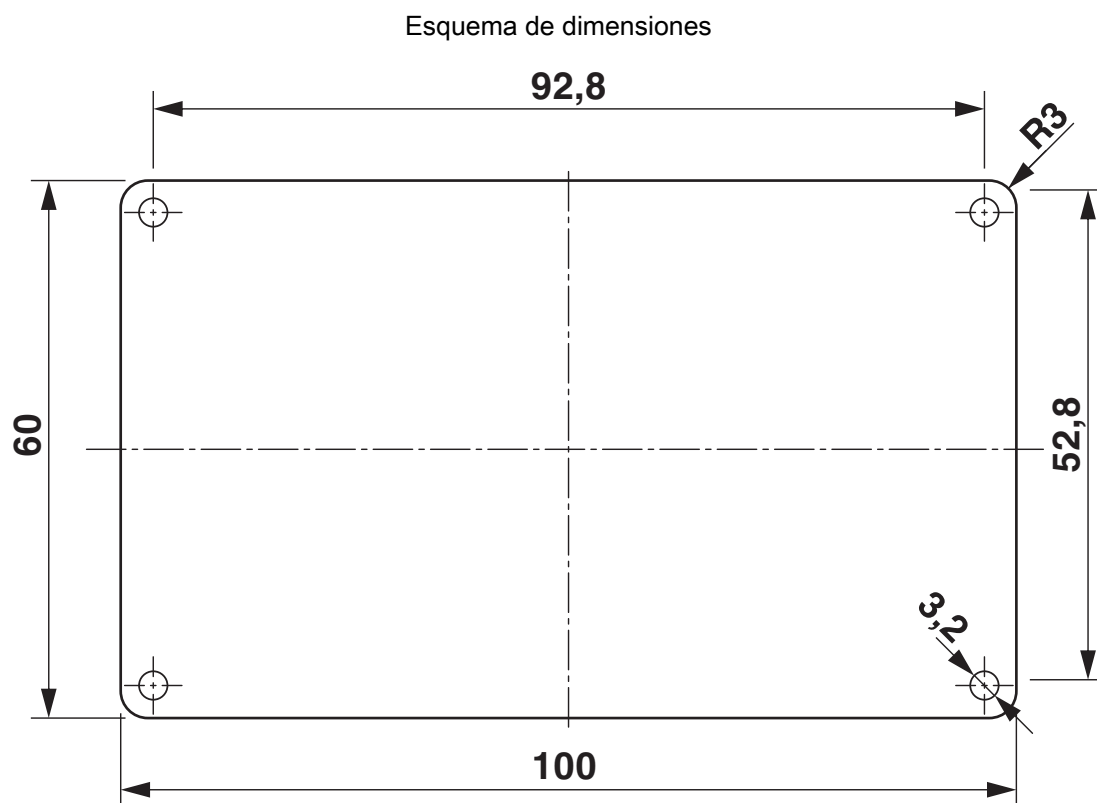
Ensayo de niebla salina

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 9227:2017-07
Resultado	Prueba aprobada
Duración del ensayo	336 h

Montaje

Tipo de montaje	atornillar, remachar
-----------------	----------------------

Dibujos



LS-EMSP-V4A (90X60) - Marcador de aparatos



0831657

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831657>

Clasificaciones

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0831657

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831657>

Environmental product compliance

EU RoHS

Cumple los requisitos de la Directiva RoHS	Sí, Ninguna excepción
--	-----------------------

EU REACH SVHC

Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS)	Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 %
---	---

Phoenix Contact 2026 © - Todos los derechos reservados

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Parque Tecnológico de Asturias p. 16-17

E-33428 LLANERA (Asturias)

+34 985 791 636

info@phoenixcontact.es