



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Adapter
Zubehör / Teilekategorie	Stützzubehör

Zusatzmerkmale

Material	PC (Polycarbonat) mit Glasfaserverstärkung
Breite	83 mm
Höhe	46 mm
Tiefe	20 mm
Farbe	Schwarz
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,02 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,0 cm
VPE 1 Breite	5,0 cm
VPE 1 Länge	8,0 cm
VPE 1 Gewicht	34,0 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	17
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	15,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	786,0 g

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------