

# TMT (EX10)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803080

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803080>

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Rouleau, à commander : sous forme de ligne, blanc (RAL 9010), impression selon les indications du client, type de montage: encliquetage dans la rainure de repérage universelle, encliquetage dans la rainure de repérage plate, Nombre d'étiquettes: 1, longueur de rouleau: 50 m, hauteur du champ de texte: 10 mm, largeur du champ de texte: 50000 mm

## Avantages

- La gamme de repérage TMT offre des repères pour tous les produits dotés d'une rainure de repérage élevée et plate
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime tous les repères TMT ... individuellement selon vos besoins

## Données commerciales

|                                     |                                            |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| Référence                           | 0803080                                    |
| Conditionnement                     | 1 Unité(s)                                 |
| Commande minimum                    | 1 Unité(s)                                 |
| Remarque                            | Fabrication à la commande (pas de reprise) |
| Clé de vente                        | BG8111                                     |
| Product key                         | BG8111                                     |
| GTIN                                | 4046356935777                              |
| Poids par pièce (emballage compris) | 1 g                                        |
| Poids par pièce (hors emballage)    | 1 g                                        |
| Numéro du tarif douanier            | 49119900                                   |
| Pays d'origine                      | PL                                         |

## Caractéristiques techniques

### Propriétés du produit

|                       |                                                                       |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Type de produit       | Repère de bornes                                                      |
| Domaine d'application | Fuji Electronics Industry : bandes de marquage pour blocs de jonction |

### Repérage

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| Nombre d'étiquettes           | 1              |
| Nombre d'étiquettes par ligne | 1              |
| Type de rainure               | plat           |
| Technologie de marquage       | Thermotransfer |

### Dimensions

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Longueur du rouleau | 50,00 m  |
| Hauteur             | 10,00 mm |
| Profondeur          | 0,50 mm  |

### Champ de texte

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Largeur du champ de texte | 50000 mm |
| Hauteur du champ de texte | 10 mm    |

### Indications sur les matériaux

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Conforme aux directives RoHS | oui                |
| Couleur                      | blanc (RAL 9010)   |
| Matériau embase              | PVC                |
| Composants                   | exempt de silicone |

### Conditions environnementales et de durée de vie

#### Conditions ambiantes

|                                                       |                  |
|-------------------------------------------------------|------------------|
| Température ambiante (fonctionnement)                 | -30 °C ... 80 °C |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 10 °C            |
| Humidité recommandée (stockage/transport)             | 40 % ... 70 %    |

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

|                                                                                            |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364:2018-05 |
| Résultat                                                                                   | Essai réussi       |

#### Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

|                           |                                                  |
|---------------------------|--------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
| Exigence                  | ≥ 5 N                                            |
| Résultat                  | Essai réussi                                     |

#### Essai de scotch

|                           |                                                   |
|---------------------------|---------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
|---------------------------|---------------------------------------------------|

# TMT (EX10)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803080

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803080>

|          |              |
|----------|--------------|
| Résultat | Essai réussi |
|----------|--------------|

## Résistance aux UV

|                           |                                                     |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat                  | Essai réussi                                        |
| Durée du contrôle         | 96 h                                                |
| Méthode                   | Irradiation artificielle.                           |

## Résistance à la température

|                           |                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle         | 240 h                                         |
| Rating 100 °C (121 °C)    | Essai réussi                                  |

## Indélébilité des inscriptions

|                                                     |                                                                                             |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle                           | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03<br>DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0]                        | Essai réussi                                                                                |
| n-hexane<br>[CAS n° 110-54-3]                       | Essai réussi                                                                                |
| Eau + benzène<br>[CAS n° 64742-82-1]                | Essai réussi                                                                                |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l<br>[CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi                                                                                |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Essai réussi                                                                                |

## Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

|                                                     |                                        |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Spécification de contrôle                           | ISO 175:2010 (sur la base de la norme) |
| Durée du contrôle                                   | 168 h                                  |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l<br>[CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi                           |
| Eau salée (350 g/l)<br>[CAS n° - ]                  | Essai réussi                           |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Essai réussi                           |
| Essence<br>[CAS n° 64742-49-0]                      | Essai réussi                           |
| Diesel<br>[CAS No. 68476-34-6]                      | Essai réussi                           |
| IRM 901                                             | Essai réussi                           |
| IRM 902                                             | Essai réussi                           |
| IRM 903                                             | Essai réussi                           |

## Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Résultat                  | Essai réussi             |
| Méthode                   | Méthode B                |
| Cycles                    | 2                        |

# TMT (EX10)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803080

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803080>

## Essai au brouillard salin

|                           |                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat                  | Essai réussi                                  |
| Durée du contrôle         | 96 h                                          |

## Montage

|                 |                                                      |
|-----------------|------------------------------------------------------|
| Type de montage | encliquetage dans la rainure de repérage universelle |
|-----------------|------------------------------------------------------|

# TMT (EX10)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803080

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803080>

## Classifications

### ECLASS

|             |          |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281101 |
| ECLASS-15.0 | 27281101 |

### ETIM

|           |          |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC000761 |
|-----------|----------|

### UNSPSC

|             |          |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

# TMT (EX10)R CUS - Repères pour blocs de jonction



0803080

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803080>

## Conformité environnementale

### EU RoHS

|                                             |                      |
|---------------------------------------------|----------------------|
| Conforme aux exigences de la directive RoHS | Oui, Aucun exception |
|---------------------------------------------|----------------------|

### EU REACH SVHC

|                                                               |                                                       |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS) | Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 % |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)