

FFKDS/V2-5,08 - Bloc de jonction C.I.



1790348

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1790348>

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Borne de circuit imprimé, intensité nominale: 15 A, tension de référence (III/2): 400 V, section nominale: 1,5 mm², nombre de potentiels: 1, nombre de rangées: 1, nombre de pôles par rangée: 1, gamme d'articles: FFKDS(A)/V2, pas: 5,08 mm, type de raccordement: Raccordement à ressort Push-in, montage: Soudage à la vague, sens d'enchâssage conducteur/circuit imprimé: 90 °, coloris: vert, Disposition des broches: Brochage linéaire, Longueur de broche [P]: 3,4 mm, nombre de picots par potentiel: 2, type de conditionnement: emballé dans un carton. Plaque séparée pour la conception individuelle de divers nombres de pôles. Pour raccorder un bloc, il est nécessaire de disposer d'un bloc de jonction terminal supplémentaire (voir Accessoires). Les articles bloqués sont proposés avec divers nombres de pôles.

Avantages

- Raccordement Push-in sans outil, avec gain de temps
- Stabilité des contacts garantie sur le long terme par la force d'appui définie
- Commande intuitive grâce aux poussoirs d'actionnement de couleurs distinctives
- Intégration dans la face avant possible car la commande et le raccordement du conducteur se font par le même côté
- Les doubles picots de soudage réduisent la contrainte mécanique des points de soudage
- L'encliquetage latéral permet une mise en place personnalisée de différents nombres de pôles
- Le raccordement vertical permet le positionnement de plusieurs rangées sur le circuit imprimé

Données commerciales

Référence	1790348
Conditionnement	250 Unité(s)
Commande minimum	250 Unité(s)
Clé de vente	AALBAN
Product key	AALBAN
GTIN	4017918044251
Poids par pièce (emballage compris)	1,032 g
Poids par pièce (hors emballage)	0,901 g
Numéro du tarif douanier	85369010
Pays d'origine	DE

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Borne de circuit imprimé
Gamme de produits	FFKDS(A)/V2
Ligne de produits	COMBICON Terminals S
Type	Bloc de jonction pour C.I. juxtaposable
Nombre de pôles	1
Pas	5,08 mm
Nombre de connexions	1
Nombre de rangées	1
Nombre de potentiels	1
Tracé brochage	Brochage linéaire
Nombre de picots par potentiel	2

Propriétés électriques

Propriétés

Intensité nominale I_N	15 A
Tension nominale U_N	400 V
Tension de référence (III/3)	250 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/3)	4 kV
Tension assignée (III/2)	400 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/2)	4 kV
Tension de référence (II/2)	630 V
Tension de tenue aux chocs assignée (II/2)	4 kV

Caractéristiques de raccordement

Technologie de raccordement

Type	Bloc de jonction pour C.I. juxtaposable
Section nominale	1,5 mm ²

Raccordement du conducteur

Type de raccordement	Raccordement à ressort Push-in
Section de conducteur rigide	0,2 mm ² ... 1,5 mm ²
Section de conducteur souple	0,2 mm ² ... 1,5 mm ²
Section conduct. AWG	24 ... 16
Section de conducteur souple avec embout, sans douille en plastique	0,25 mm ² ... 1,5 mm ²
Section de conducteur souple avec embout et douille en plastique	0,25 mm ² ... 1,5 mm ²
Longueur à dénuder	10 mm

Montage

Type de montage	Soudage à la vague
-----------------	--------------------

FFKDS/V2-5,08 - Bloc de jonction C.I.



1790348

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1790348>

Tracé brochage	Brochage linéaire
----------------	-------------------

Indications sur les matériaux

Indication de matériau - contact

Remarque	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201
Matériau de contact	Alliage de Cu
Qualité de surface	étamage galvanique
Surface métallique point de connexion (couche supérieure)	Etain (5 µm - 7 µm Sn)
Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire)	Nickel (2 µm - 3 µm Ni)
Surface métallique zone de soudage (couche supérieure)	Etain (5 µm - 7 µm Sn)
Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire)	Nickel (2 µm - 3 µm Ni)

Indication de matériau - boîtier

Coloris (Boîtiers)	vert (6021)
Matériau isolant	PA
Groupe d'isolant	I
IRC selon CEI 60112	600
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
Indice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12	850
Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13	775
Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2	125 °C

Indications sur les matériaux - Élément d'actionnement

Coloris (Élément d'actionnement)	orange (2003)
Matériau isolant	PA
Groupe d'isolant	I
IRC selon CEI 60112	600
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
Indice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12	850
Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13	775
Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2	125 °C

Dimensions

Dessin coté	
Pas	5,08 mm

Largeur [w]	5,08 mm
Hauteur [h]	13,4 mm
Longueur [l]	10 mm
Hauteur de montage	16 mm
Longueur du picot de soudage [P]	3,4 mm
Dimensions des picots	0,5 x 1 mm

Conception de circuits imprimés

Ecartement des picots	7,62 mm
Diamètre de perçage	1,3 mm

Contrôles mécaniques

Recherche de dommages et de desserrage des conducteurs

Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12
Résultat	Essai réussi

Contrôle de traction

Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12
Section de conducteur/type de conducteur/effort de traction, valeur nominale/réelle	0,2 mm ² / rigide / > 10 N
	0,2 mm ² / souple / > 10 N
	1,5 mm ² / rigide / > 40 N
	1,5 mm ² / souple / > 40 N

Contrôles électriques

Essai d'échauffement

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2019-10
Exigence contrôle de l'échauffement	Le total de la température ambiante et de l'échauffement du bloc de jonction du circuit imprimé ne doit pas dépasser la limite supérieure de température.

Résistance aux courants de courte durée

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2019-10
---------------------------	---

Résistance d'isolement

Spécification de contrôle	DIN EN 60512-3-1:2003-01
Résistance d'isolement pôles voisins	> 5 MΩ

Distances dans l'air et lignes de fuite |

Spécification de contrôle	DIN EN 60947-1 (VDE 0660-100):2015-09
Groupe d'isolant	I
Résistance aux courants de fuite (DIN EN 60112 (VDE 0303-11))	CTI 600
Tension d'isolement assignée (III/3)	250 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/3)	4 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (III/3)	3 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (III/3)	3,2 mm

Tension d'isolement assignée (III/2)	400 V
Tension de choc assignée (III/2)	4 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (III/2)	3 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (III/2)	3 mm
Tension d'isolement assignée (II/2)	630 V
Tension de tenue aux chocs assignée (II/2)	4 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (II/2)	3 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (II/2)	3,2 mm

Conditions environnementales et de durée de vie

Essai de résistance aux vibrations

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-6 (VDE 0468-2-6):2008-10
Fréquence	10 - 150 - 10 Hz
Vitesse de balayage	1 octave/min
Amplitude	0,35 mm (10 Hz ... 60,1 Hz)
Accélération	5g (60,1 Hz ... 150 Hz)
Durée de contrôle par axe	2,5 h
Sens du contrôle	Axes X, Y et Z

Essai au fil incandescent

Spécification de contrôle	DIN EN 60695-2-10 (VDE 0471-2-10):2014-04
Température	850 °C
Temps d'action	5 s

Vieillessement

Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2019-10
---------------------------	---

Conditions ambiantes

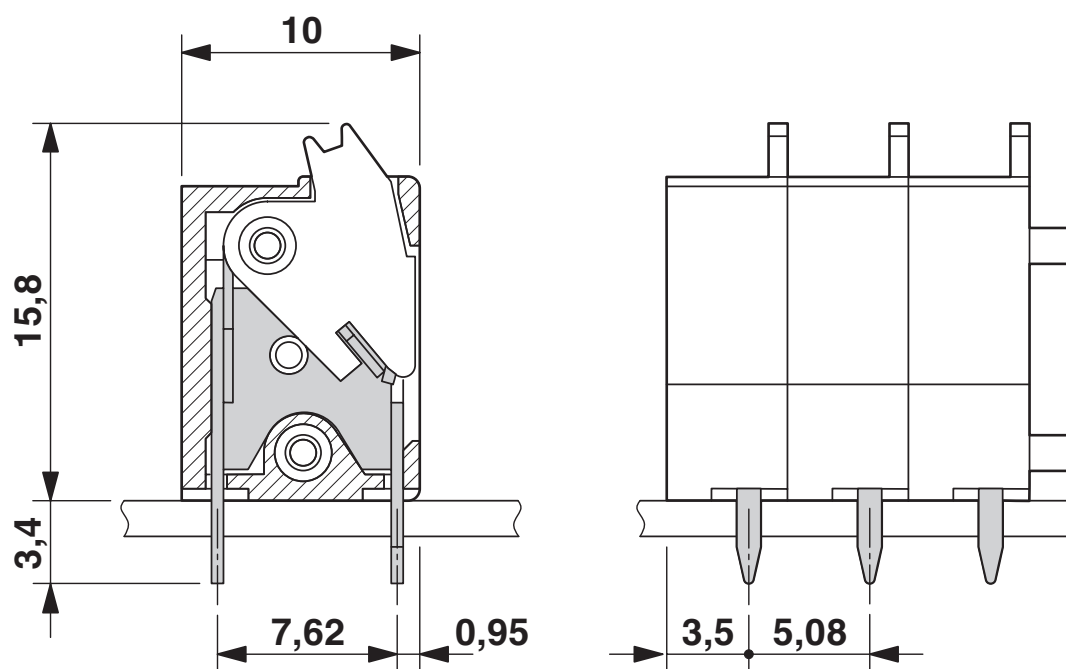
Température ambiante (stockage/transport)	-40 °C ... 70 °C
Humidité rel. de l'air (stockage/transport)	30 % ... 70 %
Température ambiante (montage)	-5 °C ... 100 °C
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 105 °C (En fonction de la courbe de capacité de courant / de derating)

Indications sur l'emballage

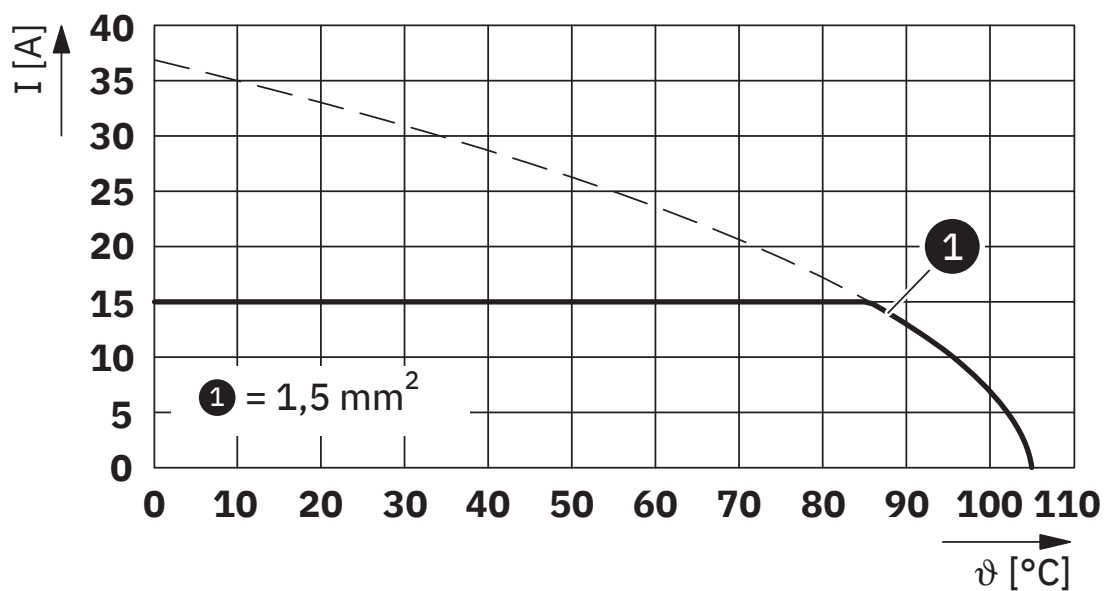
Type de conditionnement	emballé dans un carton
-------------------------	------------------------

Dessins

Dessin coté

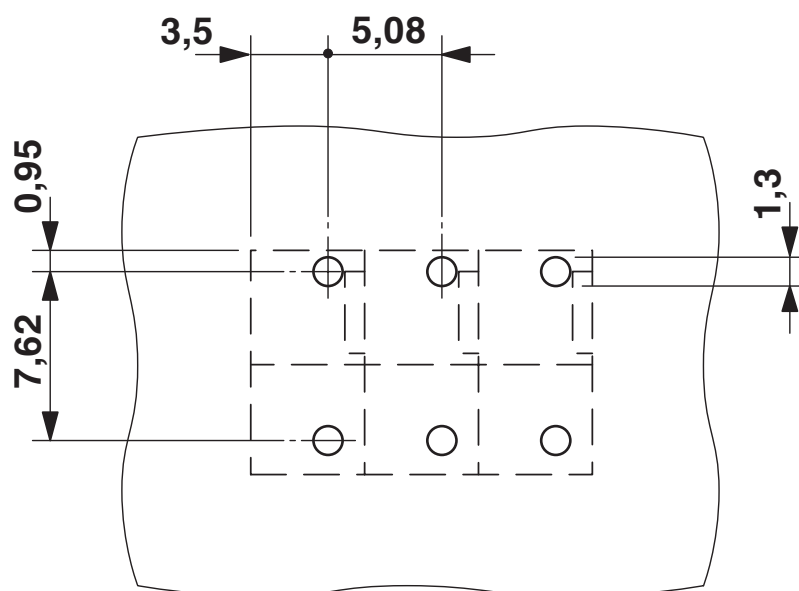


Diagramme



Type : FFKDS/V2-5,08

Gabarit perçage / géom. pastille soudage



1790348

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1790348>

Homologations

📄 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1790348>

 cULus Recognized Identifiant de l'homologation: E60425-19870330				
	Tension nominale U_N	Intensité nominale I_N	Section AWG	Section mm^2
B				
	300 V	10 A	24 - 16	-
D				
	300 V	10 A	24 - 16	-

 KEMA-KEUR Identifiant de l'homologation: 2160724.01				
	Tension nominale U_N	Intensité nominale I_N	Section AWG	Section mm^2
keine				
	250 V	-	-	0,2 - 1,5

Classifications

ECLASS

ECLASS-13.0	27460101
ECLASS-15.0	27460101

ETIM

ETIM 10.0	EC002643
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400
-------------	----------

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS	Oui, Aucun exception
---	----------------------

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Aucune substance dangereuse au-dessus des valeurs limites

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)	Aucune substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %
---	--