

FL SWITCH EP7400-MCP-W-1TB -
Kommunikationsmodul

1539416
<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539416>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Erweiterungsmodul, Coprozessor mit E3940 Intel Atom® mit 8 GB RAM, Betriebssystem: Windows® 11 Pro



Produktbeschreibung

Entwickelt nach IEC 61850-3 (Umgebungsbedingungen)

Ihre Vorteile

- Netzwerkstruktur nach IEC 61850
- IEEE 1613

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1539416
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	DL
Produktschlüssel	DNN511
GTIN	4067923012165
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	711 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	458 g
Zolltarifnummer	85176200
Ursprungsland	CA

FL SWITCH EP7400-MCP-W-1TB - Kommunikationsmodul



1539416

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539416>

Technische Daten

Hinweise

Hinweis zur Anwendung

Hinweis zur Anwendung

Nur für den industriellen Einsatz

Artikeleigenschaften

Produkttyp

Erweiterungsmodul

Produktfamilie

Managed Switch EP7000

Systemeigenschaften

Speicherart

1 TByte

Funktionalität

Grundfunktionalität

Medienmodul für Modular Managed Switch

Schnittstellen

Ethernet

Anschlussart

RJ45-Buchse

Übertragungsgeschwindigkeit

10/100/1000 MBit/s

Übertragungsphysik

Ethernet in RJ45-Twisted-Pair

Übertragungslänge

100 m (pro Segment)

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Schutzart

IP20

Umgebungstemperatur (Betrieb)

-40 °C ... 70 °C

Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)

-40 °C ... 85 °C

Zulässige Luftfeuchtigkeit (Betrieb)

10 % ... 95 % (keine Betauung)

Zulässige Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)

10 % ... 95 % (keine Betauung)

Normen und Bestimmungen

Normbezeichnung

Umweltbedingungen

Normen/Bestimmungen

IEC 61850-3

IEEE 1613

Montage

Montageart

Rack-Montage

Halterungssystem

19"-Rack

FL SWITCH EP7400-MCP-W-1TB - Kommunikationsmodul



1539416

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539416>

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	19170401
ECLASS-15.0	19170401

ETIM

ETIM 10.0	EC000734
-----------	----------

FL SWITCH EP7400-MCP-W-1TB - Kommunikationsmodul



1539416

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1539416>

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja
Ausnahmeregelungen soweit bekannt	6(c), 7(a), 7(c)-I

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-50
	Eine artikelbezogene China RoHS Deklarationstabelle finden Sie im Downloadbereich zum jeweiligen Artikel unter „Herstellereklärung“. Für alle Artikel mit EFUP-E wird keine China RoHS Deklarationstabelle ausgestellt und benötigt.

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	1-Methyl-2-pyrrolidone (NMP)(CAS-Nr.: 872-50-4)
	N,N-dimethylacetamide(CAS-Nr.: 127-19-5)
	1, 2-dimethoxyethane; ethylene glycol dimethyl ether (EGDME)(CAS-Nr.: 110-71-4)
	Hexahydromethylphthalic anhydride(CAS-Nr.: Nicht zutreffend)
	Lead titanium zirconium oxide(CAS-Nr.: 12626-81-2)
	Lead titanium trioxide(CAS-Nr.: 12060-00-3)
	4,4'-isopropylidenediphenol(CAS-Nr.: 80-05-7)
	Terphenyl, hydrogenated(CAS-Nr.: 61788-32-7)
	Lead(CAS-Nr.: 7439-92-1)
	2-methyl-1-(4-methylthiophenyl)-2-morpholinopropan-1-one(CAS-Nr.: 71868-10-5)

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de