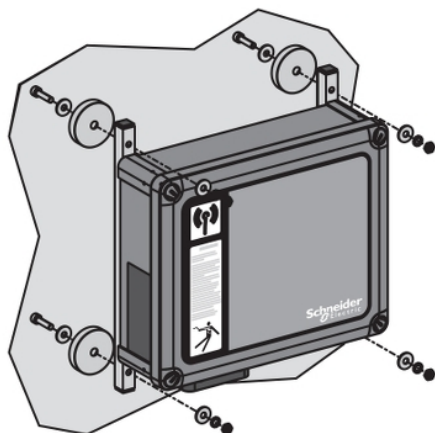




Principales

Gamme de produit	Harmony eXLhoist
Type d'accessoires / pièces séparées	Porte-aimant
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire d'installation

Complémentaires

Compatibilité produit	Base ZARB
-----------------------	-----------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	5,000 cm
Largeur de l'emballage 1	10,000 cm
Longueur de l'emballage 1	34,000 cm
Poids de l'emballage 1	626,000 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	5
Hauteur de l'emballage 2	15,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	3,530 kg

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------