

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com













RJ45 Übertrager-Buchsen (magnetics) für Gigabit-Anwendungen (1000 Base-T) mit integrierter Kompensation wirkt aktiv induktiven und kapazitiven Kopplungen entgegen und spart Platz auf der Platine.

Das Produktsortiment umfasst folgende Ausführungen:

- 90°, liegend (horizontal) und 180°, stehend (vertikal)
- Rasthaken oben und unten (latch up / latch down)
- THT-, THR- oder SMT-Lötverfahren
- Vielzahl verschiedener Bauformen auch mit integrierte LEDs und Schirm-Kontaktfahnen
- Übertragungsgeschwindigkeiten bis 1 Gbit/s
- Ausführung verpackt im Tray (TY) oder auf Rolle (Tapeon-Reel, RL)
- Kompatibel mit modularem RJ45 Stecker gemäß ANSI / TIA-1096-A und IEC 60603
- Spannungsfestigkeit ≥1500V AC RMS (2250V AC Scheitelwert) gemäß IEEE 802.3
- Spannungsfestigkeit ≥1500V AC (Scheitelwert) oder ≥1500V DC gemäß IEC 60603
- Erfüllung der Anforderungen nach IEEE 802.3 (1000Base-T, 1Gbit/s, IEEE 802.3ab bzw. 100Base-Tx, 100Mbit/s, IEEE 802.3u)

Eigenschaften und Vorteile:

• Erweiterter Temperaturbereich von -40 °C bis +85 °C, für maximale Leistungsfähigkeit

- Verstärkte Goldschicht (30µ") für verbesserten Korrosionsschutz
- Mindestens 0,3mm Stand-off gewährleistet ein perfektes Lötergebnis

Allgemeine Bestelldaten

| Ausfuehrung | Leiterplattensteckverbinder, RJ45-Buchsen Übertrager, 10/100 MBit/s, THT/THR-Lötanschluss, 180°, Schirm tabs: keine, 3080 µ" Ni / ≥ 30 µ" Au, LED: Ja, gelb, grün, Polzahl: 8, Tray (Handbestückung) |
|-------------|--|
| BestNr. | <u>2461070000</u> |
| Art | RJ45M R1V 3.3N4Y/G TY |
| GTIN (EAN) | 4050118476071 |
| VPE | 120 Stück |
| Verpackung | Tray (Handbestückung) |



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

| Tiefe | 16,8 mm | Tiefe (inch) | 0,661 inch |
|----------------------|-----------|--------------|------------|
| Höhe | 20,3 mm | Höhe (inch) | 0,799 inch |
| Höhe niedrigstbauend | 17 mm | Breite | 16 mm |
| Breite (inch) | 0,63 inch | Nettogewicht | 3,658 g |

Elektrische Eigenschaften

| Nennspannung | 125 V | Nennstrom | 1,5 A |
|---------------------------------------|-----------|--------------------------------------|-----------|
| Spannungsfestigkeit Kontakt / Kontakt | 1000 V DC | Spannungsfestigkeit Kontakt / Schirm | 1500 V DC |

Systemkennwerte

| Abgangswinkel | 180° | Anschlussart | Lötanschluss |
|---------------------------------|---|---------------------------------|---|
| Anzahl Lötstifte pro Pol | 1 | Bestückungsloch-Durchmesser (D) | 0,9 mm |
| Bestückungsloch-Durchmesser Tol | eranz | Durchlassspannung, max. | |
| (D) | ± 0,1 mm | | 2,6 V |
| Durchlassspannung, min. | 1,8 V | Durchlassstrom | 20 mA |
| Farbe LED links | gelb | Farbe LED rechts | grün |
| LED | Ja | Leistungs-Kategorie | 10/100 MBit/s |
| Lötstift-Abmessungen | oktogonal | Lötstiftlänge (I) | 3,3 mm |
| Lötstiftposition-Toleranz | ± 0,1 mm | Lötverfahren | Reflow-Löten, Handlöten, Wellenlöten |
| Montage auf der Leiterplatte | THT/THR-Lötanschluss | Polzahl | 8 |
| Produktfamilie | OMNIMATE Data – RJ45- Übertragerbuchse | Raster in Zoll (P) | 0.05 " |
| Raster in mm (P) | 1,27 mm | Schirm tabs | keine |
| Schirmmaterial | Messing | Schirmoberfläche | vernickelt |
| Schirmung | Ja | Schutzart | IP20 |
| Steckzyklen | 750 | Übertragungsrate | 10/100 MBit/s |

Werkstoffdaten

| Isolierstoff | PA 9T | Farbe | schwarz |
|--------------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------|
| Farbtabelle (ähnlich) | RAL 9011 | Isolierstoffgruppe | II |
| Kriechstromfestigkeit (CTI) | ≥ 500 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Brennbarkeitsklasse nach UL 94 | V-0 | Kontaktbasismaterial | Phosphor-Bronze |
| Kontaktmaterial | Cu-leg | Kontaktoberfläche | Gold über Nickel |
| Schichtaufbau - Steckkontakt | 3080 μ" Ni / ≥ 30 μ" Au | Lagertemperatur, min. | -40 °C |
| Lagertemperatur, max. | 85 °C | Betriebstemperatur, min. | -40 °C |
| Betriebstemperatur, max. | 85 °C | | |

Verpackungen

| Verpackung | Tray (Handbestückung) | VPE Länge | 315 mm |
|------------|-----------------------|-----------|--------|
| VPE Breite | 190 mm | VPE Höhe | 69 mm |

Klassifikationen

| ETIM 6.0 | EC002637 | ETIM 7.0 | EC002637 |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 8.0 | EC002637 | ETIM 9.0 | EC002637 |
| ETIM 10.0 | EC002637 | ECLASS 9.1 | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 12.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 13.0 | 27-46-02-01 |
| ECLASS 14.0 | 27-46-02-01 | ECLASS 15.0 | 27-46-02-01 |

Erstellungs-Datum 25. Juni 2025 06:31:39 MESZ



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Zulassungen

| Zulassungen | c Al s | |
|-----------------------|--|--|
| Zulassungen MAMID | https://mdcop.weidmueller.com/mediadelivery/rendition/900_319230/-T1z1mm-S800/ | |
| ROHS | Konform | |
| UL File Number Search | UL Webseite | |

E471884

Umweltanforderungen

Zertifikat-Nr. (cURus)

| RoHS-Konformitätsstatus | Konform ohne Ausnahme |
|-------------------------|-----------------------|
| REACH SVHC | No SVHC above 0.1 wt% |

Downloads

| Zulassung / Zertifikat / Konformitä | ätsdo- | |
|-------------------------------------|---------------------------|---|
| kument | Certificate of Compliance | |
| Engineering-Daten | CAD data – STEP | |
| Produktänderungsmitteilung | PCN | |
| | <u>PCN</u> | |
| Technische Dokumentation | Customer Drawing | |
| | Customer Drawing | |
| | Customer Drawing | |
| Anwenderdokumentation | MAN IE GUIDE DE | |
| | MAN IE GUIDE EN | |
| Kataloge | Catalogues in PDF-format | |
| | | _ |



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

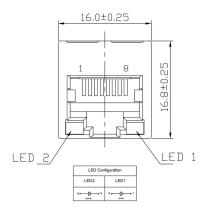
www.weidmueller.com

Zeichnungen

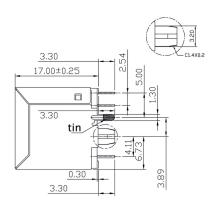
Maßzeichnung



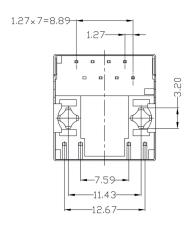
Maßbild



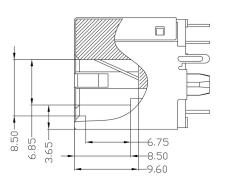
Maßbild



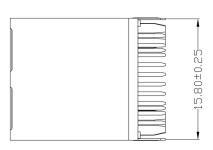
Maßbild



Maßbild



Maßbild





Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

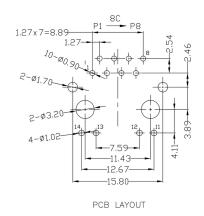
Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

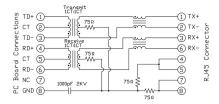
www.weidmueller.com

Zeichnungen

Leiterplatten-Layout

Schaltbild







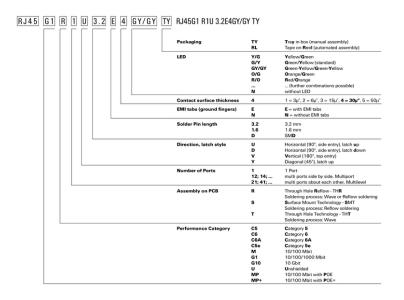
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Zeichnungen

Schaltbild



Typenschlüssel



Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.