

LS-EMP-AL (100X60) - Marcador de aparatos

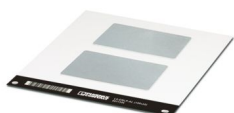


0831667

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831667>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.

Marcador de aparatos, Placa de aluminio, sin rotular, rotulable con: TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, clase de montaje: enclavar, Número de índices individuales: 2, altura del campo de texto: 60 mm, anchura del campo de texto: 100 mm



Sus ventajas

- Marcado de equipos en aluminio para encajar en soporte de rotulación
- Rotulación de metal con alta resistencia en peso reducido
- Mayor durabilidad gracias a la superficie anodizada decorativa

Datos comerciales

Código de artículo	0831667
Unidad de embalaje	5 Unidades
Cantidad mínima de pedido	5 Unidades
Clave de venta	BG241D
Clave de producto	BG241D
GTIN	4046356936651
Peso por unidad (incluido el embalaje)	75 g
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	66,84 g
Número de tarifa arancelaria	76169990
País de origen	CN

Datos técnicos

Propiedades del artículo

Tipo de producto	Marcador de equipos
Rotulación	
Número de índices individuales	2
Tecnología de marcado	Rotulación directa láser

Dimensiones

Anchura	100,00 mm
Altura	60,00 mm
Profundidad	0,80 mm

Campo de texto

Anchura del campo de texto	100 mm
Altura del campo de texto	60 mm

Datos del material

Color	color aluminio
Material Elemento de base	Aluminio
Sustancias contenidas	no contiene halógenos, siliconas ni cadmio

Condiciones medioambientales y de vida útil

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente (servicio)	-20 °C ... 225 °C (A temperaturas por encima de 80 °C es posible una ligera modificación de la superficie del material)
Temperatura ambiente recomendada (almacenamiento/transporte)	23 °C
Humedad del aire recomendada (almacenamiento/transporte)	50 % (Se recomienda el almacenamiento en un lugar seco y oscuro dentro del embalaje original)

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS)	VDMA 24364:2018-05
Resultado	Prueba aprobada

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Resultado	Prueba aprobada

Prueba de rayado para determinar la resistencia al rayado

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 1518-1:2023 (conformidad)
Exigencia	≥ 5 N
Resultado	Prueba aprobada

Prueba de cinta tesafilm

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 2409:2020-12 (en conformidad)
Resultado	Prueba aprobada

Resistencia a los rayos ultravioleta

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (conformidad)
Resultado	Prueba aprobada
Duración del ensayo	96 h
Procedimiento	Radiación artificial.

Resistencia a las temperaturas

Especificación del ensayo	ANSI/UL 969-2018:03 (de conformidad)
Duración del ensayo	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Prueba aprobada

Resistencia a la limpieza de las etiquetas

Especificación del ensayo	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (en partes)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prueba aprobada
n-hexano [N.º CAS 110-54-3]	Prueba aprobada
Agua + bencina [N.º CAS 64742-82-1]	Prueba aprobada
Hidróxido de sodio 0,1 mol/l [N.º CAS 1310-73-2]	Prueba aprobada
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prueba aprobada
Acetona (99 %) [N.º CAS 67-64-1]	Prueba aprobada

Resistencia frente a sustancias químicas, aceites y combustibles

Especificación del ensayo	ISO 175:2010 (de conformidad)
Duración del ensayo	168 h
Agua salada (350 g/l) [N.º CAS -]	Prueba aprobada
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prueba aprobada
Acetona (99 %) [N.º CAS 67-64-1]	Prueba aprobada
Butanona (MEK) [N.º CAS 78-93-3]	Prueba aprobada
IRM 901	Prueba aprobada
IRM 902	Prueba aprobada
IRM 903	Prueba aprobada

Ensayo en clima cambiante de agua condensada con atmósfera con dióxido de azufre

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 22479:2022-08
Resultado	Prueba aprobada

LS-EMP-AL (100X60) - Marcador de aparatos



0831667

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831667>

Procedimiento	Método B
Ciclos	2

Ensayo de niebla salina

Especificación del ensayo	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Resultado	Prueba aprobada
Duración del ensayo	96 h

Prueba de limpiador a alta presión

Especificación del ensayo	ISO 20653:2013-02
Resultado	Prueba aprobada
Grado de protección del agua	IP X9K

Montaje

Tipo de montaje	enclavar
-----------------	----------

LS-EMP-AL (100X60) - Marcador de aparatos



0831667

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831667>

Clasificaciones

ECLASS

ECLASS-13.0	27281106
ECLASS-15.0	27281106

ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131700
-------------	----------

LS-EMP-AL (100X60) - Marcador de aparatos



0831667

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0831667>

Environmental product compliance

EU RoHS

Cumple los requisitos de la Directiva RoHS	Sí, Ninguna excepción
--	-----------------------

EU REACH SVHC

Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS)	Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 %
---	---

Phoenix Contact 2026 © - Todos los derechos reservados

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Parque Tecnológico de Asturias p. 16-17

E-33428 LLANERA (Asturias)

+34 985 791 636

info@phoenixcontact.es