

# EML (110XE)R - Etikett

0815596

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0815596>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Etikett, Rolle, weiß (RAL 9010), unbeschriftet, beschriftbar mit: THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, Montageart: kleben, Anzahl der Einzelschilder: 1, Rollenlänge: 40 m, Textfeldhöhe: 110 mm, Textfeldbreite: 40000 mm

## Ihre Vorteile

- Die selbstklebenden Gerätemarker EML ... eignen sich besonders zur Kennzeichnung von unterschiedlichen Betriebsmitteln im Steuerungs-, Anlagen- und Schaltschrankbau
- In Kombination mit dem passenden Farbband hat die Beschriftung eine hohe Beständigkeit gegen Lösungsmittel und mechanische Einflüsse
- Die Materialien EML ... sind UL gelistet
- Für die individuelle Gestaltung steht eine große Anzahl an unterschiedlichen Markergrößen und -farben zur Verfügung
- Beschriftungsservice: Phoenix Contact beschriftet alle EM ...-Marker individuell nach Ihren Vorgaben

## Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0815596
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG2411
GTIN	4046356124263
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	868 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	881,5 g
Zolltarifnummer	39269097
Ursprungsland	PL

## Technische Daten

### Artikeleigenschaften

Produkttyp	Gerätemarker
Beschriftung	
Anzahl der Einzelschilder	1
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	1
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer

### Maße

Rollenlänge	40,00 m
Höhe	110 mm
Tiefe	0,08 mm

### Textfeld

Textfeldbreite	40000 mm
Textfeldhöhe	110 mm

### Materialangaben

Stärke Folie	50 µm
Stärke Klebstoff	20 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	weiß (RAL 9010)
Material	Polyester
Material Basiselement	Polyester
Inhaltsstoffe	silikon- und halogenfrei

### Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

#### Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 150 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	23 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

#### Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VDMA 24364:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

#### Temperaturbeständigkeit

Prüfspezifikation	ANSI/UL 969-2018:03 (in Anlehnung)
Prüfdauer	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Prüfung bestanden

#### Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden (nicht gültig für 0829542 THERMOMARK-RIBBON 110 GN)
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden

#### Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe

Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Salzwasser (350 g/l) [CAS No. - ]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden
IRM 903	Prüfung bestanden

#### Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

## Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

## Normen und Bestimmungen

Wischbeständigkeit	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
--------------------	-----------------------------

## Montage

Montageart	kleben
------------	--------

# EML (110XE)R - Etikett

0815596

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0815596>



## Zulassungen

📄 Zum Herunterladen von Zertifikaten, besuchen Sie die Produktdetailseite: <https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0815596>



**cULus Recognized**  
Zulassungs-ID: MH48542

## Klassifikationen

### ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

### ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

## Environmental product compliance

### EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie

Ja, Keine Ausnahmeregelungen

### EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)

Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Flachmarktstraße 8

D-32825 Blomberg

+49 52 35/3-1 20 00

[info@phoenixcontact.de](mailto:info@phoenixcontact.de)