



Presentazione

Tipo di accessori	Protezione schermo
Accessori / categoria degli elementi	Accessori di protezione
Accessori / destinazione elementi	15" Harmony GTU touch advanced display 15" Harmony P6 display 15" Harmony FP6

Caratteristiche tecniche

Compatibilità gamma	Harmony Flex PC box Harmony Compact iPC Harmony iPC Harmony Smart Harmony XBT GT Harmony Compact PC box Harmony XBT GTW Harmony Smart box Harmony P6 Harmony FP6 Harmony GTU
---------------------	--

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Numero di unità per confezione 1	1
Confezione 1: altezza	0,5 cm
Confezione 1: larghezza	24,0 cm
Confezione 1: profondità	31,5 cm
Confezione 1: peso	172,0 g
Unità di misura confezione 2	S02
Numero di unità per confezione 2	100
Confezione 2: altezza	15,0 cm
Confezione 2: larghezza	30,0 cm
Confezione 2: profondità	40,0 cm
Confezione 2: peso	17,626 kg

Sostenibilità dell'offerta

Regolamento REACH	Dichiarazione REACH
REACH senza SVHC	Sì
Direttiva RoHS UE	Conformità proattiva (prodotto al di fuori dell'ambito legale di RoHS Unione europea) EU RoHS Dichiarazione
Privo di metalli pesanti tossici	Sì
Senza mercurio	Sì
Regolamento RoHS della Cina	Dichiarazione RoHS Della Cina
Informazioni esenzioni RoHS	Sì
WEEE	Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.

Garanzia contrattuale

Garanzia	18 months
----------	-----------