

#### Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com













Das Produktsortiment umfasst folgende Ausführungen:

- 90°, liegend (horizontal) und 180°, stehend (vertikal)
- Rasthaken oben und unten (latch up / latch down)
- THT-, THR- oder SMT-Lötverfahren
- Vielzahl verschiedener Bauformen auch mit integrierten LED 's und Schirm-Kontaktfahnen
- Performance Kategorie von Cat.3 bis Cat.6
- Ausführung verpackt im Tray (TY) oder auf Rolle (Tapeon-Reel, RL)
- Kompatibel mit modularem RJ45 Stecker gemäß ANSI / TIA-1096-A und IEC 60603
- Spannungsfestigkeit ≥1500V AC RMS (2250V AC Scheitelwert) gemäß IEEE 802.3
- Spannungsfestigkeit ≥1500V AC (Scheitelwert) oder ≥1500V DC gemäß IEC 60603

### Eigenschaften und Vorteile:

- Erweiterter Temperaturbereich von –40 °C bis +85 °C, für maximale Leistungsfähigkeit
- $\bullet$  Verstärkte Goldschicht (30 $\mu$ ") für verbesserten Korrosionsschutz
- Mindestens 0,3mm Stand-off gewährleistet ein perfektes Lötergebnis

#### Allgemeine Bestelldaten

_	
Ausfuehrung	Leiterplattensteckverbinder, RJ45 Buchsen, Cat. 5 , THT/THR-Lötanschluss, 180°, Schirm tabs: kei- ne, 3080 μ" Ni / ≥ 30 μ" Au , LED: Ja, grün, gelb, Polzahl: 8, Tray
BestNr.	<u>2516380000</u>
Art	RJ45C5 R1V 3.2N4G/Y TY
GTIN (EAN)	4050118529944
VPE	120 Stück
Verpackung	Tray



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

# **Technische Daten**

### **Abmessungen und Gewichte**

Tiefe	16,7 mm	Tiefe (inch)	0,657 inch
Höhe	20 mm	Höhe (inch)	0,787 inch
Höhe niedrigstbauend	16,5 mm	Breite	16 mm
Breite (inch)	0,63 inch	Nettogewicht	3,417 g

### **Elektrische Eigenschaften**

Isolationswiderstand	≥ 500 MΩ	Nennspannung	125 V
Nennstrom	1,5 A	PoE / PoE+	gemäß IEEE 802.3at
Spannungsfestigkeit Kontakt / Kontakt	1000 V DC	Spannungsfestigkeit Kontakt / Schirm	1500 V DC

### Normen

Steckverbinder Norm	IEC 60603-7-51

### Systemkennwerte

Abgangswinkel	180°	
Anschlussart	Lötanschluss	
Anzahl Lötstifte pro Pol	1	
Beschaltung	8-adrig	
Bestückungsloch-Durchmesser (D)	0.9 mm	
Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz (D)		
Durchlassspannung, max.	2,6 V	
Durchlassspannung, min.	1,8 V	
Durchlassstrom	20 mA	
Farbe LED links	grün	
Farbe LED rechts	gelb	
Kategorie	Cat. 5	
LED	Ja	
Leistungs-Kategorie	Cat. 5	
Lötstift-Abmessungen	oktogonal	
Lötstiftlänge (I)	3,2 mm	
Lötstiftlänge-Toleranz	untere Toleranz mit Vorzeichen (ergibt Mindest0,5 maß)	
	obere Toleranz mit Vorzeichen (ergibt Höchst- +0,5 maß)	
	Toleranz Einheit mm	
Lötstiftlänge-Toleranz	+0,5 / -0,5 mm	
Lötstiftposition-Toleranz	± 0,1 mm	
Lötverfahren	Reflow-Löten, Handlöten, Wellenlöten	
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss	
Polzahl	8	
Produktfamilie	OMINMATE Data – Modulare RJ45-Buchse	
Raster in Zoll (P)	0,05 "	
Raster in mm (P)	1,27 mm	
Schirm tabs	keine	
Schirmmaterial	Messing	
Schirmoberfläche	vernickelt	
Schirmung	Ja	
Schutzart	IP20	
Steckzyklen	750	



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

# **Technische Daten**

#### Werkstoffdaten

Isolierstoff	PA 9T	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	II
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 500	Isolationswiderstand	≥ 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Kontaktbasismaterial	Phosphor-Bronze	Kontaktmaterial	Cu-leg
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel	Schichtaufbau - Steckkontakt	3080 μ" Ni / ≥ 30 μ" Au
Lagertemperatur, min.	-40 °C	Lagertemperatur, max.	85 °C
Betriebstemperatur, min.	-40 °C	Betriebstemperatur, max.	85 °C

### Verpackungen

Verpackung	Tray	VPE Länge	315 mm
VPE Breite	190 mm	VPE Höhe	65 mm

### Klassifikationen

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ETIM 9.0	EC002637
ETIM 10.0	EC002637	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
ECLASS 12.0	27-46-02-01	ECLASS 13.0	27-46-02-01
ECLASS 14.0	27-46-02-01	ECLASS 15.0	27-46-02-01

# Zulassungen

ROHS	Konform

## Umweltanforderungen

RoHS-Konformitätsstatus	Konform ohne Ausnahme
REACH SVHC	No SVHC above 0.1 wt%

## **Downloads**

0-
Certificate of Compliance
CAD data – STEP
Customer Drawing
Customer Drawing
Customer Drawing
Catalogues in PDF-format



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

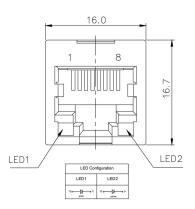
Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

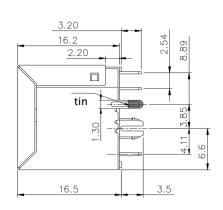
# Zeichnungen



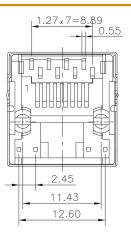
## Maßzeichnung



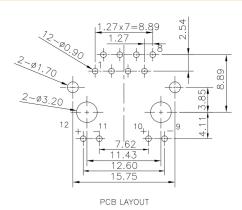
## Maßzeichnung



### Maßzeichnung



## Leiterplatten-Layout



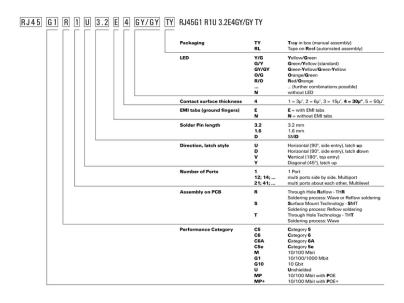


Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

# Zeichnungen



Legende



## **Empfohlene Wellen-Lötprofile**

### Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

#### **Einzelwelle:**



#### **Doppelwelle:**



### Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





# **Empfohlenes Reflow-Lötprofil**

#### Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



### **Reflow Lötprofil**

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.