3334 Tournevis pour vis à fente, acier inoxydable, 1.2 x 8 x 175 mm



EAN:	4013288107374	**Dimension:**	287x40x40 mm
Numéro de pièce:	05032006001	**Poids:**	138 g
Numéro d'article:	3334	**Pays d'origine:**	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82054000

- Tournevis pour vis à fente - lame atelier
- Tournevis en acier inoxydable pour vis à fente
- Manche Kraftform multicomposants pour un vissage rapide et ergonomique
- Avec Take it easy : système d'identification par couleur et poinçon de taille
- Avec profil hexagonal empêchant l'outil de rouler
- Pointe Lasertip pour une meilleure accroche dans l'empreinte de vis

Tournevis haute qualité Kraftform Plus inox. Les outils Wera en acier inoxydable font l'objet d'une trempe cryogénique sous vide qui leur confère les duretés et indices de résistance nécessaires aux vissages. L'usage industriel est possible sans restriction. La pointe Lasertip s'accroche dans la tête de vis et empêche le ripage. Manche Kraftform multicomposants pour un travail rapide et en douceur. Avec Take it easy : système d'identification par couleur et poinçon de taille. Le dispositif hexagonal antiroulement empêche les "échappées" importunes de l'outil sur le lieu de travail.

Lien
https://www.wera.de/fr/05032006001

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de



L'inox se visse avec de l'inox !

L’inox se visse avec de l’inox !



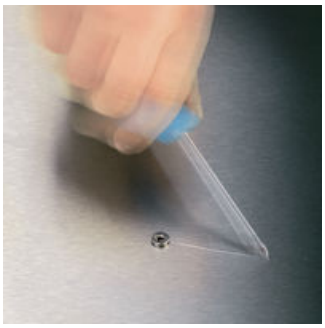
Résolution du problème de la rouille erratique : l'inox se visse avec de l'inox ! Les outils Wera Stainless sont réalisés en acier inoxydable, ce qui permet d'éviter la rouille disgracieuse.

Trempe cryogénique sous vide



Les outils en acier inoxydable Wera font l'objet - d'une trempe cryogénique sous vide qui leur confère les duretés et indices de résistance nécessaires aux vissages. L'usage industriel est possible sans restriction.

Lasertip : Fini les dérapages intempestifs !



À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

Lasertip



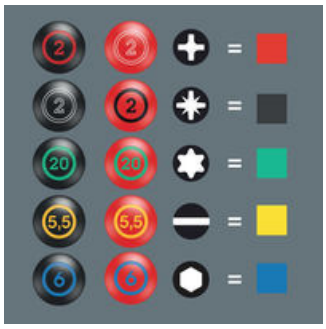
À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

Force de pression réduite



Wera Lasertip réduit la force de pression nécessaire et accroît la force transmise. Le vissage gagne en sécurité et en confort.

Système de repérage d’outils Take it easy



Tournevis avec Take it easy : une couleur en fonction de l'empreinte et marquage de la taille.

Kraftform



Le bien fondé de la réflexion à l'origine de la forme du manche Kraftform - c'est la main qui doit dicter la forme du manche - s'est vérifié jusqu'à ce jour. C'est dès les années 60 que Wera a conçu avec l'Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Kraftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

Lien
https://www.wera.de/fr/05032006001

Wera - 3334
05032006001 - 4013288107374

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Autres variantes de cette famille de produits:

	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 inch	 inch
05032005001	1,2	6,5	6,0	150	105	1/4"	6"
05032006001	**1,2**	**8,0**	**7,0**	**175**	**112**	**5/16"**	**7"**
05032007001	1,6	10,0	9,0	200	112	3/8"	8"

Lien
https://www.wera.de/fr/05032006001

Wera - 3334
05032006001 - 4013288107374

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de