



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Schutz-Teilesatz
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör

Zusatzmerkmale

Material	Gummi
Farbe	Schwarz
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,5 cm
VPE 1 Breite	8,5 cm
VPE 1 Länge	20,0 cm
VPE 1 Gewicht	107,0 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	8
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	15,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	1,065 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------