# 855/4 Embouts BDC, PZ 2 x 50 mm




| | | | |
|---|---|---|---|
| **EAN:** | 4013288034137 | **Dimension:** | 50x7x7 mm |
| **Numéro de pièce:** | 05059902001 | **Poids:** | 11 g |
| **Numéro d'article:** | 855/4 BDC PZ | **Pays d'origine:** | CZ |
| | | **Numéro de tarif douanier:** | 82079030 |

- Convenant pour vis Pozidriv
- Avec zone BiTorsion pour protéger l'empreinte des contraintes élevées
- Forte diminution du risque de rupture, accroissement considérable de la longévité
- Revêtement diamant pour une bonne accroche dans la vis
- Emmanchement hexagonal 1/4" (série 4 Wera)
- Avec Take it easy : système d'identification par couleur et poinçon de taille

Embouts pour vis Pozidriv*, à pointe garnie de minuscules particules diamantées. Celles-ci permettent un positionnement sûr dans la vis, réduisent la force de compression nécessaire et diminuent le risque de ripage. Avec zone Torsion, dans laquelle est rejetée l'énergie cinétique lors des pics de charge.D'où un gain significatif de longévité du produit. Hexagonal 1/4", convient pour porte-embouts répondant à la norme DIN ISO 1173-F 6,3. * Pozidriv = marque commerciale déposée de la société European Industrial Service Ltd.

**Lien**
https://www.wera.de/fr/05059902001

Wera - 855/4 BDC PZ
05059902001 - 4013288034137

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

### Embouts BiTorsion




Les pics de contraintes survenant lors du vissage mécanique entraînent souvent une usure précoce de l'embout ou la destruction de la vis. Minimiser ces pics de contrainte permet d'accroître la productivité et la sécurité du vissage. Le système BiTorsion Wera prévient l'usure précoce. La durée de vie de l'outil est rallongée et la productivité accrue de façon significative lors du vissage mécanique.

### Embouts à revêtement diamanté



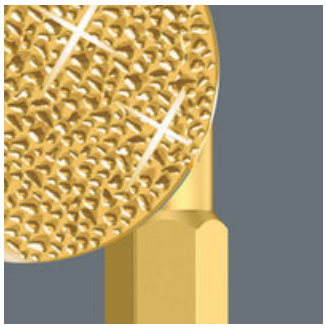
Lors du vissage par machine, l'un des problèmes majeurs réside dans le fréquent dérapage de l'outil hors de la tête de la vis. Souvent, cela induit la destruction à la fois de la tête de la vis et de l'outil. Des coûts élevés résultent de surfaces endommagées, de vis grippées etc. Le problème du dérapage ne se pose plus lors de l'utilisation d'embouts à revêtement diamant, rendant ainsi le vissage plus sûr et plus économique.

### Positionnement antidérapant



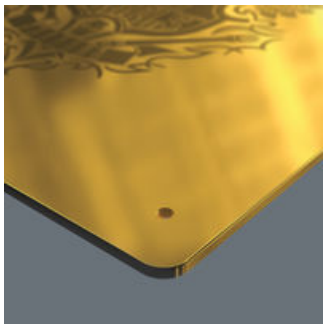
Bénéficiant de la technologie de fabrication mise au point spécifiquement par Wera, l'embout diamanté Wera continue aujourd'hui à faire référence en termes de résistance et de fonctionnalité. Les minuscules particules de diamant garnissant la pointe de l'outil offrent un positionnement antidérapant dans la tête de la vis.

### Forces de rejet réduites



Les minuscules particules de diamant garnissant la pointe de l'outil viennent littéralement "mordre" dans la vis et offrent un positionnement parfaitement ajusté et antidérapant dans la tête de cette dernière. Ce positionnement sûr ménage la vis. Les forces de rejet ("cam-out") qui obligent l'utilisateur à exercer une pression élevée sur la vis sont considérablement réduites.

### Ajustement parfait



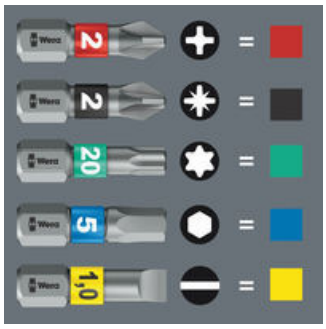
Idéal pur les matériaux sensibles

### BiTorsion empêche l'usure précoce



Ajustées de manière optimale, les courbes caractéristiques des zones de torsion de l'embout et du porte-embouts permettent un relâchement graduel en cas de contrainte. Le système en deux phases empêche l'usure précoce. La haute longévité de l'outil est par ailleurs garantie par la dureté des embouts, calibrée en fonction de l'application respective.

### Embouts avec système de repérage d'outils Take it easy




Le repéreur d'outils Take it easy avec repérage couleur en fonction des pointes et des poinçons de taille, pour trouver facilement et rapidement l'outil nécessité.

### Fonctionnement du système BiTorsion



Le fonctionnement du système BiTorsion est basé sur la combinaison de deux éléments amortissant qui absorbent les chocs. Les embouts, tout comme les porte-embouts, présentent une zone de torsion jouant le rôle d'amortisseur qui évacue hors de la pointe d'attaque l'énergie cinétique survenant lors des pics de contrainte.

**Lien**
https://www.wera.de/fr/05059902001

Wera - 855/4 BDC PZ
05059902001 - 4013288034137

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Autres variantes de cette famille de produits:

| | | mm | inch |
|---|---|---|---|
| 05059900001 | PZ 1 | 50 | 2" |
| **05059902001** | **PZ 2** | **50** | **2"** |
| 05059904001 | PZ 3 | 50 | 2" |

Lien
https://www.wera.de/fr/05059902001

Wera - 855/4 BDC PZ
05059902001 - 4013288034137

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de