

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.

Marcador de aparatos, hoja, rotulado según las indicaciones del cliente, rotulable con: TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, clase de montaje: pegado, Número de índices individuales: 1, altura del campo de texto: 180 mm, anchura del campo de texto: 180 mm



Descripción del producto

Nota:

Al pedir este artículo, indique, además de las preferencias de rotulación, la forma del marcador deseada, por ejemplo la anchura, la altura, los radios, la posición y el diámetro de las perforaciones, etc.

Sus ventajas

- Confección y rotulación personalizadas según las especificaciones del cliente
- Apto para rotulaciones de gran superficie de hasta 180 x 180 mm
- Marcado de aparatos para pegar
- Material de dos capas para lograr un atractivo aspecto de alta calidad

Datos comerciales

Código de artículo	1231259
Unidad de embalaje	10 Unidades
Cantidad mínima de pedido	10 Unidades
Nota	Fabricación bajo pedido (sin devolución)
Clave de venta	BG814D
Clave de producto	BG814D
GTIN	4063151332419
Peso por unidad (incluido el embalaje)	44,45 g
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	41,4 g
Número de tarifa arancelaria	49119900
País de origen	PL

Datos técnicos

Propiedades del artículo

Tipo de producto	Marcador de equipos
Rotulación	
Número de índices individuales	1
Tecnología de marcado	Rotulación directa láser

Dimensiones

Campo de texto	
Anchura del campo de texto	180 mm
Altura del campo de texto	180 mm

Datos del material

Grosor de lámina	800 µm
Grosor de pegamento	50 µm
Adhesivo	Acrilato
Color	plateado
Material Elemento de base	ABS
Sustancias contenidas	no contiene siliconas ni halógenos

Condiciones medioambientales y de vida útil

Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente (servicio)	-20 °C ... 60 °C
Temperatura ambiente recomendada (almacenamiento/transporte)	23 °C
Humedad del aire recomendada (almacenamiento/transporte)	50 % (Se recomienda el almacenamiento en un lugar seco y oscuro dentro del embalaje original)

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Resultado	Prueba aprobada

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS)	VDMA 24364:2018-05
Resultado	Prueba aprobada

Prueba de rayado para determinar la resistencia al rayado

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 1518-1:2023 (conformidad)
Exigencia	≥ 5 N
Resultado	Prueba aprobada

Prueba de cinta tesafilm

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 2409:2020-12 (en conformidad)
Resultado	Prueba aprobada

Resistencia a los rayos ultravioleta

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (conformidad)
Resultado	Prueba aprobada
Duración del ensayo	96 h
Procedimiento	Radiación artificial.

Resistencia a las temperaturas

Especificación del ensayo	ANSI/UL 969-2018:03 (de conformidad)
Duración del ensayo	240 h

Resistencia a la limpieza de las etiquetas

Especificación del ensayo	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (en partes)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prueba aprobada
n-hexano [N.º CAS 110-54-3]	Prueba aprobada
Agua + bencina [N.º CAS 64742-82-1]	Prueba aprobada
Hidróxido de sodio 0,1 mol/l [N.º CAS 1310-73-2]	Prueba aprobada
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prueba aprobada

Resistencia frente a sustancias químicas, aceites y combustibles

Especificación del ensayo	ISO 175:2010 (de conformidad)
Duración del ensayo	168 h
Hidróxido de sodio 0,1 mol/l [N.º CAS 1310-73-2]	Prueba aprobada
Agua salada (350 g/l) [N.º CAS -]	Prueba aprobada
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prueba aprobada
IRM 901	Prueba aprobada
IRM 902	Prueba aprobada
IRM 903	Prueba aprobada

Ensayo en clima cambiante de agua condensada con atmósfera con dióxido de azufre

Especificación del ensayo	DIN EN ISO 22479:2022-08
Resultado	Prueba aprobada
Procedimiento	Método B
Ciclos	2

Montaje

Tipo de montaje	pegado
-----------------	--------

Clasificaciones

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

1231259

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1231259>

Environmental product compliance

EU RoHS

Cumple los requisitos de la Directiva RoHS	Sí, Ninguna excepción
--	-----------------------

EU REACH SVHC

Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS)	Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 %
---	---

Phoenix Contact 2026 © - Todos los derechos reservados

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Parque Tecnológico de Asturias p. 16-17

E-33428 LLANERA (Asturias)

+34 985 791 636

info@phoenixcontact.es