

EML-ESD (35X6,5)R CUS - Gerätemarkierung



0830596

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830596>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Gerätemarkierung, Rolle, bestellbar: zeilenweise, weiß (RAL 9010), beschriftet nach Kundenangaben, Montageart: kleben, Anzahl der Einzelschilder: 1, Textfeldhöhe: 6,5 mm, Textfeldbreite: 35 mm

Ihre Vorteile

- Das Etikett EML-ESD ist zur Kennzeichnung von empfindlichen Bauteilen auf Leiterplatten geeignet
- Das Etikett besitzt einen statisch dissipativen Klebstoff, der das Übertragen von elektrostatischen Spannungen verhindert und somit das Bauteil schützt
- In Kombination mit dem passenden Farbband hat die Beschriftung eine hohe Beständigkeit gegen Lösungsmittel
- Die Materialien EML-ESD ... sind UL gelistet
- Beschriftungsservice: Phoenix Contact beschriftet alle EML-ESD ...-Marker individuell nach Ihren Vorgaben

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0830596
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Hinweis	Auftragsgebundene Fertigung (keine Rücknahme)
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG8141
GTIN	4046356720359
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	1,99 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	1,99 g
Zolltarifnummer	49119900
Ursprungsland	PL

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Gerätemarker
Beschriftung	
Anzahl der Einzelschilder	1
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	1
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer

Maße

Breite	35,00 mm
Höhe	6,50 mm
Tiefe	0,08 mm
Länge	6,5 mm

Textfeld

Textfeldbreite	35 mm
Textfeldhöhe	6,5 mm

Materialangaben

Stärke Folie	52 µm
Stärke Klebstoff	24 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	weiß (RAL 9010)
Material	Polyester
Material Basiselement	Polyester
Inhaltsstoffe	silikon- und halogenfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 150 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	23 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Temperaturbeständigkeit

Prüfspezifikation	ANSI/UL 969-2018:03 (in Anlehnung)
Prüfdauer	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Prüfung bestanden

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden

Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe

Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Salzwasser (350 g/l) [CAS No. -]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden
IRM 903	Prüfung bestanden

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
-------------------	--------------------------

EML-ESD (35X6,5)R CUS - Gerätemarkierung



0830596

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830596>

Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Normen und Bestimmungen

Wischbeständigkeit	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
--------------------	-----------------------------

Montage

Montageart	kleben
------------	--------

EML-ESD (35X6,5)R CUS - Gerätemarkierung



0830596

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830596>

Zulassungen

📄 Zum Herunterladen von Zertifikaten, besuchen Sie die Produktdetailseite: <https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830596>



UL Recognized

Zulassungs-ID: MH48542

0830596

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830596>

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0830596

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830596>

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie

Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)

Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Flachmarktstraße 8

D-32825 Blomberg

+49 52 35/3-1 20 00

info@phoenixcontact.de