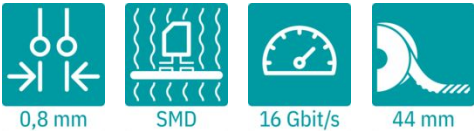


FP 0,8/ 52-MH-SL - Regletas de cuchillas SMD



1575930
<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1575930>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.



Regleta de cuchillas SMD, corriente nominal: 1,7 A, tensión de prueba: 500 V AC, número de polos: 52, paso: 0,8 mm, color: negro, superficie de contacto: Au, tipo de conexión del contacto: Macho, montaje: Soldadura SMD



Sus ventajas

- El footprint compatible en la placa de circuito impreso permite el intercambio flexible de la variante apantallada y sin apantallar
- Los puntos de contacto revestidos de oro aseguran una calidad de transmisión estable a largo plazo.
- Conexiones mecánicas y eléctricas fiables mediante el sistema de contacto de doble cara ScaleX
- Robustez: tecnología ScaleX para una alta compensación de tolerancias y protección de los contactos
- Diseño de equipos flexible: diferentes números de polos, construcciones y alturas de apilado con alta seguridad de acoplamiento



Datos comerciales

Código de artículo	1575930
Unidad de embalaje	400 Unidades
Cantidad mínima de pedido	400 Unidades
Clave de venta	AAWGDI
Clave de producto	AAWGDI
GTIN	4067923065802
Peso por unidad (incluido el embalaje)	3,65 g
Peso por unidad (sin incluir el embalaje)	0,96 g
Número de tarifa arancelaria	85366930
País de origen	La información sobre el país de origen se facilita con el envío.

Datos técnicos

Propiedades del artículo

Tipo de producto	Regleta de cuchillas SMD
Familia de productos	FP 0,8/...-MH-SL
Número de polos	52
Paso	0,8 mm
Número de filas	2
Diseño del pin	Geometría pad lineal

Propiedades eléctricas

Propiedades

Corriente nominal I_N	1,7 A IEC 60512-5-2:2002-02 (a 20 °C 80 polos)
Resistencia de contacto	25 mΩ
Tensión de prueba	500 V AC IEC 60512-4-1:2003-05

Transferencia de datos

Velocidad de transmisión de datos	16 GBit/s
-----------------------------------	-----------

Montaje

Tipo de montaje	Soldadura SMD
Diseño del pin	Geometría pad lineal

Indicaciones de procesamiento

Proceso	Soldadura por reflujo
Moisture Sensitive Level	MSL 1
Classification Temperature T_c	260 °C
Ciclos soldad. por reflujo	3

Datos del material

Datos del material - contacto

Observación	Conforme a WEEE/RoHS, sin filamentos según IEC 60068-2-82/JEDEC JESD 201
Material contacto	Aleación de Cu
Características de la superficie	Revestimiento selectivo
Superficie de metal área de contacto (capa superior)	Oro (min. 0,5 µm Au)
Superficie de metal área de contacto (capa intermedia)	Níquel (1,27 µm - 4 µm Ni)
Superficie de metal área de soldadura (capa superior)	Estaño (2 µm - 6 µm Sn)
Superficie de metal área de soldadura (capa intermedia)	Níquel (1,27 µm - 4 µm Ni)

Datos del material - carcasa

Color (Carcasa)	negro (9005)
Material aislante	LCP
Grupo material aislante	IIIb

FP 0,8/ 52-MH-SL - Regletas de cuchillas SMD



1575930

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1575930>

CTI según IEC 60112	150
Clase de inflamabilidad según UL 94	V0

Notas

Observación referente al funcionamiento	La tensión adicional en el funcionamiento se obtiene en función de la aplicación teniendo en cuenta las líneas de fuga y distancias de aislamiento en aire en el marco de los requisitos de aislamiento según IEC 60664-1.
Datos sobre procesos de soldadura	Los artículos son adecuados para el equipamiento a ambos lados y la soldadura en altura.

Dimensiones

Esquema de dimensiones	
Paso	0,8 mm
Anchura [w]	25,2 mm
Altura [h]	7,05 mm
Longitud [l]	8,85 mm
Altura total	6,45 mm

Aplicación

Recubrimiento de contactos	0,8 mm
Desplazamiento del centro	± 0,7 mm en eje longitudinal y transversal
Longitud de introducción	1,5 mm
Tolerancia angular	± 5 ° en eje longitudinal y transversal (al enchufarlo) ± 5 ° en eje longitudinal y transversal (en estado enchufado)
Desplazamiento axial en la dirección X (longitudinal)	± 0,3 mm (Compensación de tolerancia en estado enchufado)
Desplazamiento axial en la dirección Y (trasversal)	± 0,3 mm (Compensación de tolerancia en estado enchufado)

Diseño de las placas de circuito impreso

Geometría Pad	0,5 x 1 mm
---------------	------------

Ensayos eléctricos

Prueba térmica | Grupo de prueba C

Especificación del ensayo	IEC 60512-5-2:2002-02
Número de polos probado	80

Resistencia de aislamiento

Especificación del ensayo	IEC 60512-3-1:2002-02
Resistencia de aislamiento Polos contiguos	≥ 5 GΩ

Líneas de fuga y distancias de aislamiento de aire |

Grupo material aislante	IIIb
-------------------------	------

Valor mínimo del espacio de aire y de la línea de fuga	0,25 mm
--	---------

Condiciones medioambientales y de vida útil

Prueba de durabilidad

Especificación del ensayo	IEC 60512-9-1:2010-03 (conformidad)
Resistencia de contacto R_1	25 m Ω
Resistencia de contacto R_2	25 m Ω
Ciclos de enchufe	500

Ensayo de vibraciones

Especificación del ensayo	IEC 60068-2-6:2007-12
Frecuencia	10 - 2000 - 10 Hz
Velocidad de barrido	1 octava/min
Amplitud	1,5 mm (10 Hz ... 58 Hz)
Aceleración	200 m/s ² (58 Hz ... 2000 Hz)
Duración de ensayo por eje	2,5 h
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z

Choque

Especificación del ensayo	IEC 60068-2-27:2008-02
Tipo de choque	Semisinusoidal
Aceleración	490 m/s ²
Duración del choque	11 ms
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z (pos. y neg.)

Aplicación ferroviaria oscilación/ruido de banda ancha

Especificación del ensayo	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 DIN EN 61373 (VDE 0115-106):2011-04
Espectro	Prueba de durabilidad categoría 2, en el bogie
Frecuencia	$f_1 = 5$ Hz hasta $f_2 = 250$ Hz
Nivel ASD	6,12 (m/s ²) ² /Hz
Aceleración	30,6 m/s ²
Duración de ensayo por eje	5 h
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z
Interrupción de contacto	< 1 μ s
Resultado	Prueba aprobada

Aplicación ferroviaria Schocken

Especificación del ensayo	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 DIN EN 61373 (VDE 0115-106):2011-04
Tipo de choque	Semisinusoidal
Aceleración	490 m/s ²
Duración del choque	11 ms
Número de choques por dirección	3
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z (pos. y neg.)

FP 0,8/ 52-MH-SL - Regletas de cuchillas SMD



1575930

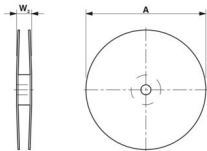
<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1575930>

Interrupción de contacto	< 1 µs
Resultado	Prueba aprobada

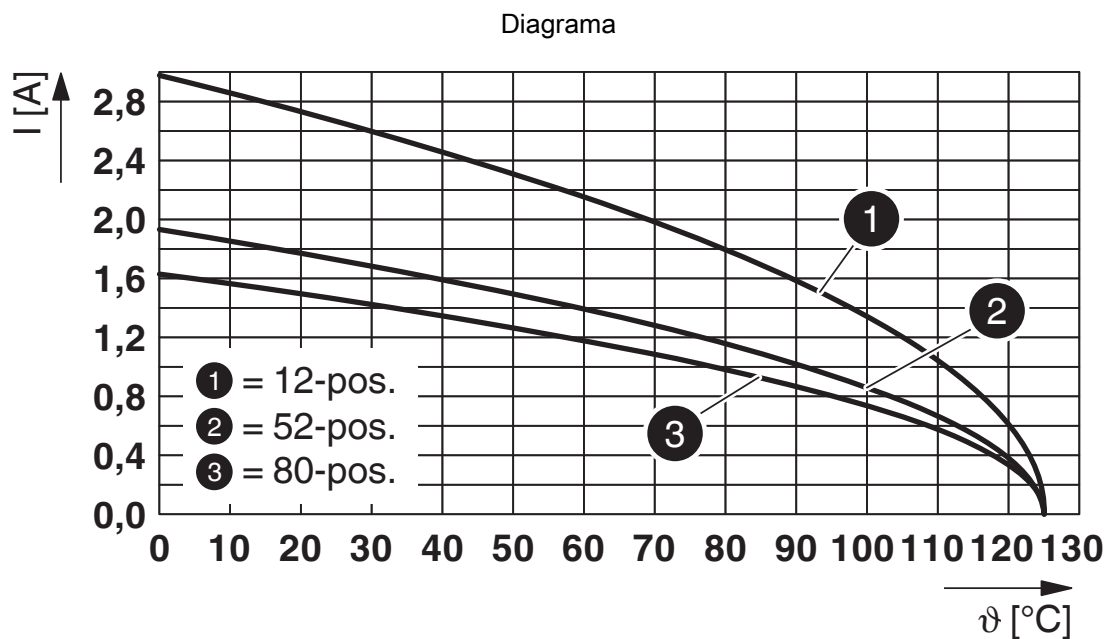
Condiciones ambientales

Temperatura ambiente (almacenamiento / transporte)	-40 °C ... 70 °C
Humedad relativa del aire (almacenamiento / transporte)	30 % ... 70 %
Temperatura ambiente (montaje)	-5 °C ... 100 °C
Temperatura ambiente (servicio)	-55 °C ... 125 °C

Información sobre el embalaje

Esquema de dimensiones	
Tipo de embalaje	Correa de 44 mm de ancho
Ancho de cinta [W]	44 mm
Medidas exteriores de la bobina [W2]	≤ 50,4 mm
Diámetro de la bobina [A]	≤ 330 mm
Tipo del embalaje exterior	Bolsa transparente

Dibujos



Tipo: FP 0,8/...-MH-SL con FP 0,8/...-FH

FP 0,8/ 52-MH-SL - Regletas de cuchillas SMD



1575930

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1575930>

Homologaciones

📄 To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1575930>



cULus Recognized

ID de homologación: E118976-20190703

1575930

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/1575930>

Clasificaciones

ECLASS

ECLASS-13.0	27460201
ECLASS-15.0	27460201

ETIM

ETIM 10.0	EC002637
-----------	----------

Environmental product compliance

EU RoHS

Cumple los requisitos de la Directiva RoHS	Sí, Ninguna excepción
--	-----------------------

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Ninguna sustancia peligrosa por encima de los valores límite

EU REACH SVHC

Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS)	Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 %
---	---