

# Scheda prodotto

## Caratteristiche

# 170XTS15000

## Battery, Lithium-Thionyl chloride 3.6 V, 1.7 AH



### Presentazione

Tipo prodotto	Batteria
Capacità batteria	1,7 Ah a 3,6 V, litio

### Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Numero di unità per confezione 1	1
Confezione 1: altezza	2,540 cm
Confezione 1: larghezza	10,160 cm
Confezione 1: profondità	20,320 cm
Confezione 1: peso	15,000 g
Unità di misura confezione 2	S02
Numero di unità per confezione 2	10
Confezione 2: altezza	15,000 cm
Confezione 2: larghezza	30,000 cm
Confezione 2: profondità	40,000 cm
Confezione 2: peso	160,000 g

### Sostenibilità dell'offerta

Direttiva RoHS UE	Conformità proattiva (prodotto al di fuori dell'ambito legale di RoHS Unione europea) <a href="#">EU RoHS Dichiarazione</a>
Privo di metalli pesanti tossici	Si
Senza mercurio	Si
Regolamento RoHS della Cina	<a href="#">Dichiarazione RoHS Della Cina</a>
Informazioni esenzioni RoHS	<a href="#">Si</a>

### Garanzia contrattuale

Garanzia	18 months
----------	-----------

Le informazioni presenti in questa documentazione forniscono descrizioni generali e/o caratteristiche tecniche che riguardano le prestazioni dei prodotti contenuti nella documentazione stessa. Queste informazioni non possono essere utilizzate per determinare le possibilità d'impiego e/o l'affidabilità dei prodotti in caso di applicazioni specifiche dell'utente. E' responsabilità dell'utente, installatore e/o utilizzatore, eseguire l'analisi dei rischi, nonché la valutazione e i test dei prodotti riguardo le specifiche applicazioni di utilizzo. Schneider Electric Industries SAS o qualunque sua affiliata o sussidiaria non sono da ritenersi responsabili per un uso non corretto delle informazioni contenute in questo documento.