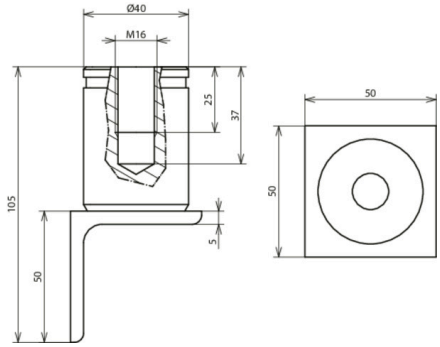
D BEB 16 - 105 / 3 EBS 15-03-19-38 (419 160)



Illustrations sans engagement



Pont de mise à la terre D BEB 16 pour la mise à la terre interne d'éléments de construction en béton
Le pont de mise à la terre ferroviaire en acier inoxydable est conçu pour assurer la mise à la terre interne, le bon fonctionnement du circuit de retour ainsi que la liaison équipotentielle dans la zone d'utilisation de voies ferrées (murs antibruit). L'équerre en acier permet un soudage facile à l'armature du socle et assure ainsi une liaison durable et sécurisée. De plus, le pont de mise à la terre possède une homologation technique DB Netz AG et garantit une sécurité de planification élevée.

Type Référence	D BEB 16 - 105 / 3 EBS 15-03-19-38 419 160 NEW
Matériau de l'élément de connexion	INOX
Matériau n°	1.4301
Matériau, équerre	St
Courant de court-circuit	> 25 kA
Courant de test	40 kA / 100 ms
Normes	Ril 997.0205A01
Courant de court-circuit (AC 50 Hz/DC) (1 s; ≤ 300 °C)	12,6 kA
Filetage	M16
Diamètre de la plaque de connexion	40 mm
Dimension, équerre (L x l x t)	50 x 50 x 5 mm
Hauteur max. – support conducteur	105 mm
N° de dessin DB	3 Ebs 15.03.19 - 38
Poids	698 g
Numéro tarifaire (Nomenclature Combinée EU)	85369010
GTIN (Numéro EAN)	4013364510203
UC	8 pièce(s)

Pour L'intégration des progrès de la technique, nous réservons la possibilité d'effectuer des modifications de forme, de caractérisque et des dimensions, poids et matériaux. Les illustrations sont données sans engagement.