

EMLP-AL (100X60) - Gerätemarkierung



0830515

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830515>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.

Gerätemarkierung, Aluminiumschild, unbeschriftet, beschriftbar mit: BLUEMARK E.CARD, BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, BLUEMARK CLED, Montageart: kleben, Anzahl der Einzelschilder: 1, Textfeldhöhe: 60 mm, Textfeldbreite: 100 mm



Produktbeschreibung

Hinweis:

Aufgrund der derzeitigen Herausforderungen am globalen Beschaffungsmarkt ist Phoenix Contact leider gezwungen, eine Materialqualität der Aluminiumlegierung zu akzeptieren, bei der es zu optischen Abweichungen von der sonst gewohnten, homogenen Oberflächenqualität kommen kann. Dies hat keinen Einfluss auf die Qualität der Aluminiumschilder selbst sowie der Beständigkeit der Bedruckung. Es handelt sich um einen rein optischen Effekt.

Ihre Vorteile

- Die Marker sind mit dem BLUEMARK CLED einfach, schnell und kostengünstig beschriftbar
- Gerätemarkierung Aluminium zum Aufkleben
- Kennzeichnung aus Metall, mit hoher Festigkeit bei geringem Gewicht
- Erhöhte Haltbarkeit durch dekorativ eloxierte Oberfläche

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0830515
Verpackungseinheit	15 Stück
Mindestbestellmenge	15 Stück
Verkaufsschlüssel	BH
Produktschlüssel	BG241B
GTIN	4046356718578
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	15,3 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	14,815 g
Zolltarifnummer	76169990
Ursprungsland	DE

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Gerätemarker
Beschriftung	
Anzahl der Einzelschilder	1
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	1
Kennzeichnungstechnologie	UV-LED-Technologie

Maße

Breite	100,00 mm
Höhe	60,00 mm
Tiefe	1,05 mm

Textfeld

Textfeldbreite	100 mm
Textfeldhöhe	60 mm

Materialangaben

Stärke Klebstoff	250 µm
Kleber	Acrylat
Farbe	aluminiumfarben
Material Basiselement	Aluminium
Inhaltsstoffe	silikon- und cadmiumfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-25 °C ... 120 °C (> +80 °C leichte Veränderung der Materialoberfläche möglich)
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	5 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden

Kratztest zur Bestimmung der Kratzfestigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N

EMLP-AL (100X60) - Gerätemarkierung



0830515

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830515>

Ergebnis	Prüfung bestanden
----------	-------------------

Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden

UV Beständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

Witterungsbeständigkeit

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	1500 h
Verfahren	A

Temperaturbeständigkeit

Prüfspezifikation	ANSI/UL 969-2018:03 (in Anlehnung)
Prüfdauer	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Prüfung bestanden

Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol (99 %) [67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
Aceton (99 %) [CAS No. 67-64-1]	Prüfung bestanden

Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe

Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Salzwasser (350 g/l) [CAS No. -]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden

EMLP-AL (100X60) - Gerätemarkierung



0830515

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830515>

IRM 903	Prüfung bestanden
---------	-------------------

Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltiger Atmosphäre

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

Hochdruckreiniger-Test

Prüfspezifikation	ISO 20653:2013-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Wasserschutzgrad	IP X9K

Montage

Montageart	kleben
------------	--------

EMLP-AL (100X60) - Gerätemarkierung



0830515

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830515>

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27281103
ECLASS-15.0	27281103

ETIM

ETIM 10.0	EC001288
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0830515

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0830515>

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie

Ja, Keine Ausnahmeregelungen

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)

Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Flachmarktstraße 8

D-32825 Blomberg

+49 52 35/3-1 20 00

info@phoenixcontact.de