

# TMT2 (EX11)R - Repères pour blocs de jonction



0802683

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0802683>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Repères pour blocs de jonction, Rouleau, blanc (RAL 9010), vierge, repérable avec : THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMaster 300/600, THERMOMARK X1.2, type de montage: encliqueter, pour bloc de jonction au pas de : 104 mm, Nombre d'étiquettes: 1, hauteur du champ de texte: 10 mm, largeur du champ de texte: 50000 mm

## Avantages

- La gamme de repérage TMT offre des repères pour tous les produits dotés d'une rainure de repérage élevée et plate
- Repérage rapide et économique grâce aux imprimantes à rouleau THERMOMARK ... de Phoenix Contact
- Associé au ruban encreur adapté, le repérage est très résistant aux solvants et aux influences mécaniques
- Les unités de coupe des imprimantes à transfert thermique permettent une découpe précise à la longueur requise
- Services d'impression : Phoenix Contact imprime tous les repères TMT ... individuellement selon vos besoins

## Données commerciales

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Référence                           | 0802683       |
| Conditionnement                     | 1 Unité(s)    |
| Commande minimum                    | 1 Unité(s)    |
| Clé de vente                        | BG2111        |
| Product key                         | BG2111        |
| GTIN                                | 4046356795043 |
| Poids par pièce (emballage compris) | 468,8 g       |
| Poids par pièce (hors emballage)    | 460 g         |
| Numéro du tarif douanier            | 39269097      |
| Pays d'origine                      | FR            |

# TMT2 (EX11)R - Repères pour blocs de jonction



0802683

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0802683>

## Caractéristiques techniques

### Remarques

|                                   |                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque relative à l'application | Ce matériau peut être traité avec les seules imprimantes à rouleaux THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL 2.0 équipées d'un porte-rouleau extérieur. |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Propriétés du produit

|                       |                                                               |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------|
| Type de produit       | Repère de bornes                                              |
| Domaine d'application | Wago : bandes de marquage gamme de blocs de jonction TOPJOB S |
| Pas                   | 104 mm                                                        |

### Repérage

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Nombre d'étiquettes           | 1                   |
| Nombre d'étiquettes par ligne | 1                   |
| Type de rainure               | plat                |
| Technologie de marquage       | Transfert thermique |

### Dimensions

|            |          |
|------------|----------|
| Largeur    | 50,00 mm |
| Hauteur    | 10,80 mm |
| Profondeur | 0,50 mm  |
| Pas        | 104 mm   |

### Champ de texte

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Largeur du champ de texte | 50000 mm |
| Hauteur du champ de texte | 10 mm    |

### Indications sur les matériaux

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Conforme aux directives RoHS | oui                |
| Couleur                      | blanc (RAL 9010)   |
| Matériau embase              | PVC                |
| Composants                   | exempt de silicone |

### Conditions environnementales et de durée de vie

#### Conditions ambiantes

|                                                       |                  |
|-------------------------------------------------------|------------------|
| Température ambiante (fonctionnement)                 | -30 °C ... 80 °C |
| Température ambiante recommandée (stockage/transport) | 10 °C            |
| Humidité recommandée (stockage/transport)             | 40 % ... 70 %    |

#### Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

|                                                                                            |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS) | VDMA 24364:2018-05 |
| Résultat                                                                                   | Essai réussi       |

# TMT2 (EX11)R - Repères pour blocs de jonction



0802683

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0802683>

## Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

|                           |                                                  |
|---------------------------|--------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2023 |
| Exigence                  | ≥ 5 N                                            |
| Résultat                  | Essai réussi                                     |

## Essai de scotch

|                           |                                                   |
|---------------------------|---------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2020-12 |
| Résultat                  | Essai réussi                                      |

## Résistance aux UV

|                           |                                                     |
|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2021-11 |
| Résultat                  | Essai réussi                                        |
| Durée du contrôle         | 96 h                                                |
| Méthode                   | Irradiation artificielle.                           |

## Résistance à la température

|                           |                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | (Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03 |
| Durée du contrôle         | 240 h                                         |
| Rating 100 °C (121 °C)    | Essai réussi                                  |

## Indélébilité des inscriptions

|                                                     |                                                                                             |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Spécification de contrôle                           | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03<br>DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0]                        | Essai réussi                                                                                |
| n-hexane<br>[CAS n° 110-54-3]                       | Essai réussi                                                                                |
| Eau + benzène<br>[CAS n° 64742-82-1]                | Essai réussi                                                                                |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l<br>[CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi                                                                                |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Essai réussi                                                                                |

## Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

|                                                     |                                        |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Spécification de contrôle                           | ISO 175:2010 (sur la base de la norme) |
| Durée du contrôle                                   | 168 h                                  |
| Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l<br>[CAS n° 1310-73-2] | Essai réussi                           |
| Eau salée (350 g/l)<br>[CAS n° -]                   | Essai réussi                           |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Essai réussi                           |
| Essence<br>[CAS n° 64742-49-0]                      | Essai réussi                           |
| Diesel<br>[CAS No. 68476-34-6]                      | Essai réussi                           |
| IRM 901                                             | Essai réussi                           |
| IRM 902                                             | Essai réussi                           |

# TMT2 (EX11)R - Repères pour blocs de jonction



0802683

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0802683>

|         |              |
|---------|--------------|
| IRM 903 | Essai réussi |
|---------|--------------|

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Résultat                  | Essai réussi             |
| Méthode                   | Méthode B                |
| Cycles                    | 2                        |

Essai au brouillard salin

|                           |                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Spécification de contrôle | DIN EN CEI 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Résultat                  | Essai réussi                                  |
| Durée du contrôle         | 96 h                                          |

## Montage

|                 |             |
|-----------------|-------------|
| Type de montage | encliqueter |
|-----------------|-------------|

# TMT2 (EX11)R - Repères pour blocs de jonction



0802683

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0802683>

## Classifications

### ECLASS

|             |          |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281101 |
| ECLASS-15.0 | 27281101 |

### ETIM

|           |          |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC000761 |
|-----------|----------|

### UNSPSC

|             |          |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

# TMT2 (EX11)R - Repères pour blocs de jonction



0802683

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0802683>

## Conformité environnementale

### EU RoHS

|                                             |                      |
|---------------------------------------------|----------------------|
| Conforme aux exigences de la directive RoHS | Oui, Aucun exception |
|---------------------------------------------|----------------------|

### EU REACH SVHC

|                                                               |                                                       |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS) | Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 % |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|

Phoenix Contact 2026 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)