1460 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform Micro, avec valeur préréglée en usine (0,02-0,11 Nm), avec mandrin à serrage rapide, 1460 ESD x 0,035 Nm



EAN:	4013288168351	**Dimension:**	128x18x18 mm
Numéro de pièce:	05074800001	**Poids:**	44 g
Numéro d'article:	1460 ESD Micro pre-set, Halfmoon	**Pays d'origine:**	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82054000

- Tournevis dynamométrique ESD Kraftform Micro préréglé en usine avec mandrin à serrage rapide
- Outil antistatique avec résistance superficielle ≤ 10⁹ ohms
- Déclic parfaitement audible et resenti à l'atteinte du couple réglé
- Convient pour embouts à emmanchement Halfmoon 4 mm et à emmanchement HIOS 4 mm
- Utilisable sur smartphones, téléphones mobiles, appareils photos et appareils électroniques…

Avec valeur de couple préréglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision. Système compact de manches/lames interchangeables pour un vissage fin avec contrôle du couple. Le tournevis dynamométrique ESD Kraftform Micro est idéal pour les travaux de vissage avec contrôle du couple sur les pièces à risque électrostatique. Convient pour les embouts à emmanchement Halfmoon 4 mm (série Wera 9) et HIOS 4 mm (série Wera 21). Protection anti-manipulation. Déclic clairement audible et perceptible dès que l'on atteint le couple réglé. Reproductibilité de la précision garantie à 100 %. Couple de desserrage manuel illimité. Résistance électrique superficielle ≤ 10^9 ohms pour protéger efficacement contre les décharges électrostatiques. Produit conformément à la norme DIN EN 61340-5-1.Système de manches/lames interchangeables pour un changement ultrarapide de la lame. Manche Kraftform Micro avec tête rotative et zone à rotation rapide permettant de faire tourner la lame très rapidement. Plus besoin de perdre du temps à repositionner la main. Zone de puissance incorporant des zones tendres pour la transmission de couples de serrage/desserrage élevés. Zone de précision juste au-dessus de la lame pour trouver l'angle de rotation adapté lors des travaux d'ajustement. Fixation des embouts ultrarapide : il suffit d'insérer l'embout dans l'admission, le verrouillage est automatique et l'embout ne bouge plus. Pour changer d'embout, faire coulisser la douille vers l'avant et récupérer l'embout. Douille d'actionnement libre pour guider facilement l'outil pendant le vissage. Embouts compatibles pour les vissages manuels et mécanisés avec tournevis électriques (par ex. HIOS, Delvo, Sehan). Utilisation par ex. sur les smartphones, téléphones mobiles, appareils photo et appareils électroniques ainsi que dans les laboratoires et cabinets dentaires.
À noter : 1 Ncm = 0,01 Nm.

HALFMOON & HIOS DRIVE
ESD TOOL
TORQUE TOOL
PRE-SET
FREE SPIN CAP
FAST SPINNING ZONE
POWER ZONE
PRECISION ZONE
ANTI ROLL-OFF

Lien
https://www.wera.de/fr/05074800001

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de



Tournevis dynamométriques préréglés ajustables



Tournevis dynamométrique Wera. Avec valeur de couple préréglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision.

Outils ESD Wera



Les outils de vissage ESD doivent satisfaire aux exigences en matière de résistance stipulées par la norme DIN EN 61340-5-1. Parmi elles, on trouve notamment la réalisation du manche dans un matériau conducteur spécifié. Les outils Wera de la série ESD satisfont à cette norme, de même qu'aux prescriptions plus strictes encore de certaines entreprises de technologie.

Protégé contre l'électricité statique



La résistance électrique superficielle du matériau Wera ESD est ≤ 10⁹ ohms. Les composants sont ainsi protégés à coup sûr contre l'électricité statique et les dommages corollaires.

Pour embouts Halfmoon et HIOS Bits



Le porte-embouts convient aux embouts à emmanchements Halfmoon et HIOS.

La zone de puissance



Située à proximité de la pointe de la lame, la zone de puissance incorporant des zones tendres permet la transmission de couples de serrage/desserrage élevés sans perdre le contact avec la vis.

La zone de précision



La zone de précision, surplombant directement la lame, permet à l'utilisateur de "ressentir" le bon angle de rotation lors des opérations d'ajustement.

La zone à rotation rapide



La zone à rotation rapide sous la tête pivotante permet un vissage à toute vitesse.

Lien
https://www.wera.de/fr/05074800001

Wera - 1460 ESD Micro pre-set, Halfmoon
05074800001 - 4013288168351

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

1460 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform Micro, avec valeur préréglée en usine (0,02-0,11 Nm), avec mandrin à serrage rapide, 1460 ESD x 0,035 Nm

Autres variantes de cette famille de produits:

	art. no.	Nm	Nm	mm	inch
05074800001[1)]	**1460 ESD**	**0,035**	**0,02-0,06**	**131**	**5 1/4"**
05074810001[1)]	1461 ESD	0,050	0,05-0,11	131	5 1/4"

1) Le couple dynamométrique préréglé peut être modifié. Cela nécessite l'utilisation d'outils spéciaux et d'équipements de test de couple. Veuillez vous adresser au service de métrologie Wera.

Lien
https://www.wera.de/fr/05074800001

Wera - 1460 ESD Micro pre-set, Halfmoon
05074800001 - 4013288168351

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de