



Principales

Gamme de produit	Harmony XB4
Type de produit ou équipement	Plastron

Environnement

Normes	ISO 21702 ISO 22196 :2011
--------	------------------------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	0,5 cm
Largeur de l'emballage 1	43,0 cm
Longueur de l'emballage 1	53,0 cm
Poids de l'emballage 1	312,0 g

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------