

# TMT 4 R CUS - Marcador para bornes



0824476

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0824476>

Tenga en cuenta que los datos mostrados en este documento PDF se generaron a partir de nuestro catálogo online. Por favor, encontrará todos los datos en la documentación del usuario. Prevalecen nuestras condiciones generales de uso para descargas.



Marcador para bornes, Rollo, disponible: por líneas, blanco (RAL 9010), rotulado según las indicaciones del cliente, Perforado, clase de montaje: enclavar, para ancho de borne: 4,2 mm, Número de índices individuales: 24000, altura del campo de texto: 4,15 mm, anchura del campo de texto: 6,35 mm

La figura muestra el artículo  
TMT 4 R YE

## Sus ventajas

- La familia de rotulación TMT ofrece marcadores para productos con ranura para índice elevada y plana
- Servicio de rotulación: Phoenix Contact rotula todos los marcadores TMT ... de forma personalizada
- Las tiras de rotulación perforadas se separan y se montan fácilmente con la herramienta adjunta

## Datos comerciales

|                                           |                                          |
|-------------------------------------------|------------------------------------------|
| Código de artículo                        | 0824476                                  |
| Unidad de embalaje                        | 1 Unidades                               |
| Cantidad mínima de pedido                 | 1 Unidades                               |
| Nota                                      | Fabricación bajo pedido (sin devolución) |
| Clave de venta                            | BG8111                                   |
| Clave de producto                         | BG8111                                   |
| GTIN                                      | 4046356354820                            |
| Peso por unidad (incluido el embalaje)    | 1,99 g                                   |
| Peso por unidad (sin incluir el embalaje) | 1,99 g                                   |
| Número de tarifa arancelaria              | 49119900                                 |
| País de origen                            | PL                                       |

## Datos técnicos

## Propiedades del artículo

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Tipo de producto | Marcador de bornas |
| Paso             | 4,2 mm             |

## Rotulación

|                                            |                       |
|--------------------------------------------|-----------------------|
| Número de índices individuales             | 24000                 |
| Número de etiquetas individuales por línea | 24                    |
| Tipo de ranura                             | plano                 |
| Tecnología de marcado                      | Transferencia térmica |

## Dimensiones

|             |         |
|-------------|---------|
| Anchura     | 4,15 mm |
| Altura      | 6,35 mm |
| Profundidad | 0,17 mm |
| Paso        | 4,2 mm  |
| Longitud    | 6,35 mm |

## Campo de texto

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Anchura del campo de texto | 6,35 mm |
| Altura del campo de texto  | 4,15 mm |

## Datos del material

|                           |                                    |
|---------------------------|------------------------------------|
| Grosor de lámina          | 175 µm                             |
| Color                     | blanco (RAL 9010)                  |
| Material Elemento de base | Poliéster                          |
| Sustancias contenidas     | no contiene siliconas ni halógenos |

## Condiciones medioambientales y de vida útil

## Condiciones ambientales

|                                                              |                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperatura ambiente (servicio)                              | -40 °C ... 150 °C                                                                             |
| Temperatura ambiente recomendada (almacenamiento/transporte) | 23 °C                                                                                         |
| Humedad del aire recomendada (almacenamiento/transporte)     | 50 % (Se recomienda el almacenamiento en un lugar seco y oscuro dentro del embalaje original) |

## Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

|                                                                                        |                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS) | VDMA 24364-A1-L:2018-05 |
| Resultado                                                                              | Prueba aprobada         |

## Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz

|                                                                                        |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Comprobación de sustancias perjudiciales para humectación de barniz (conformidad LABS) | VW PV 3.10.7:2005-02 |
| Resultado                                                                              | Prueba aprobada      |

## Prueba de rayado para determinar la resistencia al rayado

|                           |                                      |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Especificación del ensayo | DIN EN ISO 1518-1:2023 (conformidad) |
| Exigencia                 | ≥ 5 N                                |
| Resultado                 | Prueba aprobada                      |

## Prueba de cinta tesafilm

|                           |                                          |
|---------------------------|------------------------------------------|
| Especificación del ensayo | DIN EN ISO 2409:2020-12 (en conformidad) |
| Resultado                 | Prueba aprobada                          |

## Resistencia a los rayos ultravioleta

|                           |                                         |
|---------------------------|-----------------------------------------|
| Especificación del ensayo | DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (conformidad) |
| Resultado                 | Prueba aprobada                         |
| Duración del ensayo       | 96 h                                    |
| Procedimiento             | Radiación artificial.                   |

## Almacenamiento a temperatura controlada

|                           |                                         |
|---------------------------|-----------------------------------------|
| Especificación del ensayo | DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2):2008-05 |
| Resultado                 | Prueba aprobada                         |
| Procedimiento             | Test Bb                                 |
| Duración                  | 96 h                                    |
| Temperatura de ensayo     | 120 °C                                  |

## Resistencia a las temperaturas

|                           |                                      |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Especificación del ensayo | ANSI/UL 969-2018:03 (de conformidad) |
| Duración del ensayo       | 240 h                                |
| Rating 150 °C (180 °C)    | Prueba aprobada                      |

## Resistencia a la limpieza de las etiquetas

|                                                     |                                                 |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Especificación del ensayo                           | DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03            |
|                                                     | DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (en partes) |
| Isopropanol (99 %) [67-63-0]                        | Prueba aprobada                                 |
| n-hexano<br>[N.º CAS 110-54-3]                      | Prueba aprobada                                 |
| Agua + bencina<br>[N.º CAS 64742-82-1]              | Prueba aprobada                                 |
| Hidróxido de sodio 0,1 mol/l<br>[N.º CAS 1310-73-2] | Prueba aprobada                                 |
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5]                 | Prueba aprobada                                 |

## Resistencia frente a sustancias químicas, aceites y combustibles

|                                                     |                               |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------|
| Especificación del ensayo                           | ISO 175:2010 (de conformidad) |
| Duración del ensayo                                 | 168 h                         |
| Hidróxido de sodio 0,1 mol/l<br>[N.º CAS 1310-73-2] | Prueba aprobada               |
| Agua salada (350 g/l)<br>[N.º CAS -]                | Prueba aprobada               |

# TMT 4 R CUS - Marcador para bornes



0824476

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0824476>

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Ethanol (99 %)<br>[CAS No. 64-17-5] | Prueba aprobada |
| Gasolina<br>[N.º CAS 64742-49-0]    | Prueba aprobada |
| Diesel<br>[CAS No. 68476-34-6]      | Prueba aprobada |
| IRM 901                             | Prueba aprobada |
| IRM 902                             | Prueba aprobada |
| IRM 903                             | Prueba aprobada |

Ensayo en clima cambiante de agua condensada con atmósfera con dióxido de azufre

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| Especificación del ensayo | DIN EN ISO 22479:2022-08 |
| Resultado                 | Prueba aprobada          |
| Procedimiento             | Método B                 |
| Ciclos                    | 2                        |

Ensayo de niebla salina

|                           |                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Especificación del ensayo | DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 |
| Resultado                 | Prueba aprobada                               |
| Duración del ensayo       | 96 h                                          |

## Montaje

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Tipo de montaje | enclavar |
|-----------------|----------|

# TMT 4 R CUS - Marcador para bornes

0824476

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0824476>



## Dibujos

Plano esquemático



① longitudinal = horizontal

② transversal = vertical = perpendicular

# TMT 4 R CUS - Marcador para bornes



0824476

<https://www.phoenixcontact.com/es/productos/0824476>

## Clasificaciones

### ECLASS

|             |          |
|-------------|----------|
| ECLASS-13.0 | 27281101 |
| ECLASS-15.0 | 27281101 |

### ETIM

|           |          |
|-----------|----------|
| ETIM 10.0 | EC000761 |
|-----------|----------|

### UNSPSC

|             |          |
|-------------|----------|
| UNSPSC 21.0 | 39131500 |
|-------------|----------|

## Environmental product compliance

### EU RoHS

|                                            |                       |
|--------------------------------------------|-----------------------|
| Cumple los requisitos de la Directiva RoHS | Sí, Ninguna excepción |
|--------------------------------------------|-----------------------|

### EU REACH SVHC

|                                                                   |                                                             |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Indicación acerca de la sustancia candidata según REACH (n.º CAS) | Ninguna sustancia con una fracción de masa superior a 0,1 % |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|

Phoenix Contact 2026 © - Todos los derechos reservados

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Parque Tecnológico de Asturias p. 16-17

E-33428 LLANERA (Asturias)

+34 985 791 636

[info@phoenixcontact.es](mailto:info@phoenixcontact.es)