



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Produkt- oder Komponententyp	Handheld für Fernbedienung
Kurzbezeichnung des Geräts	ZART
Steuertastentyp	6 konfigurierbar Motion-Drucktaster 2 konfigurierbar Zusätzlicher Drucktaster

Zusatzmerkmale

Material	Schutzabdeckung: EPDM-Kautschuk Taster-Cover: Polyurethan Gehäuse: ABS + PC
Anzeigetyp	5 LEDs
Betriebsabstand	50 m
Kommunikationsnetztyp	Drahtlos: ZigBee
Übertragungsfrequenz	2,4 GHz
Max. Schaltabstand	100 m im freien Feld
Reaktionszeit	< 500 ms bei simplex
Ladedauer	10800 S 0 s
Autonomie	150 h Li-Ion (Lithium-Ionen) 100 h
Mechanische Lebensdauer	1000000 Zyklen
Breite	85 mm
Höhe	193 mm
Tiefe	43 mm
Produktgewicht	0,3 kg

Montage

Funkvereinbarung	IC FCC
Schutzart (IP)	IP65
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...55 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-20...45 °C
Betriebshöhe	0 - 2.000 m
Aufbewahrungshöhe	0...3000 m
Relative Luftfeuchtigkeit	0...95 % bei -20...60 °C Betrieb
Produktzertifizierungen	CE

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,3 cm
VPE 1 Breite	10,5 cm
VPE 1 Länge	21,5 cm
VPE 1 Gewicht	423,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	18
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	8,087 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übereerfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------

Abmessungen

