

HC-Q02-I-AT-M - Kontakteinsatz



1496723

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1496723>

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Kontakteinsatz, Polzahl: 2+PE, Baugröße: D7, Leistungskontakte: 2, Anzahl der Anschlüsse je Pol: 1, Stift, Axialschraubanschluss, 400 V, 40 A, 1,5 mm² ... 10 mm², Anwendung: Leistung

Ihre Vorteile

- Schock und vibrationsfest gemäß DIN EN 61373

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	1496723
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	AE
Produktschlüssel	AF7ABJ
GTIN	4063151946180
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	23,3 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	22,22 g
Zolltarifnummer	85366990
Ursprungsland	PL

Technische Daten

Montage

Montagehinweis	Der bestimmungsgemäße Gebrauch sieht den Einbau in ein Gehäuse mit Schutzart IP54 oder besser vor Hinweis zur Axialanschlusstechnik: Nur für flexible Adern. Die angegebenen Leiterquerschnitte beziehen sich auf den geometrischen Querschnitt der eingesetzten Leitung. Der Einsatz von Leitungen, deren geometrischer Querschnitt stark vom Nennquerschnitt der Leitung abweicht, ist vor Einsatz zu prüfen. Der Anschlussraum der Axialschraubtechnik ist für feindrähtige Leitungen gemäß VDE 0295 Klasse 5 ausgelegt. Abweichende Leitungsaufbauten (z. B. Klasse 6 Leitungen) sind vor Einsatz zu prüfen. Montagehinweis Vor Montagebeginn ist sicherzustellen, dass die Kegelschraube vollständig zurückgedreht (Kammer ist geöffnet) ist. Ein Verdrillen der Leitungen ist nicht gestattet. Die Adern sind bis zum Anschlag in die Kontaktkammer zu schieben (bis die Isolation am Kontakt anliegt). Ader in Position halten und mit Imbusschlüssel festziehen. Das gebrauchte Aderende ist vor einem erneuten Anschluss abzuschneiden. Das Nachziehen der Anschlussschraube ist, zur Vermeidung von Litzenbruch, nur einmal gestattet. Zur Vermeidung von Beschädigungen am Kontakt ist die Ader / die Leitung in einem angemessenen Abstand zur Anschlussstelle mechanisch abzufangen (z. B. bei Einsatz in einem Blechausschnitt). Hinweise zur fachgerechten Ausführung bietet die DIN VDE 0100-520:2003-06. Nicht benutzte Anschlüsse sind mit maximalem Drehmoment festzuziehen.
Innensechskant	SW2,0

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Kontakteinsatz festpolig
Serie	HC-Q
Anwendung	Leistung
Bauform	D7
Polzahl	2
Steckgesicht	2+PE
Anzahl der Anschlüsse je Pol	1
Anzahl Leistungskontakte	2
Kontakttyp	gedreht

Isolationseigenschaften	
Überspannungskategorie	III
Verschmutzungsgrad	3

Maße

Mechanische Kennwerte

HC-Q02-I-AT-M - Kontakteinsatz

1496723

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1496723>



Kontaktdurchmesser	4 mm
--------------------	------

Anschlussdaten

Anschluss technik

Anschluss technik	Axialschraubanschluss
Anzahl der Anschlüsse je Pol	1
Anschluss gemäß Norm	IEC / EN

Leiteranschluss

Anschlussquerschnitt	1,5 mm ² ... 10 mm ² (Die Querschnittsangabe bezieht sich auf den geometrischen Querschnitt der eingesetzten Leitung)
Anzugsdrehmoment	0,5 Nm ... 0,8 Nm (Befestigungsschrauben zur Montage im HEAVYCON-Gehäuse)
	0,5 Nm (1,5 mm ²)
	0,8 Nm (2,5 mm ² ... 4 mm ²)
	1,5 Nm (6 mm ² ... 10 mm ²)
Abisolierlänge der Einzelader	6 mm
Abisolierlänge	5 mm ... 7 mm

Elektrische Eigenschaften

Bemessungsspannung (III/3)	400 V
Bemessungsstoßspannung	6 kV
Bemessungsstrom	40 A
SCCR	5 kA

Mechanische Eigenschaften

Mechanische Daten

Steckzyklen	≥ 500
-------------	-------

Materialangaben

Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V0
Material Dichtung	NBR
Material Kontakt	Kupferlegierung
Material Kontaktoberfläche	Ag
Material Kontaktträger	PC
Normen / Bestimmungen	PC

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 125 °C (einschließlich Kontakterwärmung)
-------------------------------	---

Normen und Bestimmungen

Prüfung

HC-Q02-I-AT-M - Kontakteinsatz

1496723

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1496723>

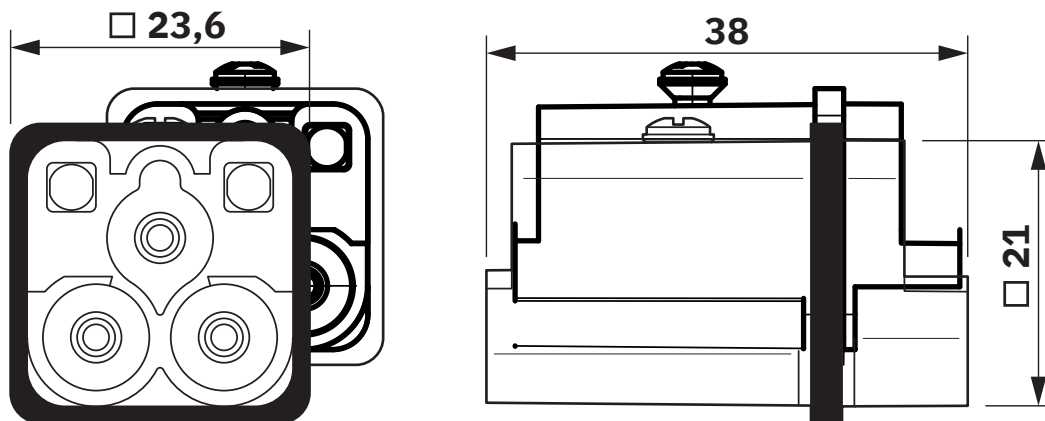


Normen/Bestimmungen

PC: Brandschutz in Schienenfahrzeugen - Anforderungssätze R22, R23 und R24 nach DIN EN 45545-2 (Gefahrenniveau HL1 - HL3)

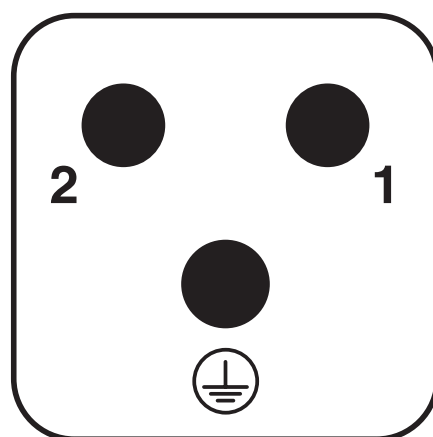
Zeichnungen

Maßzeichnung



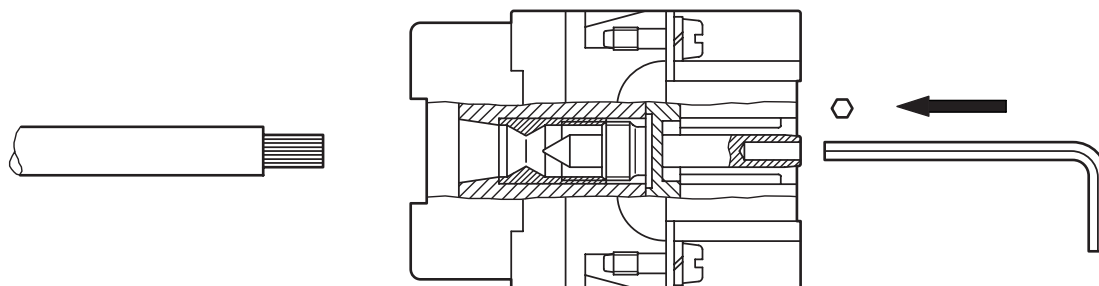
Stifteinsatz

Schemazeichnung



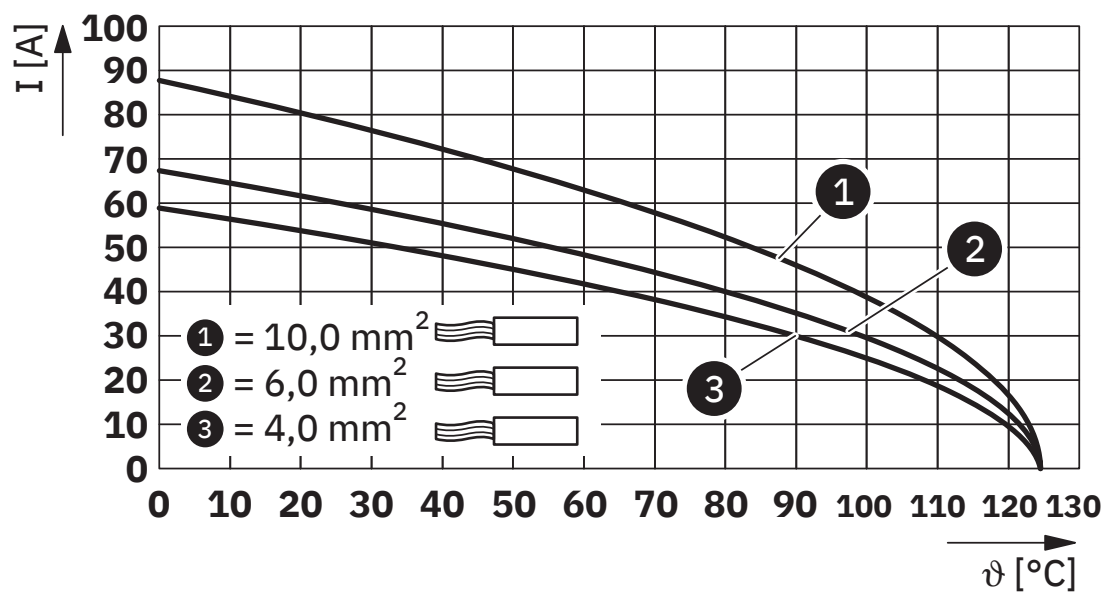
Polbild

Schemazeichnung



Axialschraubanschluss

Diagramm



Derating-Diagramm

HC-Q02-I-AT-M - Kontakteinsatz



1496723

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1496723>

Zulassungen

📄 Zum Herunterladen von Zertifikaten, besuchen Sie die Produktdetailseite: <https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1496723>

 UL Recognized Zulassungs-ID: E468743				
	Nennspannung U_N	Nennstrom I_N	Querschnitt AWG	Querschnitt mm^2
keine				
Power	600 V	45 A	- 8	-
PE-Anschluss	-	-	- 10	-

 CSA Zulassungs-ID: 158887				
	Nennspannung U_N	Nennstrom I_N	Querschnitt AWG	Querschnitt mm^2
keine				
Power	600 V	45 A	- 8	-
PE-Anschluss	-	-	- 10	-

HC-Q02-I-AT-M - Kontakteinsatz



1496723

<https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/1496723>

Klassifikationen

ECLASS

ECLASS-13.0	27440205
ECLASS-15.0	27440205

ETIM

ETIM 10.0	EC000438
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121500
-------------	----------

Environmental product compliance

EU RoHS

Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen
--	------------------------------

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Keine Gefahrstoffe über den Grenzwerten

EU REACH SVHC

Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %
---	--

Phoenix Contact 2026 © - Alle Rechte vorbehalten
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachmarktstraße 8
D-32825 Blomberg
+49 52 35/3-1 20 00
info@phoenixcontact.de